

## OK Weartrode 50



General purpose hardfacing electrode for repair welding worn parts on agricultural equipment, forestry tools, loading machines, etc. Transformers with low low open circuit voltage can be used (>45 volt).

<b>Classificazioni</b>	EN 14700 : E Z Fe2
<b>Corrente di saldatura</b>	AC, DC+
<b>Tipo di lega</b>	Martensitic steel
<b>Tipo di rivestimento</b>	Acid Rutile

### analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

### Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Numero di elettrodi/kg di metallo saldato	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Efficienza %	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 350.0 mm	60-120 A	28 V	88	49 sec	46 %	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-160 A	30 V	52	59 sec	46 %	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	33 V	26	82 sec	48 %	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	37 V	16	86 sec	48 %	2.6 kg/h