

## OK 76.28



OK 76.28 is an LMA electrode for welding creep-resistant steels containing approx. 2.25Cr1Mo. The electrode runs with a quiet, stable arc and produces a minimum of spatter loss. OK 76.28 deposits a weld metal with good cracking resistance. The scaling temperature of the weld metal is about 625°C.

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Classificazioni</b> | SFA/AWS A5.5 : E9018-B3<br>EN ISO 3580-A : E CrMo2 B 4 2 H5                    |
| <b>Approvazioni</b>    | ABS SR H5*<br>BV C2M1 H5<br>CE EN 13479<br>NAKS/HAKC 2.5-5.0 mm<br>VdTUV 00971 |

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

|                              |                                   |
|------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Corrente di saldatura</b> | DC+(-)                            |
| <b>Idrogeno diffusibile</b>  | < 5ml/100g                        |
| <b>Tipo di lega</b>          | Low alloyed (2.2 % Cr ; 1,1 % Mo) |
| <b>Tipo di rivestimento</b>  | Basic covering                    |

### Proprietà tensili tipiche

| Stato          | Resistenza allo snervamento | Resistenza alla trazione | Allungamento |
|----------------|-----------------------------|--------------------------|--------------|
| ISO            |                             |                          |              |
| PWHT 1hr 690°C | 630 MPa                     | 720 MPa                  | 21 %         |

### Typical Charpy V-Notch Properties

| Condition      | Testing Temperature | Impact Value |
|----------------|---------------------|--------------|
| ISO            |                     |              |
| PWHT 1hr 690°C | 20 °C               | 130 J        |

### analisi tipica del deposito

| C    | Mn  | Si  | Cr  | Mo  |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0.06 | 0.7 | 0.3 | 2.2 | 1.1 |

### Dati deposito

| Diametro       | Amp       | Volt | Numero di elettrodi/kg di metallo saldato | Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max | Efficienza % | Tasso di deposito al 90% I max |
|----------------|-----------|------|---|---|--------------|--------------------------------|
| 2.0 x 300.0 mm | 55-80 A   | 23 V | 136.0                                     | 40 sec                                      | 58 %         | 0.7 kg/h                       |
| 2.5 x 300.0 mm | 70-110 A  | 25 V | 88.0                                      | 52 sec                                      | 58 %         | 0.8 kg/h                       |
| 3.2 x 350.0 mm | 95-150 A  | 26 V | 49.0                                      | 62 sec                                      | 59 %         | 1.2 kg/h                       |
| 4.0 x 450.0 mm | 130-190 A | 28 V | 23.0                                      | 88 sec                                      | 64 %         | 1.8 kg/h                       |
| 5.0 x 450.0 mm | 150-260 A | 29 V | 14.5                                      | 92 sec                                      | 64 %         | 2.7 kg/h                       |
| 6.0 x 450.0 mm | 200-350 A | 30 V | 10.5                                      | 90 sec                                      | 64 %         | 3.9 kg/h                       |