

OK 48.00



OK 48.00 è un elettrodo affidabile e versatile, a basso contenuto di idrogeno, idoneo per la saldatura di acciai al carbonio o basso legati. OK 48.00 è un elettrodo adatto all'esecuzione di saldature in tutte le posizioni, con un arco stabile e proprietà meccaniche costanti. Garantisce la qualità di tutte le saldature da realizzare, dalle passate di fondo a quelle di completamento, indipendentemente dal tipo di applicazione, spessore del materiale base e condizioni di saldatura.

Classificazioni	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Approvazioni	ABS 3Y H5 BV 3Y H5 CE EN 13479 DB 10.039.12 DNV-GL 3 YH5 LR 3Y H5 PRS 3Y H5 RINA 3Y H5 RS 3Y H5 VdTÜV 00690 NAKS/HAKC *2.5 - 5.0 mm
Settore	Costruzioni civili Energia Fabbricazione industriale e generale Marina e offshore Fabbricazioni leggere

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+(-)
Idrogeno diffusibile	< 4.0 ml/100g (< 3 for most of the batches)
Tipo di lega	Carbon Manganese
Tipo di rivestimento	Basic covering

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
ISO			
Come saldato	475 MPa	565 MPa	29 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
AWS		
Come saldato	-30 °C	130 J
ISO		
Come saldato	-30 °C	130 J
Come saldato	-40 °C	115 J

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Numero di elettrodi/kg di metallo saldato	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Efficienza %	Tasso di deposito al 90% I max
1.6 x 300.0 mm	30-55 A	24 V	192	50 sec	59 %	0.38 kg/h
2.0 x 300.0 mm	55-80 A	22 V	125	45 sec	65 %	0.63 kg/h
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	24 V	65	57 sec	67 %	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	23 V	42	68 sec	70 %	1.24 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-140 A	23 V	31	85 sec	73 %	1.33 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	24 V	29	75 sec	70 %	1.63 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	24 V	22	92 sec	71 %	1.76 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	13	99 sec	75 %	2.61 kg/h
6.0 x 450.0 mm	220-340 A	26 V	9	97 sec	80 %	3.88 kg/h
7.0 x 450.0 mm	280-410 A	27 V	7.0	104 sec	79 %	4.83 kg/h