

## OK Tubrod 15.31

AISI 316 type metal-cored wire developed for high deposition welding of (multi-layer) standing fillet welds. No slag and low spatter, making it suitable for mechanised and robotic operation, as well as for cladding.

Shielding gas: M13 (Ar/2%O<sub>2</sub>).

<b>Metallo saldato - Classificazioni</b>	AWS A5,22 : EC316L EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L M M12 2 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L M M13 2
<b>Approvazioni</b>	CE EN 13479 DB 43.039.07 DNV 316L (M12) LR 316L S (M13) VdTUV 03171

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

<b>Corrente di saldatura</b>	DC+
<b>Tipo di lega</b>	Austenitic 316L

### Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h