

IMPIANTI STANDARD PER SALDATURA E TAGLIO PLASMA

EDIZIONE 2020



SALDATURA E TAGLIO

TECNOLOGIE



Da oltre 115 anni ESAB è una delle primarie e più innovative aziende nelle tecnologie di saldatura e taglio. Lavoriamo continuamente a ottimizzare e sviluppare i procedimenti di saldatura e taglio, affinché i nostri clienti e partner possano trarre vantaggi e benefici dal progresso tecnico.

Naturalmente prestiamo grande attenzione alla qualità dei nostri prodotti, costruiti e venduti in tutto il mondo. L'esperienza del nostro personale, il nostro servizio ed il supporto tecnico sono sempre disponibili per i nostri partner. Una vasta rete di filiali, agenti e dealer ci consente di essere vicini ai nostri clienti in tutto il mondo.

Sino dalla fondazione della società nel lontano 1904, il nostro obiettivo primario è sempre stato la soddisfazione delle esigenze e la risposta alle richieste dei nostri clienti. La società è stata fondata da Oscar Kjellberg, un ingegnere Svedese inventore dell'elettrodo rivestito per saldatura. La sua invenzione, che ha rivoluzionato la fabbricazione di caldaie e navi, è ancora il prodotto di base della gamma ESAB.

Oggi, parallelamente allo sviluppo di moderni materiali d'apporto, ESAB ha sviluppato apparecchiature e impianti per saldatura perfettamente adatti per ogni procedimento.



INDICE

Saldatrici MMA

Renegade ES 300i	8	Origo™ Mig 410	34
Caddy® Arc 151i	10	Origo™ Mig 510	34
Caddy® Arc 201i	10	Origo™ Mig 402c	36
Caddy® Arc 251i	11	Origo™ Mig 502c	36
Buddy™ Arc 145	12	Origo™ Mig 652c	36
Buddy™ Arc 180	12	Warrior™ 400i CC/CV	40
Origo™ Arc 410c	14	Warrior™ 500i CC/CV	40
Origo™ Arc 650c	14	Origo™ Mig 4004i	44
Origo™ Arc 810c	14	Origo™ Mig 5004i	44
Origo™ Mig 4004i A44	16	Origo™ / Aristo® Mig 4002c	48

Saldatrici MIG/MAG

Rebel™ EMP 215ic	20	Origo™ / Aristo® Mig 5002c	48
Rebel™ EM 215ic	20	Origo™ / Aristo® Mig 6502c	48
Rebel™ EMP 235ic	21	Aristo® Mig 3001i	52
Rebel™ EMP 255ic	22	Aristo® Mig 4004i Pulse	54
Rebel™ EMP 320ic	23	Aristo® Mig U4000iw	58
Caddy® Mig C160i	24	Aristo® Mig 5000iw	58
Caddy® Mig C200i	25	Aristo® Mig U5000iw	58
Origo™ Mig C170	26		
Origo™ Mag C171	26		
Origo™ Mig C200	26		
Origo™ Mag C201	26		
Origo™ Mig C250	26		
Origo™ Mag C251	26		
Origo™ Mig C280 PRO	28		
Origo™ Mig C340 PRO	29		
Origo™ Mig C420 PRO	29		
Origo™ / Aristo® Mig C3000i	30		
Origo™ Mig L305	32		
Origo™ Mig L405	32		
Origo™ Mig 320	34		

Componenti e accessori

Torçe MIG/MAG serie MXL™	60
Torçe MIG/MAG serie PSF™	64
Torçe Push Pull	65
Parti di usura per PSF™	66
Unità trainafilo	68
Parti di usura per trainafilo	70
Origo™ Feed Airmatic e torcia di saldatura PKB™	72
Accessori per impianti	73
Comandi a distanza digitali	74
Comandi a distanza analogici	76
Carrelli	78
Centraline raffreddamento e autotrasformatori	81
Aristo® U8 ₂	82
Pannelli di controllo MIG/MAG	84

Pannelli di controllo MMA	85
Pannelli di controllo TIG	86
WeldCloud™	87

Saldatura MIG/MAG robotizzata e meccanizzata

Saldatura robotizzata	88
Retrofit I/O Universal 255	90
MiggyTrac B501	91
MiggyTrac B5001	91
Railtrac B42V	91

Saldatrici TIG

Renegade ET 300i	94
Renegade ET 300iP	94
Caddy® Tig 1500i DC	96
Caddy® Tig 2200i DC	96
Buddy™ Tig 160	99
Aristo® Tig 4000iw DC	100
Caddy® Tig 2200i AC/DC	102
Origo™ Tig 3000i AC/DC	104
Origo™ Tig 4300iw AC/DC	104
Heliarc™ 283i AC/DC	106
Heliarc™ 353i AC/DC	106
Torce TIG serie SR-B	108

Macchine per taglio plasma

Cutmaster™ 60i	114
Cutmaster™ TRUE Series	116
Accessori Cutmaster™	118
1Torch SL60 / SL60QD / SL100	119
Torce per taglio plasma	120

CONTENUTO DEI PACKAGE

I cerchietti colorati nelle informazioni per l'ordinazione indicano il contenuto del package.

Package

Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + pinza porta-elettrodo con cavo di saldatura + CoolMidi 1800 + torcia TIG SR-B 20 + carrello 4 ruote 

0459 795 882

Codici di ordinazione

Origo Tig 3000i, TA24

Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC 

0459 735 880

Centralina di raffreddamento CoolMidi 1800 

0459 840 880

Carrello a 2 ruote

0459 366 890

Carrello a 4 ruote 

0460 060 880

OPZIONE PACCHETTO RTU - READY TO USE

Per il mercato europeo ESAB può anche offrire pacchetti RTU. L'RTU è un'opzione che permette di ottenere un equipaggiamento standard pre-assemblato, composto dai componenti ESAB ordinati dal cliente. Tutti i componenti saranno pre-montati, imballati e spediti insieme, facendo risparmiare tempo ai clienti. Per i dettagli su come ordinare un pacchetto RTU, si prega di contattare il vostro agente ESAB di zona.



SALDATURA AD ELETTRODO



La saldatura ad elettrodo è un procedimento di giunzione manuale, spesso indicato come saldatura SMAW o MMA. È il procedimento più vecchio e versatile di saldatura ad arco. L'arco elettrico viene stabilito tra un elettrodo rivestito e il pezzo da saldare. L'anima metallica e il suo rivestimento fondono grazie all'arco, formando il bagno di saldatura goccia dopo goccia.

Alcuni elementi del rivestimento dell'elettrodo stabilizzano l'arco e producono il gas di protezione richiesto. La scoria che si forma protegge dall'atmosfera il bagno di fusione e il cordone di saldatura in fase di raffreddamento. Questa scoria deve essere rimossa dopo ogni passata di saldatura.

Altre funzioni del rivestimento concorrono ad un'azione metallurgica ed operativa.

Esistono centinaia di tipi diversi di elettrodi. La resistenza meccanica e la resilienza della saldatura possono variare mediante gli elementi di lega presenti.

La saldatura MMA è un processo molto diffuso. Nonostante il tasso di deposito basso rispetto ad altri processi essa offre innegabili vantaggi saldando all'aperto e in situazioni di difficile accesso.



ArcPlus™ II

NIENTE PIU' SPRUZZI
CON LA FUNZIONE ARCPLUS™ II

ArcPlus™ II permette di saldare senza spruzzi anche con elettrodi difficili.

Il reinnesco dell'arco viene decisamente migliorato, specialmente con elettrodi basici.

Grazie ad ArcPlus™ II la corrente di saldatura richiesta per un procedimento stabile è inferiore a quella richiesta dalle unità convenzionali.



LiveTig™

La saldatura TIG con macchine MMA o MAG è problematica per le difficoltà di innesco.

LiveTig™ consente una procedura di innesco affidabile per il processo di saldatura TIG.

RENEGADE ES 300i

POTENTE E PORTATILE

Renegade ES 300i è una saldatrice a inverter per procedimenti MMA e LiveTIG, con un eccezionale rapporto peso/potenza. La struttura compatta rende facile il trasporto e l'utilizzo in ogni condizione di lavoro. Il ciclo di lavoro elevato e la possibilità di operare con cavi di alimentazione e di saldatura lunghi rendono questa macchina di qualità superiore per applicazioni in cantiere e in officina.

La macchina è dotata di un sensore automatico della tensione di alimentazione e può essere alimentata con tensione trifase da 230V a 480V e monofase a 230V utilizzando l'adattatore specifico dedicato (vedi opzione specifica a pagina seguente).

Saldatura MMA professionale con elettrodi fino a 6 mm di diametro, con un ciclo di lavoro elevato di 300 A al 40%.

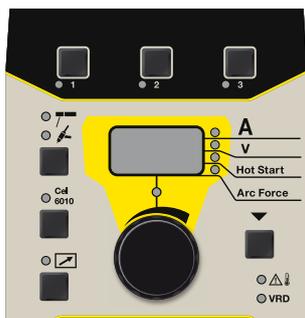
- Rapporto peso/potenza eccezionale
- Booster per aumentare la tensione d'arco: ottime prestazioni con elettrodi cellulosici
- Applicazioni professionali di saldatura
- 3 posizioni di memoria
- Struttura in materiale composito per la massima durata
- Classe di protezione IP23 per poter lavorare all'aperto
- Per lavori di installazione e di produzione
- Per riparazioni e manutenzioni



Dati tecnici*	Renegade ES 300i
Tensione di alimentazione monofase 50/60Hz	230 VAC, +/- 10%
Tensione di alimentazione trifase 50/60Hz,	230-480 VAC, +/-10%
Fusibile ritardato, A	10 (20 a 230V)
Potenza nominale kVA	11,3
Gamma di regolazione MMA, A	5-300
Gamma di regolazione TIG, A	5-300
Tensione a vuoto, V	48
Tensione a vuoto VRD, V	32
Consumo a vuoto, W	120
Efficienza a corrente max MMA, %	89
Efficienza a corrente max TIG, %	85
Fattore di potenza a corrente max	0.96
Classe di protezione	IP23
Dimensioni, LxWxH, mm	460x200x320
Peso, kg	15
Cavo alimentazione, Ø mm ²	3m, 4x2,5 (4x4 con 230V)
Spina alimentazione	CEE 16 A
Temperatura operativa, °C	-10 / +40
Classe di applicazione	S
Approvazioni	CE

Prestazioni a 40°C	MMA	TIG
Ciclo di lavoro 40%, A/V	300/32	300/22
Ciclo di lavoro 60%, A/V	250/30	250/20
Ciclo di lavoro 100%, A/V	200/28	200/18

*Dati tecnici soggetti a cambiamenti



PANNELLO DI CONTROLLO A35

- Scelta tipo di elettrodo, basico, rutile, cellulosico
- Saldatura MMA e TIG con innesco LiveTig™
- Hot Start e Arc Force regolabili
- 3 posizioni di memoria
- Display digitale per mostrare i valori impostati o i valori misurati



Torçe TIG a pagina 108



Codici di ordinazione

Renegade ES 300i con cavo alimentazione 3m e spina	0445 100 880
Renegade ES 300i con cavo alimentazione 3m e spina, tracolla, cavi saldatura e massa da 5m con pinza porta elettrodo Handy 300	0445 250 880

Accessori

Tracolla	0445 197 880
Kit cavo di saldatura da 300A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 35mm ² e lunghezza 3m, OKC50	0700 006 902
Kit cavo di saldatura da 300A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 35mm ² e lunghezza 5m, OKC50	0700 006 888
Kit cavo di massa da 300A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: morsetto di massa, cavo di massa di sezione 35mm ² e lunghezza 3m, OKC50	0700 006 903
Kit cavo di massa da 300A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: morsetto di massa, cavo di massa di sezione 35mm ² e lunghezza 5m, OKC50	0700 006 889
Connettore maschio OKC50, confezione 4 pezzi	0160 360 881
Comando a dist. analogico MMA3, con 10m cavo e connettore 6-pin*	0445 870 880
Comando a dist. analogico MMA3, con 25m cavo e connettore 6-pin*	0445 870 881
Cavo ricambio 10m per comando a distanza analogico MMA3*	0445 204 880
Cavo ricambio 25m per comando a distanza analogico MMA3*	0445 204 881
Kit retrofit per comando a distanza analogico MMA3	0445 840 880
Comando a distanza digitale ER1, con 5m cavo e connettore 6-pin	0445 536 881
Comando a distanza digitale ER1, con 10m cavo e connettore 6-pin	0445 536 882
Comando a distanza digitale ER1, con 25m cavo e connettore 6-pin	0445 536 883
Comando a pedale ER1F, con 5m cavo e connettore 6-pin	0445 550 881
Comando a pedale ER1F, con 10m cavo e connettore 6-pin	0445 550 882
Cavo ricambio 5m per comando a distanza digitale ER1	0445 280 880
Cavo ricambio 10m per comando a distanza digitale ER1	0445 280 881
Cavo ricambio 25m per comando a distanza digitale ER1	0445 280 882
Cavo ricambio 5m per comando a pedale ER1F	0445 254 880
Cavo ricambio 10m per comando a pedale ER1F	0445 254 881
Comando a distanza digitale ER1, con 5m cavo e connettore 4-pin+	0445 536 880
Cavo ricambio 5m per comando a distanza digitale ER1 - 4-pin+	0445 450 880
Adattatore Renegade da monofase a trifase**	0445 139 880

* Il connettore a 4 pin è usato su macchine con numero di serie fino a 718-xxx-xxx

**Compatibile con macchine Renegade ES300i, ET300i ed ET300iP con numero di serie maggiore di 815-xxx

**Da usare SOLO con Renegade ES300i (0445 100 880), ET 300i (0445 100 900) ed ET 300iP (0445 100 920)

COMANDI A DISTANZA OPZIONALI



ER 1 - Con display digitale per una lettura precisa della corrente di saldatura e di altre impostazioni

MMA3 - Comando a distanza tradizionale per regolazione della corrente

CADDY® ARC 151i e 201i

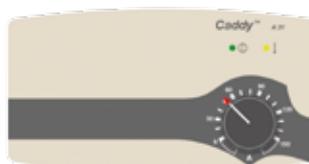
PROGETTATE PER DURARE

Le saldatrici Caddy® sono dotate di robusti connettori OKC 50 per i cavi di saldatura. Grazie alla struttura compatta e all'involucro resistente agli urti, queste saldatrici sono leggere e facili da trasportare.

La funzione ArcPlus™ II migliora le prestazioni in saldatura, riduce drasticamente gli spruzzi ed assicura il miglior reinnesco dell'arco.

Le Caddy® sono progettate in modo tale che i componenti più importanti rimangano protetti dalla polvere. Inoltre le Caddy® sono conformi con i requisiti per l'uso all'aperto (grado di protezione IP23).

PFC – Power Factor Correction. Le Caddy® sono dotate di correzione automatica del fattore di potenza (PFC), che minimizza i disturbi sulla rete elettrica di alimentazione. Inoltre le macchine sono poco sensibili alle fluttuazioni dell'alimentazione di rete e quindi sono adatte ad essere alimentate da un motogeneratore.



PANNELLO A31

- Per Caddy® Arc 151i
- Regolazione con una sola manopola
- TIG (innesco a striscio)
- Hot Start (preimpostato)
- Arc Force (preimpostato)



PANNELLO A33

- Per Caddy® Arc 151i e 201i
- TIG con innesco LiveTig™
- Hot Start (regolabile)
- Arc Force (regolabile)
- ArcPlus™ II
- Display digitale
- Saldatura goccia a goccia
- Comando a distanza opzionale
- 2 + 2 posizioni di memoria



Carrelli a pagina 78

CADDY® ARC 251i



PANNELLO A32

- Per Caddy® Arc 251i
- TIG con innesco LiveTig™
- Hot Start (regolabile da background menu)
- Arc Force (regolabile da background menu)
- ArcPlus™ II
- Display digitale
- Saldatura goccia a goccia
- Comando a distanza opzionale

PANNELLO A34

- Per Caddy® Arc 251i
- Scelta tipo di elettrodo: basico-rutile-cellulosico
- TIG con innesco LiveTig™
- Hot Start (regolabile)
- Arc Force (regolabile)
- ArcPlus™ II
- Display digitale
- Saldatura goccia a goccia
- Comando a distanza opzionale
- 2 + 2 posizioni di memoria

Accessori Caddy® Arc 251i

- Kit cavo di saldatura da 300A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 35mm² e lunghezza 3m, OKC50 **0700 006 902**
- Kit cavo di massa da 300A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: morsetto di massa, cavo di massa di sezione 35mm² e lunghezza 3m, OKC50 **0700 006 903**
- Kit cavo di saldatura da 300A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 35mm² e lunghezza 5m, OKC50 **0700 006 888**
- Kit cavo di massa da 300A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: morsetto di massa, cavo di massa di sezione 35mm² e lunghezza 5m, OKC50 **0700 006 889**
- Pinza porta elettrodo Handy 300 **0700 006 016**

Dati tecnici	Caddy® Arc 151i	Caddy® Arc 201i	Caddy® Arc 251i
Alimentazione, V / Fasi	230 / 1	230 / 1	400 / 3
Fusibile ritardato, A	16	16	10
Gamma di regolazione MMA (A31), A	8 - 150	-	-
Gamma di regolazione MMA (A33), A	4 - 150	4 - 170	-
Gamma di regolazione MMA (A32/A34), A	-	-	4 - 250
Gamma di regolazione TIG (A33), A	4 - 150	4 - 220	-
Gamma di regolazione TIG, A	-	-	3 - 250
Tensione a vuoto (A31), V	58 - 72	-	-
Tensione a vuoto (A33), V	55 - 60	55 - 60	-
Tensione a vuoto, V	-	-	65
Fattore di potenza	0,99	0,99	0,94
Efficienza, %	80	81	83
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	418 x 188 x 208		
Peso, kg	7,9	8,3	10,5
Classe di protezione	IP 23		
Classe di applicazione	S		

Prestazioni a 40°C, MMA

Ciclo di lavoro 25%, A	150	170	-
Ciclo di lavoro 30%, A	-	-	250
Ciclo di lavoro 60%, A	100	130	190
Ciclo di lavoro 100%, A	90	110	150

Prestazioni a 40°C, TIG

Ciclo di lavoro 20%, A	-	220	-
Ciclo di lavoro 25%, A	150	-	-
Ciclo di lavoro 30%, A	-	-	250
Ciclo di lavoro 60%, A	120	150	190
Ciclo di lavoro 100%, A	110	140	150

Codici di ordinazione

Caddy® Arc 151i, A31	0460 445 881
Caddy® Arc 151i, A33	0460 445 883
Caddy® Arc 201i, A33	0460 445 884
Caddy® Arc 251i, A32	0460 300 880
Caddy® Arc 251i, A34	0460 300 881

Accessori Caddy® Arc

Tracolla	0460 265 003
Carrello a due ruote (per bombola gas 5-10 litri)	0459 366 885
Torcia TIG SR-B 17V, lunghezza 4m	0700 025 514
Torcia TIG SR-B 17V, lunghezza 8m	0700 025 515
Torcia TIG SR-B 26V, lunghezza 4m	0700 025 522
Torcia TIG SR-B 26V, lunghezza 8m	0700 025 523

Caddy® Arc 151i /201i

- Kit cavo di saldatura da 200A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 25mm² e lunghezza 3m, OKC50 **0700 006 900**
- Kit cavo di massa da 200A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: morsetto di massa, cavo di massa di sezione 25mm² e lunghezza 3m, OKC50 **0700 006 901**
- Kit cavo di saldatura da 200A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 25mm² e lunghezza 5m, OKC50 **0700 006 884**
- Kit cavo di massa da 200A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: morsetto di massa, cavo di massa di sezione 25mm² e lunghezza 5m, OKC50 **0700 006 885**
- Pinza porta elettrodo Confort 200 **0700 006 004**
- Pinza porta elettrodo Handy 200 **0700 006 003**
- Pinza porta elettrodo ESAB 200 **0333 249 001**
- Pinza porta elettrodo Handy 300 **0700 006 016**

Incluso nella fornitura della macchina

Pinza porta-elettrodo con cavo saldatura da 3m, cavo di massa da 3m con morsetto, cavo di alimentazione da 3m con spina

BUDDY™ ARC 145 e 180

La famiglia di saldatrici Buddy™ è stata progettata per la massima durata. I circuiti elettronici interni sono raffreddati da ventole ad alta efficienza per assicurare la migliore affidabilità e monitorati da un sistema di protezione termica. Inoltre i circuiti dispongono di dissipatori di calore per ridurre gli stress termici e prolungare la vita dell'apparecchiatura.

La struttura è adatta all'uso in ambienti difficili ed è classificata IP23S. Per facilitare il trasporto la macchina è dotata di un robusto maniglione e di tracolla.

La saldatrice Buddy™ Arc fornisce corrente continua, che rende possibile saldare la maggior parte dei metalli, come acciai legati e non, acciai inossidabili e ghisa. Buddy™ Arc può saldare con elettrodi di diametro da 1,6 a 3,2 mm.

Saldatura TIG con Buddy™ Arc 180

La Buddy™ Arc 180 può saldare con il procedimento TIG utilizzando il sistema di innesco "LiveTig". Completando la macchina con la torcia Tig opzionale, dotata di valvola incorporata per il controllo del gas, e con una bombola di gas completa di regolatore di pressione, si può saldare acciaio al carbonio o acciaio inossidabile con o senza materiale d'apporto.

Applicazioni ideali

- Cantieristica e manutenzione
- Riparazioni
- Costruzioni civili
- Piccola carpenteria
- Manutenzione macchine agricole



Buddy™ Arc 145 è molto semplice da usare. Basta una sola manopola per regolare la corrente di saldatura.



Buddy™ Arc 180 è dotata di una manopola per regolare la corrente di saldatura. Mediante un selettore si può passare da modalità MMA al procedimento TIG.



Buddy™ Arc 145



Buddy™ Arc 180



- Caratteristiche di saldatura superiori
- Possono essere alimentate da motogeneratori
- Facili da usare
- Struttura semplice e robusta
- Possono usare cavi di alimentazione lunghi

Dati tecnici*	Buddy™ Arc 145	Buddy™ Arc 180
Alimentazione V / Fasi, Hz	230 / 1, 50/60	230 / 1, 50/60
Fusibile ritardato, A	16	16
Gamma di regolazione	10 - 145	5 - 180
Corrente primaria I 1eff MMA, A	10,8	16,0
Corrente primaria I 1eff TIG, A	-	12,5
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	280x120x220	310x140x230
Peso, kg	3,6	6,0
Classe di protezione	IP 23S	IP 23S
Classe di applicazione	S	S

Prestazioni a 40°C, MMA		
Ciclo di lavoro 60%, A / V	70/22,8	125/25,0
Ciclo di lavoro 100%, A / V	55/22,2	100/24,0

Prestazioni a 40°C, TIG		
Ciclo di lavoro 60%, A / V	-	130/15,2
Ciclo di lavoro 100%, A / V	-	100/14,0

*Dati tecnici soggetti a cambiamenti

Codici di ordinazione

Buddy™ Arc 145	0700 300 884
Buddy™ Arc 180	0700 300 680
Buddy™ Tig 160	0700 300 681

Accessori

Torcia TIG ET 17v con cavo 4m (solo per Buddy™ Arc 180)	0700 300 861
---------------------------------------------------------	---------------------

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo alimentazione da 3m con spina, pinza porta-elettrodo con cavo di saldatura da 3m, cavo di massa da 3m con morsetto, tracolla.

ORIGO™ ARC 410c, 650c e 810c



GENERATORI DC DI ELEVATA POTENZA

La gamma Origo™ Arc C è basata su tecnologie robuste e su sistemi di controllo all'avanguardia. Stabilità e durata caratterizzano queste macchine, adatte anche ai gravosi utilizzi nei cantieri.

Il saldatore può utilizzare la funzione Hot Start per ottimizzare l'innesco dell'elettrodo e Arc Force per la migliore regolazione del processo in tutte le situazioni. La funzione Anti Stick previene l'incollaggio dell'elettrodo al pezzo all'inizio della saldatura.

Nei grandi cantieri di carpenteria, nei cantieri navali e nella posa di pipelines, sono molti gli operatori nel mondo che si fidano della leggendaria affidabilità delle saldatrici Origo™ Arc.

- Adatte per saldare con elettrodi cellulosici
- Buone caratteristiche di saldatura e ottima qualità
- Ampia gamma di regolazione, versatilità d'uso
- Compensazione delle variazioni della tensione di rete, parametri di saldatura costanti e controllo stabile
- Regolazione continua della corrente
- Adatte anche per scricatura
- Adattabili a tensioni di alimentazione speciali
- Disponibili in versione stazionaria o con ruote
- Saldatura MIG/MAG con il trainafile MobileFeed 301 AVS



Dati tecnici	Origo™ Arc 410c
Alimentazione, V / Fasi	230 / 400 - 415 / 500 / 3
Fusibile ritardato, A	63 / 25 / 20
Gamma di regolazione MMA, A	20 - 400
Tensione a vuoto, V	53 - 70
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	1310 x 800 x 780
Peso, kg	157
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Prestazioni a 40°C, MMA

Ciclo di lavoro 35%, A / V	400 / 36
Ciclo di lavoro 60%, A / V	310 / 33
Ciclo di lavoro 100%, A / V	240 / 30



PANNELLO A11

- MMA, scricatura, TIG con innesco a striscio e MIG/MAG con Mobile Feed
- Hot Start (regolabile)
- Arc Force (regolabile)
- Anti Stick



PANNELLO A12

- MMA, scricatura, TIG con innesco a striscio e MIG/MAG con Mobile Feed
- Display digitale
- Hot Start (regolabile)
- Arc Force (regolabile)
- Anti Stick
- Comando a distanza opzionale wireless NO2

Codici di ordinazione

Origo™ Arc 410c, A11 Stazionaria	0349 312 100
Origo™ Arc 410c, A12 Offshore	0349 311 480
Origo™ Arc 410c, A12 Stazionaria	0349 311 490
Origo™ Arc 650c, A12 Offshore	0349 311 500
Origo™ Arc 650c, A12 Stazionaria	0349 311 510
Origo™ Arc 810c, A12 Offshore	0349 311 430

Accessori Origo™ Arc 410c

Kit cavo di saldatura da 500A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 70mm² e lunghezza 5m, OKC95
700 006 894

Kit cavo di massa da 500A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: morsetto di massa, cavo di massa di sezione 70mm² e lunghezza 5m, OKC95
0700 006 895

Accessori Origo™ Arc 650c and 810c

Kit cavo di saldatura da 600A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 95mm² e lunghezza 5m, OKC95
0700 006 896

Kit cavo di massa da 600A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: morsetto di massa, cavo di massa di sezione 95mm² e lunghezza 5m, OKC95
0700 006 897

Comando a distanza

Comando a distanza wireless NO2 **0349 304 617**

COMANDO A DISTANZA NO2

Il comando a distanza NO2 controlla la corrente attraverso il circuito dei cavi di saldatura, senza cavi supplementari. Regolate la corrente desiderata, posate il comando a distanza sul pezzo da saldare, premete l'elettrodo sul punto di misura e aspettate un momento - dopo poco la regolazione viene effettuata.



Comandi a distanza a pagina 74



Torçe per scricatura: vedere catalogo ESAB Accessori

Origo™ Arc 650c	Origo™ Arc 810c
230 / 400 - 415 / 500 / 3	230 / 400 - 415 / 500 / 3
80 / 50 / 35	100 / 63 / 50
20 - 650	20 - 800
53 - 70	53 - 70
1310 x 800 x 780	1310 x 800 x 780
223	245
IP 23	IP 23
S	S
650 / 44	800 / 44
490 / 40	630 / 44
400 / 36	500 / 40

ORIGO™ MIG 4004i A44

INVERTER AD ALTE PRESTAZIONI

Origo™ Mig 4004i A44 è il partner ideale per la saldatura manuale ad elettrodo (MMA) in officina o in cantiere.

Un'apparecchiatura potente per saldatura in produzione, riparazione, manutenzione o in cantieri.

L'inverter di terza generazione offre un'efficienza più elevata e un fattore di potenza molto vicino ad 1.

ESAB Arc Plus™ II consente eccellenti proprietà di saldatura e un reinnesco perfetto quando si utilizzano elettrodi basici in MMA.

Con Origo™ Mig 4004i A44 è possibile saldare con elettrodi fino a 6mm di diametro senza problemi. Per la scricatura si possono utilizzare elettrodi al carbone fino a un diametro di 8mm.

E' possibile saldare con il procedimento MIG/MAG collegando alla macchina il trainafilo MobileFeed 301 AVS.

- Eccellenti proprietà di saldatura. Elevato deposito e alta qualità
- Funzione standby – sistema per risparmio energetico
- Filtro aria interno, riduce la possibilità di guasti dovuti all'ingresso di particelle di polvere
- Saldatura TIG con innesco ESAB LiveTig™
- Protezione IP23 per lavori all'aperto
- Display digitale
- Impugnatura integrate
- Comando a distanza (opzionale)

SALDATURE DI QUALITA' CON ELETTRODI IN MMA



Dati tecnici	Origo™ Mig 4004i
Alimentazione, V / Fasi	380 - 440 / 3
Fusibile ritardato, A	25
Gamma di regolazione, A	16 - 400
Tensione a vuoto, V	55
Potenza dissipata a vuoto, W	100
Fattore di potenza	0,94
Efficienza, a corrente max, %	88
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	610 x 250 x 445
Peso, kg	46
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Prestazioni a 40°C

Ciclo di lavoro 60%, A / V	400 / 36
Ciclo di lavoro 100%, A / V	300 / 32



PANNELLO A44

- Scelta del tipo di elettrodo, basico, rutile, cellulosico
- Saldatura MMA e saldatura TIG con innesco LiveTig™
- Hot Start e Arc Force regolabili
- Regolazione continua dell'induttanza
- Voltage Reduction Device
- Scricatura con elettrodi al carbone
- Due posizioni di memoria
- Display digitale
- Regolazione corrente minima per TIG e saldatura goccia a goccia mediante background menu
- Come opzione, saldatura MIG/MAG con trainafile ESAB MobileFeed



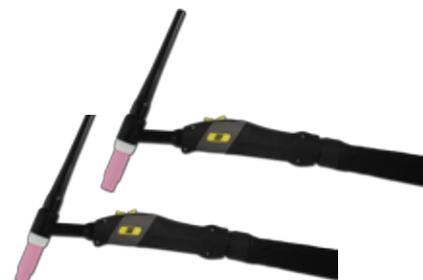
MobileFeed 301 AVS

Codici di ordinazione

Origo™ Mig 4004, A44	0465 152 880
Kit cavo di saldatura da 500A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 50mm ² e lunghezza 5m, OKC50	0700 006 892
MobileFeed 301 AVS	0558 102 207

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo di alimentazione da 5m con spina CEE e 5m di cavo di massa.



Torçe TIG a pagina 108



Comandi a distanza a pagina 74

Torçe per scricatura:
vedere catalogo ESAB
Accessori



La saldatura MIG/MAG è uno dei processi di saldatura ad arco in atmosfera di gas protettivi.

L'arco si stabilisce tra un filo elettrodo consumabile alimentato in continuazione e il pezzo da saldare.

L'arco e il bagno di fusione sono protetti da un gas inerte oppure attivo. Il procedimento può essere usato per saldare la maggior parte dei metalli ed è disponibile una vasta gamma di materiali d'apporto.

In confronto con la saldatura manuale ad elettrodo, il procedimento MIG/MAG è molto più produttivo. Inoltre non c'è la necessità di cambiare frequentemente l'elettrodo. La produttività netta è considerevolmente più elevata.

La saldatura MIG/MAG è un procedimento molto versatile che consente di ottenere elevati tassi di deposito in tutte le posizioni. Viene impiegato in quasi tutti i settori della saldatura dagli acciai legati e non legati, agli acciai alto-legati inossidabili, ai materiali a base nickel e alluminio. Il procedimento MIG/MAG viene sempre più impiegato per una serie di vantaggi, oltre a quello della migliore produttività.

QSet™

È un sistema unico, intelligente e flessibile.

QSet™ regola automaticamente l'arco per adattarsi alla combinazione filo/gas utilizzata e imposta i parametri per uno short arc stabile. La rapida regolazione permette che la saldatura possa essere effettuata con il minimo di spruzzi.

TrueArcVoltage™

La ripetibilità dei parametri di saldatura è particolarmente importante per riprodurre saldature di qualità.

Le macchine ESAB dotate di TrueArcVoltage™ misurano i valori direttamente sull'arco e non, come accade di solito, sulla macchina. È così possibile controllare il processo con precisione anche utilizzando cavi delle torce MIG/MAG di varie lunghezze.

SuperPulse™

Con SuperPulse™ si possono avere vari tipi di arco in sequenza. Si possono combinare i vantaggi dell'arco pulsato con quelli di uno short-arc, o di uno spray-arc oppure di un arco pulsato con una frequenza differente. In questo modo la velocità di saldatura, l'apporto termico, la penetrazione ed il tasso di deposito possono essere bilanciati in modo ottimale. Arco freddo, penetrazione profonda, fusione perfetta; tutto sotto controllo.

Swift Arc Transfer™

SAT™ è un procedimento MIG ad elevata produttività che utilizza filo non ramato Aristorod™ ad avanzate caratteristiche della superficie, con velocità di saldatura ben al di sopra dei limiti della normale saldatura spray-arc. Il vantaggio del filo non ramato Aristorod™ in confronto ai fili ramati è che non contamina il sistema trainafilo con particelle di rame. SAT™ è stato sviluppato per procedimenti di saldatura robotizzati, automatizzati e meccanizzati.



SERIE REBEL™

Scegliendo la saldatrice portatile monofase EMP 215ic oppure la trifase EMP 320ic per impieghi industriali, rimarrete stupiti dalla stabilità dell'arco e dall'affidabilità, che garantiscono le più elevate prestazioni. Sono tre i punti caratterizzanti, obiettivi di tutte le Rebel – superare ogni concorrenza, essere all'altezza di qualunque esigenza nella vostra officina o in cantiere e facilitarvi il lavoro.

Tutte le varianti EMP (ESAB Multi-Process) sono dotate di un display a colori TFT da 4.3". Il pannello può fornire informazioni in 22 lingue differenti rendendo facili le regolazioni indipendentemente dalla nazionalità del saldatore.



EM 215ic

EMP 215ic

DNA REBEL

ALTE PRESTAZIONI – Molte macchine vengono definite multi-processo ma sono poco più che macchine MIG travestite. Non così le Rebel, vere saldatrici multi-processo che, se state saldando in MIG, oppure con fili animati, o con elettrodi difficili come i 6010 oppure in TIG, offrono prestazioni tali che sembrano nate proprio per quel processo.

AVANGUARDIA TECNOLOGICA – Potete essere saldatori da due anni o da venti, sarete comunque sorpresi dalla tecnologia sMIG (smartMIG). Per il principiante, c'è la modalità di base, che rende semplici le regolazioni. Per il professionista, il controllo dinamico dell'arco monitora costantemente la saldatura e si adatta alla tecnica personale, fornendo un arco dolce e stabile e saldature di alta qualità, ripetibili.

ROBUSTEZZA INEGUAGLIABILE – Utilizzando la saldatrice in cantiere o in officina, vi serve una macchina che vi possa seguire ovunque e resistere agli ambienti di lavoro più difficili. Rebel è dotata di una robusta struttura con comode impugnature e dispone di un livello di protezione IP23S. La robustezza di Rebel vi dà la sicurezza di andare dove vi serve, senza paura.



EM 215ic

EMP 215ic



EMP 235ic



EMP 255ic



EMP 320ic

REBEL™ EM/EMP 215ic

Rebel 215 è disponibile con due differenti pannelli di controllo. La macchina multi-processo EMP 215ic è ideale per piccole officine, per riparazioni, manutenzioni e per lavori di montaggio in cantiere. E' davvero una macchina "per saldare ovunque, qualsiasi materiale", capace di lavorare in MIG/MAG, MMA e TIG. Alimentazione di 120V e 230V. La EM 215ic è una macchina mono-processo MIG/MAG con le stesse capacità multi-tensione.

Codici di ordinazione

Rebel™ EMP 215ic	0700 300 985
Rebel™ EM 215ic	0700 300 986

Incluso nella fornitura della macchina

Rebel™ EMP 215ic

Torcia MIG, pinza porta-elettrodo con cavo di saldatura e OKC, cavo di massa con morsetto e OKC, bobina diam. 200mm filo OK Aristorod 12.50 da 0,8mm, tubo gas da 4,5m con connettore rapido, boccole, rulli e tubo guida per fili da 0,6-1,0 mm, spessimetro.

Rebel™ EM 215ic

Torcia MIG, cavo massa, bobina diam. 200mm filo OK Aristorod 12.50 da 0,8mm, tubo gas da 4,5m con connettore rapido, boccole, rulli e tubo guida per fili da 0,6-1,0 mm, spessimetro.

Accessori

Torcia TIG ET17v, 4m (connessione a 8 pin)	0700 300 869
Comando a pedale per TIG, cavo 4,5m	W4 014 450
PSF™ 315 3m (per FCW 1,2mm)	0700 025 030
MXL™ 271 3m (per FCW 1,2mm)	0700 025 230
Carrello a due ruote	0700 300 872

REBEL™ EMP 235ic



Rebel EMP 235ic con capacità di montare una bobina di filo da 15kg è al top della sua classe di saldatrici portatili e massimizza la potenza per un'alimentazione monofase da 230V. Le capacità multi-processo della EMP 235ic, in combinazione con il peso contenuto e la compattezza, caratterizzano la grande versatilità della macchina.

EMP 235ic è dotata di due ingressi per gas, uno per MIG ed uno per TIG, e possono essere connessi contemporaneamente. L'elettrovalvola per il gas TIG sul frontale della macchina elimina la necessità di avere una torcia TIG con valvola manuale sull'impugnatura.



EMP 235ic

Codici di ordinazione

Rebel™ EMP 235ic **0700 300 989**

Incluso nella fornitura della macchina

Torcia MIG, pinza porta-elettrodo con cavo di saldatura e OKC, cavo di massa con morsetto e OKC, tubo gas da 4,5m con connettore rapido, boccole, rulli e tubo guida per fili da 0,6-1,0 mm, spessimetro.

Accessori

Torcia TIG SR-B 26, 4m (Rebel) **0700 025 580**

Comando a pedale per TIG, cavo 4,5m **W4 014 450**

PSF™ 315 3m (per FCW 1,2mm) **0700 025 030**

Carrello a due ruote **0700 300 872**

GUIDA ALLE CARATTERISTICHE DELLA SERIE REBEL™

	EM 215ic	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
Funzionalità MIG/MAG	•	•	•	•	•
Funzionalità MMA		•	•	•	•
Funzionalità Lift TIG		•	•	•	•
sMIG	•	•	•	•	•
Display TFT multilingue		•	•	•	•
Alimentazione monofase	•	•	•		
Alimentazione trifase				•	•
Bobina filo da 200mm	•	•	•	•	•
Bobina filo da 300mm			•	•	•
Meccanismo trainafilo a 2 rulli	•	•	•		
Meccanismo trainafilo a 4 rulli				•	•
Memorie		•	•	•	•
Controllo induttanza		•	•	•	•
Funzionalità innesco a 2 e 4 tempi		•	•	•	•
Regolazione fine della tensione		•	•	•	•
SCT (Short Circuit Termination)		•	•	•	•
Tempo di burn-back regolabile		•	•	•	•
Pre-flusso/post-flusso (TIG e MIG/MAG)		•	•	•	•
Saldatura a punti (MIG/MAG)		•	•	•	•
Spurgo gas				•	•
Avanzamento manuale del filo				•	•
Creep Start				•	•
Hot Start e Arc Force regolabili (MMA)		•	•	•	•
Rampa di salita/discesa regolabili (TIG)		•	•	•	•
Due ingressi gas			•	•	•
Elettrovalvola per il gas TIG			•	•	•

REBEL™ EMP 255ic e EMP 320ic

MACCHINE MULTIPROCESSO PER LAVORI IMPEGNATIVI

Macchine industriali multiprocesso che combinano potenza e portabilità. Queste saldatrici compatte offrono grande flessibilità di impiego in ogni ambiente produttivo, assicurando un'elevata produttività e affidabilità. Il sistema trainafilo a 4 rulli consente di ottenere una costante ed elevata qualità di saldatura per tutti i materiali.

- La macchina pesa 31,4kg e può essere montata su un carrello per migliorare la portabilità
- Il ciclo di lavoro elevato, in combinazione con il robusto sistema trainafilo a 4 rulli consentono elevate velocità del filo, per i migliori risultati anche nei lavori più impegnativi
- L'innovativa funzione smart-MIG monitora dinamicamente le caratteristiche dell'arco adattandole alla tecnica dell'operatore, producendo un arco dolce e stabile
- Elevate prestazioni in saldatura MMA con elettrodi di diametro fino a 5mm e nel procedimento Lift TIG con pre-post flusso gas e rampe salita-discesa corrente regolabili
- Due ingressi per gas, uno per MIG ed uno per TIG, possono essere connessi contemporaneamente. L'elettrovalvola per il TIG posta sul frontale della macchina elimina la necessità di avere una torcia TIG con valvola manuale sull'impugnatura



REBEL™ EMP 255ic

EMP 255ic fornisce una corrente max di uscita di 300 Ampere.

Dati tecnici*	Rebel™ EM 215ic
Tensione alimentazione	115/230 VAC
Gamma tensione alimentazione	95 –270 VAC
Numero di fasi	Monofase
Frequenza rete di alimentazione	50/60 Hz
Spina di connessione	230 V, Spina Schuko 16A
Cavo di alimentazione	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Corrente massima in uscita	240 A
Prestazioni MIG	
Ciclo di lavoro 25%	205 A / 24.3 V
Ciclo di lavoro 40%	150 A / 21.5 V
Ciclo di lavoro 60%	125 A / 20.3 V
Ciclo di lavoro 100%	-
Prestazioni MMA	
Ciclo di lavoro 25%	-
Ciclo di lavoro 40%	-
Ciclo di lavoro 60%	-
Ciclo di lavoro 100%	-
Prestazioni TIG	
Ciclo di lavoro 30%	-
Ciclo di lavoro 40%	-
Ciclo di lavoro 60%	-
Ciclo di lavoro 100%	-
Gamma tensione saldatura MIG	10 – 26 V
Gamma velocità filo	1,5 –12,1 m/min
Dimensioni bobina filo	100 mm, 200 mm
Classe di protezione	IP23S
Dimensioni LxWxH	584 x 229 x 406 mm
Peso	18 kg

*Dati tecnici soggetti a cambiamenti.

Per la guida alle caratteristiche, vedere la pagina precedente.



REBEL™ EMP 320ic

EMP 320ic, con una corrente max di uscita di 350 Ampere è la macchina di saldatura capace di operare con fili pieni e animati da 1,2mm ad un ciclo di lavoro elevato.

Codici di ordinazione

Rebel™ EMP 255ic	0700 300 992
Rebel™ EMP 255ic con torcia PSF 315, 3m	0700 303 881
Rebel™ EMP 255ic con torcia PSF 315, 4m	0700 303 882
Rebel™ EMP 320ic	0700 300 991
Rebel™ EMP 320ic con torcia PSF 315, 3m	0700 303 883
Rebel™ EMP 320ic con torcia PSF 315, 4m	0700 303 884

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo alimentazione 3m e spina, cavo massa 4,5m con morsetto, tubo gas da 4,5m con connettore rapido, rulli e tubo guida per fili da 0,8-1,2 mm, spessore.

Accessori

Comando a pedale per TIG, cavo 4,5m	W4 014 450
Carrello a due ruote	0700 300 872

Per saldare alluminio con torcia PSF™ 315

Guaina guidafile PTFE, 3m per filo 1,0mm	0366 550 884
Guaina guidafile PTFE, 3m per filo 1,2mm	0366 550 886
Rullo di trascinamento con scanalatura a U per filo da 1,0/1,2 mm	0369 557 006
Tubo-guida uscita PTFE per filo 1,0mm	0464 659 880
Tubo-guida uscita PTFE per filo 1,2mm	0464 660 880
Tubo guida centrale	0558 102 643

Rebel™ EMP 215ic	Rebel™ EMP 235ic	Rebel™ EMP 255ic	Rebel™ EMP 320ic
115/230 VAC	115/230 VAC	400 VAC	400 VAC
95 –270 VAC	95 –270 VAC	360 –440 VAC	360 –440 VAC
Monofase	Monofase	Trifase	Trifase
50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
230 V, Spina Schuko 16A	230 V, Spina Schuko 16A	Spina CEE 16A	Spina CEE 16A
3 m 3x2,5 mm2 H07RN-F	3 m 3x2,5 mm2 H07RN-F	3 m 4x2,5 mm2	3 m 4x2,5 mm2
240 A	270 A	300 A	350 A
205 A / 24.3 V 150 A / 21.5 V 125 A / 20.3 V -	230 A / 25.5 V 195 A / 23.8 V 170 A / 22.5 V 140 A / 21,0 V	- 255 A / 27.0 V 200 A / 24.0 V 160 A / 22.0 V	- 320 A / 23.0 V 265 A / 27.0 V 200 A / 24.0 V
180 A / 27.2 V - 125 A / 25 V -	210 A / 28.4 V - 150 A / 26 V 120 A / 24.8 V	- 255 A / 30.0 V 170A / 27.0 V 130 A / 25.0 V	- 300A / 32.0 V 255A / 30.0 V 180 A / 27.0 V
180 A / 17.2 V - 125 A / 15 V -	235 A / 19.4 V - 200 A / 18 V 170 A / 16.8 V	- 255 A / 30.0 V 215 A / 19.0 V 170 A / 17.0 V	- 320 A / 23.0 V 265 A / 21.0 V 200 A / 19.0 V
14,8 – 26 V	14,8 – 26 V	14,8 – 34 V	14,8 – 34 V
1,5 –12,1 m/min	2,0 –17,5 m/min	2,0 - 20,3 m/min	2,0 - 20,3 m/min
100 mm, 200 mm	100 mm, 200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm
IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
584 x 229 x 406 mm	673 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
18 kg	24 kg	31,4 kg	31,4 kg

CADDY® MIG C160i e C200i

GRANDE PORTATILITA' PER APPLICAZIONI MIG/MAG

Compatte, leggere e potenti, le saldatrici a inverter Caddy® MIG C160i e C200i sono compagne di viaggio e di lavoro perfette. Mettete in spalla la saldatrice con la tracolla e partite per il prossimo lavoro. Questa saldatrice va dappertutto e offre una capacità di saldatura professionale.

Scegliendo la Caddy® MIG C160i o la più evoluta C200i troverete un partner che supererà le vostre aspettative. Per applicazioni come piccola carpenteria, riparazione di carrozzerie, manutenzioni, montaggi e impieghi industriali, Caddy Mig è uno strumento robusto, efficiente, affidabile e facile da usare.

Caddy Mig funziona con tensione monofase 230V e può essere alimentata dalla tensione di rete oppure da un motogeneratore senza alcun problema.

La Caddy Mig 200i è dotata della funzione QSet™, che regola automaticamente i parametri di saldatura in modalità short-arc, sulla base della combinazione filo/gas scelta, fornendo un arco stabile e saldature di alta qualità ripetibili.



CADDY® MIG

- QSet™ per uno short arc superiore
- Regolazione dell'apporto termico
- Peso inferiore a 12kg (compresi torcia, cavi massa e di alimentazione)
- Alimentazione monofase 230V / 50Hz
- Collegabile a motogeneratori
- Utilizza bobine di filo da 100 - 200mm
- Torcia MXL™ in dotazione
- Facile cambio di polarità per l'utilizzo di fili animati auto-protetti



CADDY® MIG C160i

- Particolarmente adatta per acciai di spessore da 0,5 a 4mm
- Utilizza fili pieni e animati, diametro 0,8mm



CADDY® MIG C200i

- Ottimizzata per acciai di spessore tra 0,5 e 4,0 mm
- Fili pieni e animati, diametri da 0,6 a 1,0 mm
- Adatta per saldare acciai al carbonio, inossidabili e alluminio
- Brasatura GMA di metalli galvanizzati
- Funzione QSet™

Fili per saldatura in bobine da 200mm

Caddy® Mig C160i/C200i

Acciai al carbonio: Filo pieno OK Autrod 12.51, Ø 0,8mm
Filo animato autoprotetto Coreshield 15, Ø 0,8mm

Caddy® Mig C200i

Acciai inossidabili: OK Autrod 316LSi, Ø 0,8mm
OK Autrod 308LSi, Ø 1,0mm, 18Cr 8Ni steels

Alluminio: OK Autrod 5183, Ø 1,0 mm

Brasatura GMA: OK Autrod 19.30, Ø 1,0 mm

Codici di ordinazione per fili in bobine da 200mm

OK Autrod 12.51	Ø 0,8/5,0 kg	1251 084 600
Coreshield 15	Ø 0,8/4,5 kg	35UE 084 630
OK Autrod 19.30	Ø 1,0/5,0 kg	1930 104 600
OK Autrod 308LSi	Ø 0,8/5,0 kg	1612 084 600
OK Autrod 316LSi	Ø 0,8/5,0 kg	1632 084 600
OK Autrod 5183	Ø 1,0/2,0 kg	1816 104 62E

Incluso nella fornitura della macchina

Torcia MIG con cavo da 3m, cavo di alimentazione da 3m con spina, tubo per il gas di protezione da 4,5m con fascetta e connettore ad attacco rapido, cavo di massa da 3m con morsetto, tracolla per il trasporto, 1kg di filo OK Autrod 12.51 da 0,8mm.

Dati tecnici	Caddy® Mig C160i	Caddy® Mig C200i
Alimentazione, V / fasi	230 / 1	
Fusibile ritardato, A	16	
Auto-fusibile (MCB) EN 60898-B, A	16	20
Potenza richiesta a motogeneratore*, kVA	5,5	6,5
Gamma di regolazione, A	30 - 160	30 - 200
Tensione a vuoto, V	60	
Potenza dissipata a vuoto, W	15	
Fattore di potenza	0,99	
Efficienza alla max potenza, %	82	
Velocità alimentazione filo, m/min	2 - 11	2 - 12
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	449 x 198 x 347	
Peso, kg	11,4	11,5
Classe di protezione	IP23	
Classe di applicazione	S	

* Motogeneratore con regolatore automatico di tensione

Prestazioni a 40°C

Ciclo di lavoro 25%, A	---	180
Ciclo di lavoro 35%, A	150	150
Ciclo di lavoro 100%, A	100	100

Diametri di filo utilizzabili, mm

Acciai al carbonio	0,8	0,6 - 1,0
Acciai inossidabili	---	0,6 - 1,0
Fili animati	0,8	0,8
Alluminio	---	1,0
Filo CuSi per brasatura	---	0,8 - 1,0

Codici per ordinazione

Caddy® Mig C160i	0349 310 850
Caddy® Mig C200i	0349 312 030
Carrello a due ruote	0459 366 887



ORIGO™ MIG/MAG C170, C171, C200 C201, C250 e C251

MACCHINE COMPATTE PER APPLICAZIONI LEGGERE E MEDIE



- Generatori con regolazione a scatti e trainafile incorporato
- Brasatura GMA per lamiere galvanizzate
- Classe IP23 per l'utilizzo all'aperto
- Facile regolazione dei parametri di saldatura
- Torcia MXL™ inclusa nella fornitura della macchina

Codici di ordinazione

Origo™ Mag C171	0349 311 280
Origo™ Mig C170 trifase	0349 308 670
Origo™ Mag C201	0349 311 290
Origo™ Mig C200 trifase	0349 308 290
Origo™ Mag C251	0349 311 420
Origo™ Mig C250 trifase	0349 307 840

Accessori

Kit strumenti V/A digitale	0349 302 598
Kit trasformatore per preriscaldatore CO ₂ (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Kit inversione polarità (per Origo™ Mig C170)	0349 309 310

Dati tecnici	Origo™ Mig C170	Origo™ Mag C171	Origo™ Mig C200	Origo™ Mag C201	Origo™ Mig C250	Origo™ Mag C251
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1
Fusibile ritardato, A	10	16	10	20	16	35
Gamma di regolazione, A	30 - 170	30 - 170	30 - 200	30 - 200	40 - 280	40 - 250
Tempo di burn-back, sec	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0 - 0,25
Tempo di puntatura, sec	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5
Numero scatti di regolazione	8	8	10	12	10	12
Cambio polarità	si (optional)	si	si	si	si	si
Dimensioni, lung x largh x alt., mm	860 x 420 x 730					
Peso, kg	63,5	59	72,5	68	82	94
Tipo di bobina, Ø mm/kg	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Classe di protezione	IP 23					
Classe di applicazione	S	S	S	S	S	S

Prestazioni a 40°C						
Ciclo di lavoro 20%, A	-	170	-	200	-	250
Ciclo di lavoro 35%, A	170	-	200	-	250	200 (30%)
Ciclo di lavoro 60%, A	130	98	150	115	190	140
Ciclo di lavoro 100%, A	100	76	120	90	150	110

Diametri di filo utilizzabili, mm						
Acciai al carbonio e inox	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 0,8	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Fili animati	0,8	0,8	0,8 - 1,0	0,8	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Alluminio	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Filo CuSi per brasatura	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

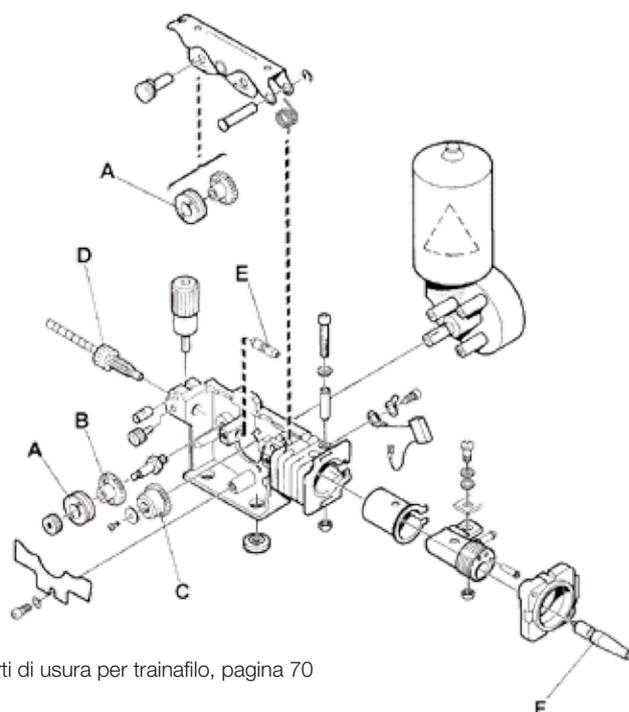
Incluso nella fornitura della macchina

Torcia di saldatura	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™
Tipo/lunghezza cavo	201 / 3,0 m	271 / 3,0 m	271 / 3,0 m			
Connettore	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro

Cavo alimentazione 3m con spina, tubo gas 1,5m con fascette e connettore rapido, cavo massa 3m, parti di usura per fili 0,6-0,8 mm (0,8-1,0 mm per C250), catena di sicurezza per bombola gas e ruote.



Torce MXL a pagina 60



Parti di usura per trainafilo, pagina 70

ORIGO™ MIG C280, C340, C420w PRO

MACCHINE COMPATTE PER PROFESSIONISTI

ORIGO™ MIG C280 PRO



ORIGO™ MIG C340 PRO



ORIGO™ MIG C420w PRO



Dati tecnici	Origo™ Mig C280 PRO	Origo™ Mig C280 PRO 4WD	Origo™ Mig C340 PRO
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	400 / 3	400 / 3
Fusibile ritardato, A	16	16	16
Gamma di regolazione, A	30 - 280	30 - 280	40 - 340
Tempo di burn-back, sec	0 - 0,25	0 - 0,25	0 - 0,5
Tempo di puntatura, sec	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	-
Numero scatti di regolazione	10	10	40
Cambio polarità	si	si	si
Prese di induttanza	2	2	2
Comando a 2/4 tempi	-	-	si
Creep start	-	-	si
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830
Peso, kg	97	97	120
Tipo di bobina, Ø mm/kg	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Rulli trascinafilo	2	4	2
Classe di protezione	IP 23	IP 23	IP 23
Classe di applicazione	S	S	S

Prestazioni a 40°C

Corrente max, A a ciclo di lavoro, %	280 / 30 %	280 / 30 %	340 / 30 %
Ciclo di lavoro 60%, A	190	190	250
Ciclo di lavoro 1000%, A	150	150	195

Diametri di filo utilizzabili, mm

Acciai al carbonio e inox	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
Fili animati	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2
Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2

Incluso nella fornitura della macchina

Torcia di saldatura	PSF™	PSF™	PSF™
Tipo/lunghezza cavo	260 / 3,0 m	260 / 4,0 m	315 / 3,0 m
Connessione	Euro	Euro	Euro

Cavo di alimentazione da 5m con spina, tubo per gas di protezione da 1,5m con fascetta e connettore ad attacco rapido, cavo di massa da 5m con morsetto, parti di usura per filo da 0,8-1,0mm (C280), 1,0-1,2mm (C340-420), ruote, catena di sicurezza per bombola.

- Ottime caratteristiche di saldatura – arco stabile e regolazione a scatti della tensione
- Adatte anche per la saldatura dell'alluminio e per la brasatura GMA di lamiere galvanizzate
- Struttura in acciaio galvanizzato e filtro aria opzionale per ambienti difficili
- Due-tre prese di induttanza
- Disponibile trainafile a 4 rulli per saldature di produzione
- Torce professionali ESAB serie PSF
- Origo™ Mig C340/420w PRO possono utilizzare torce con push-pull e cavi di lunghezza 6 o 10m (optional)
- Facile cambio di polarità, per usare fili animati autoprotetti
- Origo™ Mig C420w PRO dotata di ELP - ESAB Logic Pump (la centralina di raffreddamento si avvia automaticamente quando viene connessa una torcia MIG raffreddata ad acqua, evitando surriscaldamenti)

Origo™ Mig C340 PRO 4WD	Origo™ Mig C420/C420w PRO
400 / 3	400 / 3
16	32
40 - 340	50 - 420
0 - 0,5	0 - 0,5
-	-
40	35
si	si
2	3
si	si
si	si
840 x 425 x 830	935 x 640 x 800
120	230
300 / 18	300 / 18
4	4
IP 23	IP 23
S	S
340 / 30 %	420 / 50 %
250	400
195	315
0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
0,9 - 1,2	0,9 - 1,6
1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
PSF™	PSF™
315 / 4,0 m	415 / 420w 4,0 m
Euro	Euro

Codici di ordinazione

Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 510
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 520
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 550
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 310 830
Origo™ Mig C420w PRO 4WD V/A	0349 312 590
Origo™ Mig C420 PRO 4WD V/A	0349 312 580

Accessori

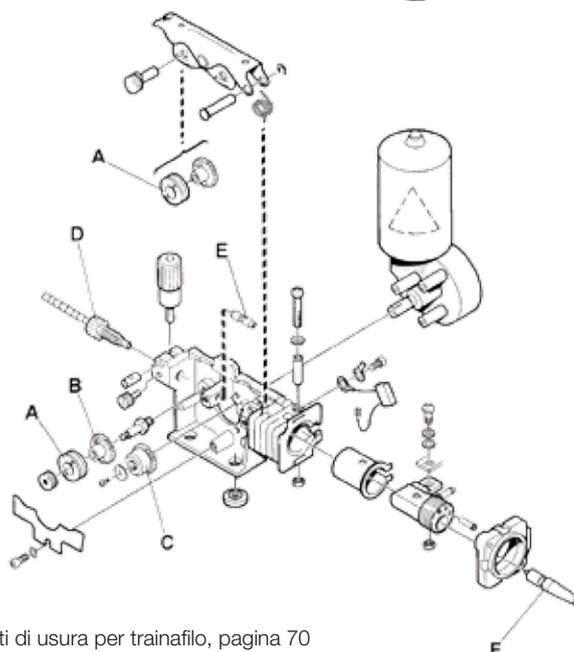
Filtro aria antipolvere C280-C340 (grigliato in acciaio)	0349 302 599
Filtro aria antipolvere C420w (grigliato in acciaio)	0349 302 252
Kit trasformatore per preriscaldatore	0349 302 250
Supporto cavi laterale	0349 303 362
Sensore mancanza liquido refrigerante	0349 302 251
Kit connessione MXH /Origo™ Mig C340 PRO	0349 308 980
Kit connessione MXH /Origo™ Mig C420w PRO	0349 308 337

Codici di ordinazione versioni speciali

Alimentazione multi tensione (230/415-500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz, trifase)	
Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 530
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 540
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 560
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 312 570



Torce PSF a pagina 64



Parti di usura per trainafile, pagina 70

ORIGO™ / ARISTO® MIG C3000i

INVERTER COMPATTO CON TRAINAFILO INCORPORATO PER SALDATURA DI PRODUZIONE

- Inverter con eccezionali caratteristiche di saldatura
- Saldatura MMA con elettrodi fino a 6mm di diametro
- TrueArcVoltage™ garantisce la esatta tensione di saldatura
- Motore con regolazione elettronica per una velocità del filo costante
- Meccanismo trainafilo a 4 rulli
- Eccellente brasatura GMA per lamiere galvanizzate
- Display digitale
- Classe IP23 per l'utilizzo all'aperto
- Centralina opzionale per raffreddamento ad acqua con ELP, ESAB Logic Pump (la centralina di raffreddamento si avvia automaticamente quando viene connessa una torcia MIG raffreddata ad acqua, evitando surriscaldamenti)
- Torcia Push-Pull opzionale con cavo da 6 o 10 m.
- Comando a distanza opzionale



Origo™ Mig C3000i MA24

Dati tecnici	Mig C3000i
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3
Fusibile ritardato, A	16
Gamma di regolazione, A	16 - 300
Regolazione corrente	continua
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	652 x 412 x 423
Peso, kg	40,5
Tipo di bobina, Ø mm/kg	300 / 18
Rulli trascinafilo	4 rulli
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Prestazioni a 40°C	
Ciclo di lavoro 35%, A	300
Ciclo di lavoro 60%, A	240
Ciclo di lavoro 100%, A	200

Diametri di filo utilizzabili, mm	
Acciai al carbonio e inox	0,6 - 1,2
Fili animati	1,0 - 1,2
Alluminio	1,0 - 1,2



PANNELLO MA24

- Pannello di controllo MIG/MAG sinergico con funzionalità MMA
- 35 linee sinergiche preprogrammate
- Funzionalità QSet™
- Comando a 2-4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre-post flusso del gas
- Creep start e Crater fill
- Regolazione continua dell'induttanza
- 3 posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza opzionale



PANNELLO U6

- Pannello di controllo MIG/MAG sinergico e pulsato con funzionalità MMA
- 60 linee sinergiche pre-programmate
- Funzionalità QSet™
- Comando a 2/4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre e post-flusso del gas
- Creep start e Crater fill
- Regolazione continua dell'induttanza
- 10 posizioni di memoria
- Display digitale con menu multilingue
- Impostazione dei limiti, per assicurare che vengano seguite le procedure di saldatura. Inoltre si può creare un blocco per limitare l'accesso alle regolazioni critiche
- Comando a distanza opzionale

Codici di ordinazione

Origo™Mig C3000i con pannello sinergico MA24 e torcia PSF 315 4,0m	0459 750 881
Origo™Mig C3000i con pannello sinergico MA24, torcia PSF 315 4,0m e carrello a 2 ruote	0459 795 887
Aristo® Mig C3000i con pannello sinergico e pulsato U6	0459 750 882

Incluso nella fornitura della macchina: cavo alimentazione 5m con spina, tubo gas 2m con fascette e connettore rapido, cavo massa 4,5m, rulli per filo da 1,0 -1,2 mm.

Parti di usura per i trainafilo a pagina 70.

Accessori

Carrello a due ruote	0459 366 890
Carrello a quattro ruote	0460 060 880
Centralina di raffreddamento CoolMidi 1800	0459 840 880
Kit connessione per torce MXH™ con comando a distanza	0459 681 891



Comandi a distanza a pagina 74



Torçe Push-Pull a pagina 65

Torçe PSF™ a pagina 64

ORIGO™ MIG L305 e L405

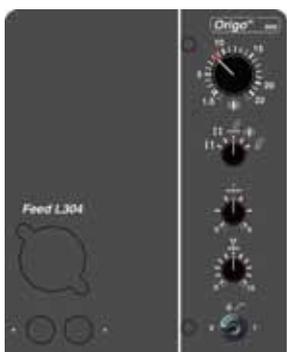
SALDATRICI MIG/MAG AFFIDABILI E DI FACILE UTILIZZO

- Investimento contenuto
- Macchine robuste, con regolazione a scatti
- 10 o 40 scatti di regolazione
- Meccanismo di trascinamento filo a 2 o 4 rulli
- Cavi di connessione generatore/trainafile fino a 10m
- Struttura in acciaio galvanizzato



ORIGO™ FEED L302

- 2 rulli
- Regolazione velocità filo
- Tempo di burn-back
- Comando a 2/4 tempi



ORIGO™ FEED L304

- 4 rulli
- Regolazione velocità filo
- Tempo di burn-back
- Saldatura a punti
- Creep start
- Avanzamento manuale del filo
- Gas test
- Comando a 2/4 tempi



Dati tecnici	Origo™ Mig L305	Origo™ Mig L405/L405w
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	
Fusibile ritardato, A	16	20
Gamma di regolazione, A	30 - 300	50 - 400
Numero scatti di regolazione	10	40
Prese di induttanza	2	
Dimensioni, mm	782 x 425 x 830	812 x 552 x 925
Peso, kg	89	142
(senza Centralina di raffreddamento)		
Peso, kg (con Centralina di raffreddamento)	-	156
Classe di protezione	IP 23	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni a 40°C	Origo™ Mig L305	Origo™ Mig L405/L405w
Corrente max, A a ciclo di lavoro %	300 / 25	400 / 50
Ciclo di lavoro 60%, A	190	365
Ciclo di lavoro 100%, A	150	280

Dati tecnici	Origo™ Feed L302	Origo™ Feed L304
Velocità filo, m/min	1,5 - 22	
Tempo di burn-back, sec	0 - 0,7	
Tempo di puntatura, sec	-	0,2 - 5,0
Comando a 2/4 tempi	si	
Creep start	-	si
Avanzamento manuale del filo	-	si
Gas test	-	si
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	569 x 259 x 355	
Peso, kg	12,6	13,2
Tipo di bobina, Ø mm/kg	300 / 18	
Rulli trascinamento	2	4
Classe di protezione	IP 23	

Diametri di filo utilizzabili, mm	Origo™ Feed L302	Origo™ Feed L304
Acciai al carbonio e inox	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Fili animati	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6

Codici di ordinazione

Generatori

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Mig L405	0349 306 517
Origo™ Mig L405w raffreddata ad acqua	0349 306 563
Origo™ Mig L405 V/A meter	0349 313 090

Generatori, versione multi tensione

230/400-415/500V 50Hz: 2307440-460V 60Hz

Origo Mig L405	0349 306 594
Origo Mig L405w	0349 306 595

Trainafile

Origo™ Feed L302, aperto	0459 495 782
Origo™ Feed L304, aperto	0459 495 882
Origo™ Feed L304w, aperto	0459 495 892

Cavi di collegamento

Cavo collegamento aria/acqua - mt. 1,7	0459 532 880
Cavo collegamento aria - m. 5	0459 532 881
Cavo collegamento aria - m. 10	0459 532 882
Cavo collegamento, acqua - m. 5	0459 532 891
Cavo collegamento, acqua - m. 10	0459 532 892
Cavo collegamento aria - m. 15	0459 532 883
Cavo collegamento, acqua - m. 15	0459 532 893

Torce per saldatura

PSF 315, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 030
PSF 315, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 031
PSF 415, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 040
PSF 415, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 041
PSF 420w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 060
PSF 420w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 061

Accessori

Kit strumenti digitali per Origo™ Mig L305	0349 302 598
Kit strumenti digitali per Origo™ Mig L405	0349 302 451
Kit trasformatore per preriscaldatore CO2 (42V - 50/60 Hz)	0349 302 250
Stabilizzatore (per dispositivo di bilanciamento L305)	0349 303 475
Stabilizzatore (per dispositivo di bilanciamento L405)	0349 303 474
Kit rinforzo per dispositivo di bilanciamento	0349 309 748
Kit ruote per Origo™ Feed L302/304	0458 707 880
Staffa di sostegno per cavo-torcia	0457 341 881
Gancio sospensione	0458 706 880
Connettore per MarathonPac	F102 440 880
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880
Copribobina in plastica	0458 674 880
Staffa per rotazione	0458 703 880
Kit acqua completo di tubi, mt 1,7, per modificare i codici 0459 495 782/882 in versioni con raffredd. ad acqua	0459 564 880

Codici di ordinazione

Origo™ Mig L305 con Origo™ Feed L302

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Feed L302, aperto	0459 495 782
Cavo collegamento aria/acqua - mt. 1,7	0459 532 880
PSF™ 315, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 030

Origo™ Mig L405w con Origo™ Feed L304w raffreddata ad acqua

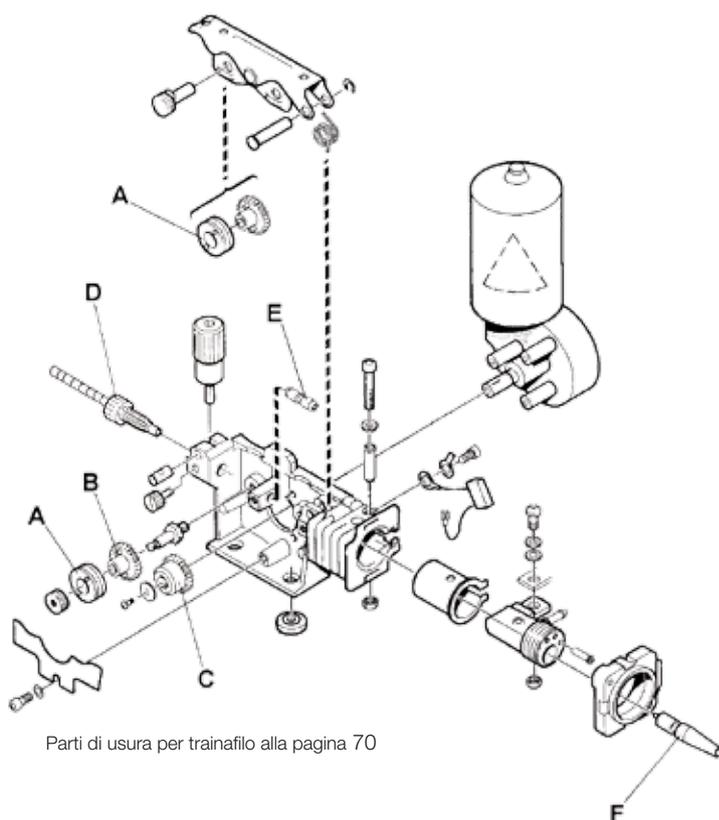
Origo™ Mig L405w	0349 306 563
Origo™ Feed L304w, aperto	0459 495 892
Cavo collegamento aria/acqua - mt. 1,7	0459 532 880
PSF™ 420w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 060

Incluso nella fornitura della macchina

Carrello con supporto porta bombola, catena di sicurezza, perno per trainafile, cavo alimentazione da 5m e cavo massa da 5m.



Parti di usura per torce PSF alla pagina 66



Parti di usura per trainafile alla pagina 70

ORIGO™ MIG 320, 410 e 510

VERSATILI, SEMPLICI E POTENTI

- Macchine robuste, di media e alta potenza, con regolazione a scatti
- 40 scatti di regolazione
- Cavi di connessione generatore/trainafile fino a 35m
- Motori con regolazione elettronica per una velocità del filo costante
- Scelta fra due unità trainafile a 4 rulli, per fili fino a 2,4mm
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- Struttura in acciaio galvanizzato
- Possibilità di comando a distanza della velocità di trascinamento filo (optional)
- Gamma completa di accessori
- IP23 per uso all'aperto

PANNELLO M12



- Regolazione velocità filo
- Creep start
- Comando a 2/4 tempi
- Tempo di burn-back
- Comando a distanza (optional)
- Possibilità di utilizzare torce push-pull con cavi di lunghezza 6 o 10m (optional)
- Predisposto per saldatura meccanizzata con Miggytrac e Railtrac



Dati tecnici	Origo™ Mig		
	320	410/410w	510/510w
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3		
Fusibile ritardato, A	16	20	35
Gamma di regolazione, A	40 - 320	50 - 400	50 - 500
Numero scatti di regolazione	40		
Prese di induttanza	2	2	3
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	840 x 425 x 830	812 x 552 x 925	
Peso, kg	111	144	214
(senza Centralina di raffreddamento)			
Peso, kg (con Centralina di raffreddamento)	-	158	228
Classe di protezione	IP 23		
Classe di applicazione	S		

Prestazioni a 40°C			
Corrente max, A a ciclo di lavoro, %	320 / 30	400 / 50	500 / 60
Ciclo di lavoro 60%, A	250	365	500
Ciclo di lavoro 100%, A	195	280	390

Dati tecnici	Origo™ Feed	
	304 M12	484 M12
Velocità filo, m/min	1,9 - 25	1,9 - 25
Tempo di burn-back, sec	0 - 0,5	
Comando a 2/4 tempi	si	
Creep start	si	
Avanzamento manuale del filo	opzionale	
Gas test	opzionale	
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	690 x 275 x 420	
Peso, kg	15	19
Tipo di bobina, mm/kg	300 / 18	
Rulli trascinamento	4 rulli	4 rulli
Classe di protezione	IP23	

Diametri di filo utilizzabili, mm

Acciai al carbonio e inox	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Fili animati	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Alluminio	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4

Incluso nella fornitura della macchina

Carrello con supporto porta bombola, catena di sicurezza, perno per trainafile, cavo alimentazione da 5m e cavo massa da 5m

Package

<ul style="list-style-type: none"> ● Origo™ Mig 410 con V/A + Origo™ Feed 304 M12 + PSFT™ 415 – 4,0 mt. + cavo massa 5 mt. + cavo collegamento 10 mt 	0479 100 210
<ul style="list-style-type: none"> ● Origo™ Mig 410w con V/A + Origo™ Feed 304w M12 + PSFT™ 420w – 4,0 mt. + cavo massa 5 mt. + cavo collegamento 10 mt 	0479 100 211
<ul style="list-style-type: none"> ● Origo™ Mig 510w con V/A + Origo™ Feed 304w M12 + PSFT™ 520w – 4,0 mt. + cavo massa 5 mt. + cavo collegamento 10 mt 	0479 100 212

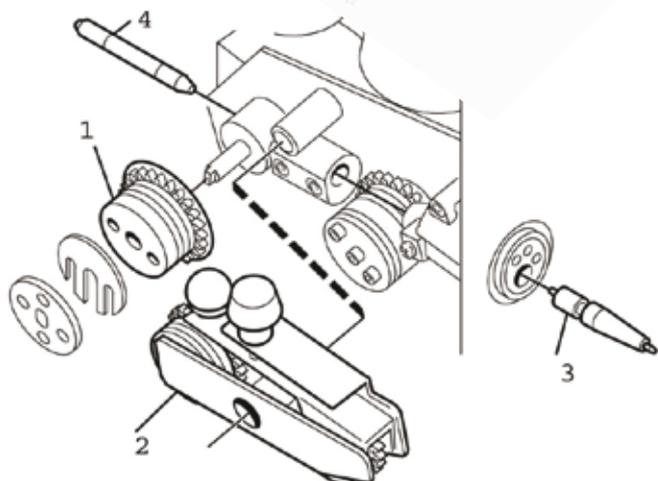
Accessori

Filtro aria antipolvere (grigliato in acciaio) Origo™ Mig 320	0349 302 599
Filtro aria antipolvere (grigliato in acciaio) Origo™ Mig 410-510	0349 302 423
Supporto cavi laterale	0349 303 362
Kit strumenti digitali Origo™ Mig 320	0349 302 598
Kit strumenti digitali Origo™ Mig 410	0349 302 451
Kit strumenti digitali Origo™ Mig 510	0349 302 424
Kit trasformatore per preriscaldatore CO2 (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Stabilizzatore (per Dispositivo di bilanciamento) Origo™ Mig 320	0349 303 475
Stabilizzatore (per Disp. di bilanciamento) Origo™ Mig 410-510	0349 303 474
Kit rinforzo per dispositivo di bilanciamento	0349 309 748
Sensore mancanza liquido refrigerante	0349 302 251
Kit ruote per Origo™ Feed	0458 707 880
Staffa di sostegno per cavo-torcia	0457 341 881
Gancio sospensione	0458 706 880
Connettore per MarathonPac	F102 440 880
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001
Adattatore per bobina diam. 440 mm	0459 233 880
Supporto per doppio trainafilo	0458 522 880
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880
Copribobina metallico	0459 431 880
Gas test e avanzamento manuale del filo	0459 465 880

Parti di usura per torce PSF
alla pagina 66



Parti di usura per trainafilo
alla pagina 70



Codici di ordinazione

Generatori, con strumento a display digitale

Origo™ Mig 320 MV display digitale	0349 312 600
Origo™ Mig 410 ●	0349 303 563
Origo™ Mig 510 HA	0349 303 565
Origo™ Mig 410w raffredd. ad acqua ●	0349 303 564
Origo™ Mig 510w raffredd. ad acqua ●	0349 303 566

Generatori, versione multitensione

(230 / 400-415 / 500 V 50 Hz; 230 / 440-460 V 60 Hz)

Origo™ Mig 320 MV V/A	0349 312 600
Origo™ Mig 410 MV V/A	0349 312 610
Origo™ Mig 410 w MV V/A	0349 312 620

Trainafilo

Origo™ Feed 304 M12 ●	0459 116 882
Origo™ Feed 304w M12 raffredd. ad acqua ●●	0459 116 892
Origo™ Feed 484w M12 raffredd. ad acqua ●	0459 116 992

Cavi di collegamento

for Origo™ Mig 320, 410, raffredd. aria

Cavo collegamento - mt. 1,7	0469 836 880
Cavo collegamento - mt. 5 ●	0469 836 981
Cavo collegamento - mt. 10 ●	0469 836 881
Cavo collegamento - mt. 15	0469 836 882
Cavo collegamento - mt. 25	0469 836 883
Cavo collegamento - mt. 35	0469 836 884

per Origo™ Mig 410w, raffredd. acqua

Cavo collegamento - mt. 1,7	0469 836 885
Cavo collegamento - mt. 5	0469 836 983
Cavo collegamento - mt. 10 ●	0469 836 886
Cavo collegamento - mt. 15	0469 836 887
Cavo collegamento - mt. 25	0469 836 888
Cavo collegamento - mt. 35	0469 836 889

per Origo™ Mig 510, raffredd. aria

Cavo collegamento - mt. 1,7	0469 836 890
Cavo collegamento - mt. 5	0469 836 982
Cavo collegamento - mt. 10	0469 836 891
Cavo collegamento - mt. 15	0469 836 892
Cavo collegamento - mt. 25	0469 836 893
Cavo collegamento - mt. 35	0469 836 894

per Origo™ Mig 510w, raffredd. acqua

Cavo collegamento - mt. 1,7	0469 836 895
Cavo collegamento - mt. 5	0469 836 984
Cavo collegamento - mt. 10 ●	0469 836 896
Cavo collegamento - mt. 15	0469 836 897
Cavo collegamento - mt. 25	0469 836 898
Cavo collegamento - mt. 35	0469 836 899

Torçe per saldatura

PSF 315, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 030
PSF 315, L = 4,0 m, raffreddata ad aria ●	0700 025 031
PSF 415, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 040
PSF 415, L = 4,0 m, raffreddata ad aria ●	0700 025 041
PSF 515, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 050
PSF 515, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 051
PSF 420w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 060
PSF 420w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua ●	0700 025 061
PSF 520w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 070
PSF 520w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua ●	0700 025 071

ORIGO™ MIG 402c, 502c e 652c

GENERATORI VERSATILI PER IMPIEGHI PESANTI

- Potenti generatori per saldatura MIG/MAG, saldatura MMA e scricatura per applicazioni gravose
- Regolazione continua della tensione
- Lunghezza fino a 35m dei cavi collegamento al trainafilo
- Motori con regolazione elettronica per una velocità del filo costante
- Scelta fra due unità trainafilo a 4 rulli, per fili fino a 2,4mm
- Funzione automatica standby per risparmio di energia
- Struttura in acciaio galvanizzato
- Ampia gamma di accessori
- Classe IP23 per l'utilizzo all'aperto
- Display digitale
- Comando a distanza (opzionale)
- Centralina opzionale per raffreddamento ad acqua con ELP, ESAB Logic Pump (la centralina di raffreddamento si avvia automaticamente quando viene connessa una torcia MIG raffreddata ad acqua, evitando surriscaldamenti)



Dati tecnici	Origo™ Mig		
	402c	502c	652c
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3		
Fusibile ritardato, A	25	35	50
Gamma di regolazione, A	20 - 400	20 - 500	20 - 650
Regolazione tensione	continua		
Regolazione induttanza	continua		
Dimens. lungh x largh x altezza, mm	830 x 640 x 835		
Peso, kg	158	194	228
(senza Centralina di raffreddamento)			
Peso, kg (con Centralina di raffreddamento)	172	208	242
Classe di protezione	IP 23		
Classe di applicazione	S		

Prestazioni a 40°C			
Ciclo di lavoro 60%, A	400	500	650
Ciclo di lavoro 100%, A	310	400	500

Dati tecnici	Origo™	Origo™
	Feed 304 M13	Feed 484 M13
Velocità filo, m/min	1,9 - 25	
Tempo di burn-back, sec	0 - 0,5	
Comando a 2/4 tempi	si	
Creep start	si	
Avanzamento manuale del filo	optional	
Gas Test	optional	
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	690 x 275 x 420	
Peso, kg	15	19
Tipo di bobina, Ømm/kg	300 / 18	
Rulli trascinafilo	4	
Classe di protezione	IP 23	

Diametri di filo utilizzabili, mm		
Acciai al carbonio e inox	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Fili animati	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Alluminio	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4



PANNELLO A13

- Pannello sul generatore, per saldatura MMA e scricatura, indipendente dal trainafile
- Possibilità di comando a distanza opzionale
- Fornito come standard su Origo™ Mig 502c/502cw/652c/652cw
- Opzionale su Origo™ Mig 402c/402cw
- Saldatura TIG con innesco a striscio opzionale
- Hot Start e Arc Force



PANNELLO M13

- Pannello sul trainafile, per la saldatura MIG/MAG
- TrueArcVoltage™ per l'esatto valore di tensione d'arco
- Comando a 2/4 tempi
- Tempo di crater filling e tempo di burn-back
- Creep start
- Gas test e avanzamento manuale del filo opzionali
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento

Incluso nella fornitura della macchina

Carrello con supporto porta bombola, catena di sicurezza, perno per trainafile, cavo alimentazione da 5m e cavo massa da 5m
 Origo™ Feed 304: parti di usura per filo acciaio 1,0-1,2mm
 Origo™ Feed 484: parti di usura per filo acciaio 0,9-1,6mm

Package

● Origo™ Mig 402cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
 + PSF™ 420w – 4,0 mt. + cavo massa 5 mt.
 + cavo collegamento 10 mt.

0479 100 220

● Origo™ Mig 502cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
 + PSF™ 520w – 4,0 mt. + cavo massa 5 mt.
 + cavo collegamento 10 mt.

0479 100 221



Comandi a distanza a pagina 74



Torçe per scricatura: vedere catalogo ESAB Accessori



Meccanizzazione della saldatura con Miggytrac e Railtrac: vedere pagina 91

ORIGO™ MIG 402c, 502c e 652c

Aria=raffreddata ad aria, W=raffreddata ad acqua

Origo™ Mig	Generatori, con opzione di alimentazione multitemperatura (230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz trifase)	402c		502c		652c	
		Aria	W	Aria	W	Aria	W
Origo™ Mig 402c	0349 311 220	●		●		●	
Origo™ Mig 402cw	0349 311 230		●		●		●
Origo™ Mig 502c	0349 311 240	●		●		●	
Origo™ Mig 502cw	0349 311 250		●		●		●
Origo™ Mig 652c	0349 311 260	●		●		●	
Origo™ Mig 652cw	0349 311 270		●		●		●

Trainafilo, con strumenti V/A	Mig	402c		502c		652c	
		Aria	W	Aria	W	Aria	W
Origo™ Feed 304 M13	0459 116 864	●		●		●	
Origo™ Feed 304w M13	0459 116 874		●		●		●
Origo™ Feed 484w M13 	0459 116 974		●		●		●

Torce per saldatura	Mig	402c		502c		652c	
		Aria	W	Aria	W	Aria	W
PSF 415, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 040	●					
PSF 415, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 041	●					
PSF 420w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 060		●				
PSF 420w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua 	0700 025 061		●				
PSF 515, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 050			●		●	
PSF 515, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 051			●		●	
PSF 520w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 070				●		●
PSF 520w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua 	0700 025 071				●		●

Per torce Push-pull vedere pagina 65

Origo™ Mig	Cavi di collegamento	402c		502c		652c	
		Aria	W	Aria	W	Aria	W
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 836 880	●					
Cavo collegamento - mt. 5	0459 836 881	●					
Cavo collegamento - mt. 10	0459 836 882	●					
Cavo collegamento - mt. 15	0459 836 883	●					
Cavo collegamento - mt. 25	0459 836 884	●					
Cavo collegamento - mt. 35	0459 836 885	●					
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 836 890		●				
Cavo collegamento - mt. 5	0459 836 891		●				
Cavo collegamento - mt. 10	0459 836 892		●				
Cavo collegamento - mt. 15	0459 836 893		●				
Cavo collegamento - mt. 25	0459 836 894		●				
Cavo collegamento - mt. 35	0459 836 895		●				
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 836 980			●		●	
Cavo collegamento - mt. 5	0459 836 981			●		●	
Cavo collegamento - mt. 10	0459 836 982			●		●	
Cavo collegamento - mt. 15	0459 836 983			●		●	
Cavo collegamento - mt. 25	0459 836 984			●		●	
Cavo collegamento - mt. 35	0459 836 985			●		●	
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 836 990				●		●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 836 991				●		●
Cavo collegamento - mt. 10	0459 836 992				●		●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 836 993				●		●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 836 994				●		●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 836 995				●		●

Accessori	Mig	402c		502c		652c	
		Aria	W	Aria	W	Aria	W
Staffa di supporto per il cavo di collegamento relativa:							
al generatore	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
al trainafile	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Filtro aria antipolvere	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Copribobina metallico	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Kit ruote per Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Staffa di sostegno per cavo-torcia	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Gancio sospensione	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobine in plastica	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Kit strumenti V/A digitale	0455 173 882	●	●	●	●	●	●
Kit pannello A13 con V/A per Mig 402c/402cw	0349 310 396	●	●				
Kit trasformatore per preriscaldatore CO2 (42V - 50/60Hz)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Supporto cavi laterale	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Sensore mancanza liquido refrigerante	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
ESAB Coolant 10l	0460 720 002	●	●	●	●	●	●
Connettore per MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Gas test e avanzamento manuale del filo	0459 465 880	●	●	●	●	●	●

WARRIOR™ 400i e 500i CC/CV

IMPIANTO DI SALDATURA ROBUSTO E MULTIPROCESSO PER APPLICAZIONI IMPEGNATIVE IN PRODUZIONE

- Saldatura multiprocesso: MIG, fili animati, MMA, LiveTIG e scriccatura
- Ciclo di lavoro elevato per cordoni lunghi e applicazioni che richiedono alta produttività
- Classe IP23 per l'utilizzo all'aperto e in ambienti difficili
- Interfaccia utente semplice e chiara
- Impugnature ergonomiche e resistenti al sollevamento con mezzi meccanici
- Display di facile lettura anche all'aperto
- Tecnologia inverter. Dimensioni e peso ridotti, minor consumo di energia
- Generatore versatile per svariate applicazioni
- Hot Start automatico / Arc Force regolabile
- Ampia gamma di tensioni di alimentazione



Il trainafilo Robust Feed Pro™ con il kit ruote può operare sia in verticale che in orizzontale



Dati tecnici*	Warrior™	
	400i CC/CV	500i CC/CV
Alimentazione trifase, 50 / 60 Hz, V	380-415, +/-10%	
Cavo alimentazione, Ø mm ²	4 x 6	
Fusibile ritardato, A	25	32
Gamma di regolazione, A		
MIG/MAG, MMA	16-400	16-500
TIG	5-400	5-500
Tensione a vuoto, senza VRD, V	56	
Assorbimento a vuoto, W	30	
Efficienza a corrente max MIG/MAG, %	90	
Fattore di potenza a corrente max MIG/MAG	0,91	
Classe di protezione	IP23	
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm (senza centralina di raffreddamento)	712x325x470	
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm (con centralina di raffreddamento)	712x325x700	
Peso, kg (senza centralina di raffreddamento)	59	
Peso, kg (con centralina di raffreddamento)	74	
Temperatura operativa, °C	-10 - +40	
Classe di applicazione	S	
Prestazioni MIG/MAG a 40°C		
Ciclo di lavoro 60%, A/V	400/34	500/39
Ciclo di lavoro 100%, A/V	300/29	400/34

*Dati tecnici soggetti a cambiamenti



PANNELLO 400i / 500i CC/CV

1. Lampada spia gialla: surriscaldamento
2. Lampada spia verde: funzione VRD (tensione a vuoto ridotta)
3. Display, corrente (A) e tensione (V)
4. Manopola per regolazione:
MIG/MAG, scricatura: corrente (A)
Modalità Mobile Feed: tensione (V)
5. Manopola per selezione tipo di elettrodo
6. Manopola per regolazione induttanza (MIG/MAG) e Arc Force (MMA)
7. Manopola per selezionare il procedimento di saldatura



Meccanizzazione della saldatura con Miggytrac e Railtrac: vedere pagina 91



Comandi a distanza a pagina 74



Torçe per scricatura: vedere catalogo ESAB Accessori

Incluso nella fornitura della macchina:

Cavo alimentazione 3m, cavo massa 5m con morsetto

Package

- Warrior™ 400i + Warrior™ Feed 304 + carrello a 4 ruote + PSF™ 415 - lunghezza 4.0m + cavo connessione 1,7m **0479 000 102**
- Warrior™ 400i + Warrior™ Feed 304 + carrello a 4 ruote + PSF™ 415 - lunghezza 4.0m + cavo connessione 10m **0479 000 103**
- Warrior™ 400iw + Warrior™ Feed 304w + carrello a 4 ruote + COOL 2 + PSF™ 420w - lunghezza 4.0m + cavo connessione 1.7m **0479 000 104**
- Warrior™ 400iw + Warrior™ Feed 304w + carrello a 4 ruote + COOL 2 + PSF™ 420w - lunghezza 4.0m + cavo connessione 10m **0479 000 105**
- Warrior™ 500iw + Warrior™ Feed 304w + carrello a 4 ruote + COOL 2 + PSF™ 520w - lunghezza 4.0m + cavo connessione 1.7m **0479 000 108**
- Warrior™ 500iw + Warrior™ Feed 304w + carrello a 4 ruote + COOL 2 + PSF™ 520w - lunghezza 4.0m + cavo connessione 10m **0479 000 109**

Dati tecnici	Warrior™ Feed 304	Warrior™ YardFeed 200
Tensione alimentazione VAC	42	42
Capacità bobina filo, kg	18	5
Diametro max bobina filo, mm	300	200
Velocità alimentazione filo m/min	0.8-25.0	1.9-25.0
Dimensioni, LxWxH, mm	675x264x418*	593x219x213
Peso, kg	14.5	12
Temperatura di funzionamento	-10/+40 °C	-10/+40 °C
Classe di protezione	IP23	IP23

* Compresa copertura bobina

Diametri filo utilizzabili, mm

Acciaio al carbonio	0,6 - 1,6	0,6 - 1,2
Acciaio inossidabile	0,6 - 1,6	0,6 - 1,2
Alluminio	0,8 - 1,6	1,0 - 1,2
Fili animati	0,9 - 1,6	0,8 - 1,6

WARRIOR™ 400i e 500i CC/CV

Warrior™

Generatori

		400i CC/CV		500i CC/CV	
		Aria	W	Aria	W
Warrior™ 400i CC/CV	●●●●	0465 350 884	●	●	
Warrior™ 500i CC/CV	●●	0465 350 883			●
Centralina raffreddamento, Cool 2	●●●●	0465 427 880		●	●

Trainafilo

con strumenti V/A

		400i CC/CV		500i CC/CV	
		Aria	W	Aria	W
Robust Feed Pro		0445 800 880	●		●
Robust Feed Pro, Water		0445 800 881		●	●
Robust Feed Pro Offshore (con flussom.+riscald.)		0445 800 882	●		●
Robust Feed Pro Offshore, Water (con flussom.+riscald.)		0445 800 883		●	●
Warrior™ Feed 304	●●	0465 250 880	●		●
Warrior™ Feed 304w	●●●●	0465 250 881		●	●
MobileFeed 301 AVS		0558 102 207	●		●
Warrior™ YardFeed 200		0459 906 900	●		●
Warrior™ YardFeed 200w		0459 906 901		●	●

Torçe per saldatura

		400i CC/CV		500i CC/CV	
		Aria	W	Aria	W
PSF 415, L = 3,0 m, raffreddata ad aria		0700 025 040	●		
PSF 415, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	●●	0700 025 041	●		
PSF 420w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua		0700 025 060		●	
PSF 420w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua	●●	0700 025 061		●	
PSF 515, L = 3,0 m, raffreddata ad aria		0700 025 050		●	
PSF 515, L = 4,0 m, raffreddata ad aria		0700 025 051		●	
PSF 520w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua		0700 025 070			●
PSF 520w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua	●●	0700 025 071			●

Torçe Push-Pull a pagina 65

Cavi di collegamento

		400i CC/CV		500i CC/CV	
		Aria	W	Aria	W
Cavo collegamento - mt. 1,7	●	0459 836 880	●		
Cavo collegamento - mt. 5		0459 836 881	●		
Cavo collegamento - mt. 10	●	0459 836 882	●		
Cavo collegamento - mt. 15		0459 836 883	●		
Cavo collegamento - mt. 25		0459 836 884	●		
Cavo collegamento - mt. 35		0459 836 885	●		
Cavo collegamento - mt. 1,7	●	0459 836 890		●	
Cavo collegamento - mt. 5		0459 836 891		●	
Cavo collegamento - mt. 10	●	0459 836 892		●	
Cavo collegamento - mt. 15		0459 836 893		●	
Cavo collegamento - mt. 25		0459 836 894		●	
Cavo collegamento - mt. 35		0459 836 895		●	
Cavo collegamento - mt. 1,7		0459 836 980		●	
Cavo collegamento - mt. 5		0459 836 981		●	
Cavo collegamento - mt. 10		0459 836 982		●	
Cavo collegamento - mt. 15		0459 836 983		●	
Cavo collegamento - mt. 25		0459 836 984		●	
Cavo collegamento - mt. 35		0459 836 985		●	
Cavo collegamento - mt. 1,7	●	0459 836 990			●
Cavo collegamento - mt. 5		0459 836 991			●
Cavo collegamento - mt. 10		0459 836 992			●
Cavo collegamento - mt. 15		0459 836 993			●
Cavo collegamento - mt. 25		0459 836 994			●
Cavo collegamento - mt. 35		0459 836 995			●

●●● Package - vedere pagina precedente

Warrior™

400i CC/CV

500i CC/CV

Accessori

		Aria	W	Aria	W
Carrello a 4 ruote 	0465 510 880	●	●	●	●
Kit ruote generatore Warrior™ 400i / 500i	0465 416 880	●	●	●	●
Kit ruote II (con 4 ruote pivotanti) per Warrior™ Feed 304	0458 707 881	●	●	●	●
Gancio di sospensione per Warrior™ Feed	0458 706 880	●	●	●	●
Staffa di sostegno per cavo-torcia	0457 341 881	●	●	●	●
Staffa di supporto per il cavo di collegamento relativa al trainafilo Warrior™ Feed	0459 234 880	●	●	●	●
Connettore rapido Marathon Pac per Warrior™ Feed	F102 440 880	●	●	●	●
Kit uscita comando a distanza per trainafilo Warrior™ Feed 304	0465 451 880	●	●	●	●
Kit uscita comando a distanza per generatore Warrior™ 400i / 500i	0465 424 880	●	●	●	●
Dispositivo di bilanciamento* (non utilizzabile con Robust Feed Pro)	0458 705 880	●	●	●	●
Kit stabilizzatore Warrior per dispositivo di bilanciamento	0465 509 880	●	●	●	●
Liquido raffreddamento (10 litri)	0007 810 012		●		●
Kit prolunga perno guida	0465 508 880	●	●	●	●
Kit ruote I (con 2 ruote anteriori pivotanti) per Warrior™ Feed 304	0458 707 880	●	●	●	●
Kit fissacavo (per trainafilo tipo Robust Feed Pro)	0446 050 880	●	●	●	●
Kit ruote per trainafilo tipo Robust Feed Pro	0446 081 880	●	●	●	●
Carrello a 4 ruote (per Robust Feed e Warrior Feed 304)	0349 313 450	●	●	●	●

*Il dispositivo di bilanciamento necessita del carrello 0349313450 / 0460565880 e del kit stabilizzatore 0465509880

ORIGO™ MIG 4004i e 5004i

INVERTER VERSATILE PER SALDATURA INDUSTRIALE

Origo™ Mig 4004i e 5004i consentono cicli di lavoro elevati per applicazioni impegnative che richiedono alte prestazioni. Questi inverter di terza generazione sono caratterizzati da una grande efficienza e da un fattore di potenza vicino a 1, con il vantaggio di minimizzare il consumo di energia e di conseguenza i costi di saldatura.

Origo™ Mig 4004i e 5004i offrono una versatilità sorprendente, mediante i diversi pannelli di controllo disponibili.

Per le applicazioni di saldatura MIG/MAG e MMA si possono scegliere i pannelli MA23 e MA24. Il pannello MA23 comprende tutte le funzioni base richieste dalla saldatura ad alta produttività e la possibilità di memorizzare i parametri. Il pannello MA24 dispone anche di 35 linee sinergiche preprogrammate e della funzione QSet™, tecnologia intelligente per migliorare qualità e produttività.

Scegliendo Origo™ Mig 4004i A44, potete usare il generatore senza trainafile per saldature MMA professionali di alta qualità e per saldatura TIG con il nuovo sistema di innesco LiveTig™.



Origo™ Mig 4004i A44
Origo™ Feed 3004 MA24

Origo™ Mig 5004iw
Origo™ Feed 3004w MA24



- Grandi vantaggi operativi e alta qualità mediante la funzione TrueArcVoltage™
- Saldatura professionale ad elettrodo in MMA con ArcPlus™ II
- Modalità standby automatica per il risparmio di energia
- Classe IP23 per l'utilizzo all'aperto
- Inverter di terza generazione - grande efficienza e fattore di potenza vicino a 1
- Display digitale
- Centralina di raffreddamento opzionale con ELP, ESAB Logic Pump (la centralina di raffreddamento si avvia automaticamente quando viene connessa una torcia MIG raffreddata ad acqua, evitando surriscaldamenti)
- Comando a distanza (opzionale)
- Meccanizzazione della saldatura con Miggytrac e Railtrac (opzionale)
- Torcia Push-Pull opzionale con cavo da 6 o 10 m

Dati tecnici	Origo™ Mig 4004i	Origo™ Mig 5004i
Alimentazione, V / Fasi	380 - 440 / 3	
Fusibile ritardato, A	25	35
Gamma di regolazione MIG/MAG, A	16 - 400	16 - 500
Tensione a vuoto, V	55	
Assorbimento a vuoto, W	91	
Fattore di potenza (MIG/MAG)	0,93	0,94
Efficienza a corrente max (MIG/MAG), %	89	90
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	610 x 250 x 445	
Dim. (con centralina di raffreddamento), mm	610 x 250 x 675	
Peso, kg (senza centralina di raffreddamento)	46	
Peso, kg (con centralina di raffreddamento)	58	
Potenza di raffreddamento, W (l/min)	1300 (2,0)	
Classe di protezione	IP 23	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni (MIG/MAG) a 40°C

Ciclo di lavoro 40%, A/V	-	500 / 39
Ciclo di lavoro 60%, A/V	400 / 34	420 / 35
Ciclo di lavoro 100%, A/V	350 / 31,5	350 / 31,5

Nota: 4004i con pannello A44 = 400A @ 60% e 300A @ 100%



PANNELLO MA23

- Pannello di controllo MIG/MAG con incluse funzionalità MMA
- Comando a 2-4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre-post flusso del gas
- Regolazione continua dell'induttanza
- 3 posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza (opzionale)



PANNELLO MA24

- Pannello di controllo MIG/MAG sinergico con incluse funzionalità MMA
- 35 linee sinergiche preprogrammate
- Funzionalità QSet™
- Comando a 2-4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre-post flusso del gas
- Creep start e crater fill
- Regolazione continua dell'induttanza
- 3 posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza (opzionale)

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo di alimentazione da 5m con spina CEE e cavo massa da 4,5m

Configurazioni suggerite

Origo™ Mig 4004i con Origo™ Feed 3004w MA24, raffredd. acqua

Origo™ Mig 4004i	0465 154 880
Centralina raffredd. COOL1	0462 300 880
Origo™ Feed 3004w, MA24	0460 526 899
Cavo collegamento – mt. 1.7	0459 528 790
PSF™420w, L=3.0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 060
Carrello a 4 ruote per 4004i / 5004i	0462 151 880

Origo™ Mig 5004i con Origo™ Feed 4804w MA24, raffredd. acqua

Origo™ Mig 5004i	0465 155 880
Centralina raffredd. COOL1	0462 300 880
Origo™ Feed 4804w, MA24	0460 526 999
Cavo collegamento – mt. 1.7	0459 528 990
PSF™520w, L=3.0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 070
Carrello a 4 ruote per 4004i / 5004i	0462 151 880



PANNELLO A44

- Pannello di controllo sul generatore per saldatura MMA indipendentemente dal trainafile (opzionale)
- Saldatura MMA a elettrodi con il controllo ArcPlus™ II
- Scelta tra i tipi di elettrodo: basico, rutile, cellulosico
- Saldatura MMA e TIG con innesco LiveTig™
- Hot Start e Arc Force regolabili
- Regolazione continua dell'induttanza
- VRD – Voltage Reduction Device
- Scriccatura con elettrodi al carbone
- Due posizioni di memoria
- Saldatura a goccia (Drop welding), impostazione della corrente minima TIG attraverso background menu
- Saldatura MIG/MAG opzionale mediante trainafile MobileFeed 301 AVS

ORIGO™ MIG 4004i e 5004i

Aria=raffreddata ad aria, W=raffreddata ad acqua, A24/A44 =controllo con due pannelli

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Generatori		Aria	Aria A44	W	W A44	Aria	W
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880	●		●			
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880						●
Origo™ Mig 4004i A44	0465 152 880		●			●	
Centralina di raffredd. COOL 1	0462 300 880			●	●		●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Trainafile		Aria	Aria A44	W	W A44	Aria	W
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887	●	●			●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897	●	●	●	●		●
Origo™ Feed 3004 MA24 	0460 526 889	●	●			●	
Origo™ Feed 3004w MA24	0460 526 899			●	●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997			●	●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999			●	●		●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Cavi di collegamento		Aria	Aria A44	W	W A44	Aria	W
Cavo collegamento - mt. 1.7	0459 528 790			●	●		●
Cavo collegamento - mt. 1.7 (95mm ²)	0459 528 990						●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 791			●	●		●
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 792			●	●		●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 793			●	●		●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 794			●	●		●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 795						●
Staffa di supporto per il cavo di collegamento relativa al trainafile	0459 234 880	●	●	●	●		●

Origo™ Mig		4004i 70 mm ²				5004i 95 mm ²	
Cavi di collegamento Raffreddamento aria		Aria	Aria A44	W	W A44	Aria	W
Cavo collegamento - mt. 1.7 	0459 528 780	●	●			●	
Cavo collegamento - mt. 1.7 (95mm ²)	0459 528 980	●	●			●	
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 781	●	●			●	
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 782	●	●			●	
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 783	●	●			●	
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 784	●	●			●	
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 785	●	●			●	

 Package - vedere pagina precedente

Origo™ Mig		4004i				5004i	
		Aria	Aria A44	W	W A44	Aria	W
Torçe per saldatura							
PSF 415, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 040	●	●				
PSF 415, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 041	●	●				
PSF 420w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 060		●	●			
PSF 420w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 061		●	●			
PSF 515, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 050					●	
PSF 515, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 051					●	
PSF 520w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 070						●
PSF 520w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 071						●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
		Aria	Aria A44	W	W A44	Aria	W
Accessori							
Carrello a 4 ruote per 4004i / 5004i	0462 151 880	●	●	●	●	●	●
Carrello a 4 ruote per 3001i / 4004i / 5004i (per dispositivo bilanciamento)	0460 565 880	●	●	●	●	●	●
Kit ruote per Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Sensore mancanza liquido refrigerante per COOL 1	0456 855 881			●	●		●
Staffa di sostegno per cavo-torcìa	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Gancio sospensione	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per meccanizzazione con Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torçe push-pull elettriche, funzione start-stop	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torçe push-pull elettriche, controllo velocità filo	0459 681 881	●	●	●	●	●	●
Accessori per montaggio							
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Kit per assemblare 4004i/5004i al carrello 0460 565 880 (necessario per dispositivo di bilanciamento)	0461 310 880	●	●	●	●	●	●
Stabilizzatore per 3001i / 4004i / 5004i (per dispositivo di bilanciamento)	0460 946 880	●	●	●	●	●	●
Staffa per il carrello a 4 ruote per 4004i / 5004i (per uso senza centralina di raffreddamento COOL 1)	0463 125 880	●	●			●	

ORIGO™ / ARISTO® MIG 4002c, 5002c, 6502c

MASSIME PRESTAZIONI ANCHE NELLE CONDIZIONI PIÙ GRAVOSE

Mig 4002c, 5002c e 6502c sono cavalli di battaglia per la saldatura MIG/MAG e MMA. Macchine robuste, con regolazione continua a controllo digitale, tecnologia ESAB TrueArcVoltage™ e un rapporto prezzo/prestazioni molto interessante.

Sono disponibili quattro pannelli di controllo per le unità trainafile.

Origo™ MA23 offre le funzioni principali per la saldatura MIG/MAG e MMA

Origo™ MA24 dispone di 35 linee sinergiche preprogrammate e della funzione QSet™, il sistema automatico ad auto-apprendimento per un perfetto Short-arc.

Aristo® U6: Saldatura MIG/MAG pulsata con linee sinergiche preprogrammate e funzione QSet™

Aristo® U8₂ e U8₂ Plus:
Vedere alla pagina 82



CARATTERISTICHE DEI GENERATORI

- Ciclo di lavoro elevato - Versioni Multi-Voltage disponibili per tensioni di alimentazione speciali.
- Grandi vantaggi operativi e alta qualità mediante TrueArcVoltage™
- Scelta fra due unità trainafile a 4 rulli, per fili fino a 2,4mm
- Struttura in acciaio galvanizzato con filtro aria opzionale
- Modalità standby automatica per il risparmio di energia
- Classe IP23 per l'utilizzo all'aperto
- Display digitale
- Raffreddamento ad acqua con ELP, ESAB Logic Pump (la centralina di raffreddamento si avvia automaticamente quando viene connessa una torcia MIG raffreddata ad acqua, evitando surriscaldamenti)
- Comando a distanza (opzionale)
- Meccanizzazione della saldatura con Miggytrac e Railtrac (opzionale)
- Torcia Push-Pull opzionale con cavo da 6 o 10 m.
- WeldCloud™ (opzionale)

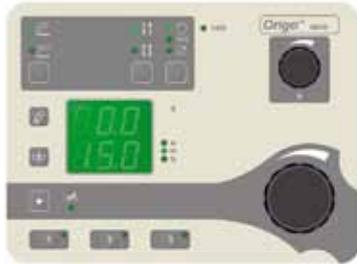


Dati tecnici	Mig 4002c	Mig 5002c	Mig 6502c
Alimentazione, V / fasi	400-415 / 3		
Fusibile ritardato, A	32	32	50
Gamma di regolazione, MIG/MAG, A	16 - 400	16 - 500	16 - 650
Tensione a vuoto, V	62		
Fattore di potenza	0,88	0,9	0,9
Efficienza, a corrente max, %	70	72	83
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	830 x 640 x 835		
Peso, kg (senza centralina di raffreddamento)	149	185	222
Peso, kg (con centralina di raffreddamento)	163	199	236
Potenza di raffreddamento, W (litri/min)	2500 (1,5)		
Classe di protezione	IP 23		
Classe di applicazione	S		
Prestazioni a 40°C			
Ciclo di lavoro 60%, A/V	400 / 34	500 / 39	650 / 44
Ciclo di lavoro 100%, A/V	310 / 30	400 / 34	500 / 39



WeldCloud™

Per informazioni su WeldCloud™ vedere pagina 87



PANNELLO MA23

- Pannello di controllo MIG/MAG con funzionalità MMA
- Comando a 2-4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre-post flusso del gas
- Regolazione continua dell'induttanza
- 3 posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza (opzionale)



PANNELLO MA24

- Pannello di controllo MIG/MAG sinergico con funzionalità MMA
- 35 linee sinergiche preprogrammate
- Funzionalità QSet™
- Comando a 2-4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre-post flusso del gas
- Creep start e crater fill
- Regolazione continua dell'induttanza
- 3 posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza (opzionale)

PANNELLO U8₂

Vedere a pagina 82



Package

● Origo™ Mig 5002cw + Origo™ Feed 3004w MA24 V/A + PSF™ 520w – 4,0 m + cavo massa 5 m + Cavo collegamento 10 m. **0479 100 242**

Incluso nella fornitura della macchina

Carrello con supporto porta bombola, catena di sicurezza, perno per trainafilo, cavo alimentazione da 5m con spina CEE e cavo massa da 5m con morsetto

Configurazioni suggerite

Mig 4002cw con Origo™ Feed 3004w MA23, raffredd.acqua

Mig 4002cw	0349 309 780
Origo™ Feed 3004w, MA23	0460 526 897
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 420w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0700 025 060

Mig 4002cw con Aristo® Feed 3004w U6, raffredd.acqua, arco pulsato

Mig 4002cw	0349 309 780
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 420w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0700 025 060

Mig 5002cw con Aristo® Feed 3004w U6, raffredd.acqua, arco pulsato

Mig 5002cw	0349 311 350
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 520w, L=3,0m,raffreddata ad acqua	0700 025 070

Mig 6502cw with Origo™ Feed 4804w, MA23, raffredd.acqua

Mig 6502cw	0349 311 390
Origo™ Feed 4804w, MA23	0460 526 997
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 520w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0700 025 070



PANNELLO U6

- Pannello di controllo MIG/MAG sinergico e pulsato con funzionalità MMA
- 60 linee sinergiche preprogrammate
- Funzionalità QSet™
- Comando a 2-4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre-post flusso del gas
- Creep start e crater fill
- Regolazione continua dell'induttanza
- 10 posizioni di memoria
- Display digitale, menu multi-lingue
- Impostazione dei limiti, per assicurare che vengano seguite le procedure di saldatura. Inoltre si può creare un blocco per limitare l'accesso alle regolazioni critiche
- Comando a distanza (opzionale)

MIG 4002c, 5002c e 6502c

Aria=raffreddata ad aria, W=raffreddata ad acqua

Mig	Generatori	4002c		5002c		6502c	
		Aria	W	Aria	W	Aria	W
Mig 4002c	0349 311 300	●					
Mig 4002cw	0349 309 780		●				
Mig 4002c MV *	0349 311 310	●					
Mig 4002cw MV *	0349 311 320		●				
Mig 5002c	0349 311 330			●			
Mig 5002cw 	0349 311 350				●		
Mig 5002c MV*	0349 311 340			●			
Mig 5002cw MV *	0349 311 360				●		
Mig 6502c	0349 311 370					●	
Mig 6502cw	0349 311 390						●
Mig 6502c MV *	0349 311 380					●	
Mig 6502cw MV *	0349 311 400						●

*Generatori versione multitemperatura (230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz, trifase)

Trainafile	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Aria	W	Aria	W	Aria	W
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897		●		●		●
Origo™ Feed 3004 MA24	0460 526 889	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA24 	0460 526 899		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999		●		●		●
Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●		●
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996		●		●		●

Trainafile per pannello U ₈	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Aria	W	Aria	W	Aria	W
Aristo® U ₈	0460 820 880	●	●	●	●	●	●
Aristo® U ₈ Plus	0460 820 881	●	●	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891		●		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991		●		●		●

**SuperPulse™ function

Torce per saldatura	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Aria	W	Aria	W	Aria	W
PSF 415, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 040	●					
PSF 415, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 041	●					
PSF 420w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 060		●				
PSF 420w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 061		●				
PSF 515, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 050			●		●	
PSF 515, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 051			●		●	
PSF 520w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 070				●		●
PSF 520w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua 	0700 025 071				●		●

Per torce Push-pull vedere pagina 65

 Package - vedere pagina precedente

Mig		4002c		5002c		6502c		
		Aria	W	Aria	W	Aria	W	
Cavi di collegamento								
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 780	●		●		●		
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 781	●		●		●		
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 782	●		●		●		
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 783	●		●		●		
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 784	●		●		●		
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 785	●		●				
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 790		●		●			●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 791		●		●			●
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 792		●		●			●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 793		●		●			●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 794		●		●			●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 795		●		●			●
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 980					●		
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 990							●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 991							●
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 992							●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 993							●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 994							●

Accessori	Mig	4002c		5002c		6502c		
		Aria	W	Aria	W	Aria	W	
Staffa di supporto per il cavo di collegamento relativa:								
al generatore	0349 311 700	●	●	●	●	●	●	●
al trainafile	0459 234 880	●	●	●	●	●	●	●
Filtro aria antipolvere	0349 302 252	●	●	●	●	●	●	●
Copribobina metallico	0459 431 880	●	●	●	●	●	●	●
Kit ruote per trainafile	0458 707 880	●	●	●	●	●	●	●
Staffa di sostegno per cavo-torcia	0457 341 881	●	●	●	●	●	●	●
Gancio sospensione	0458 706 880	●	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobine in plastica	0000 701 981	●	●	●	●	●	●	●
Kit trasformatore per preriscaldatore CO2 (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●	●
Supporto cavi laterale	0349 303 362	●	●	●	●	●	●	●
Sensore mancanza liquido refrigerante	0349 302 251	●	●	●	●	●	●	●
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002	●	●	●	●	●	●	●
Connettore rapido per MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per meccanizzazione con Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, funzione start/stop	0459 020 883	●	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, con controllo velocità filo	0459 681 881	●	●	●	●	●	●	●

ARISTO® MIG 3001i

SOLUZIONI DI SALDATURA OTTIMALI

La serie di macchine Aristo™Mig è sviluppata per applicazioni di saldatura ad elevata produttività. La tecnologia ESAB TrueArcVoltage™, la conoscenza profonda di hardware e software ed oltre 20 di esperienza nella costruzione di macchine a controllo digitale sono qui concentrati. Inoltre per ESAB innovazione significa anche funzionamento intuitivo, ed è stata quindi posta grande attenzione all'interfaccia uomo-macchina.

Aristo® U6

Saldatura MIG/MAG ad arco pulsato con linee sinergiche preprogrammate. Funzione QSet™, il sistema automatico ad auto-apprendimento per un perfetto Short-arc.

Aristo® U8₂

Il controllo più accurato del procedimento di saldatura, fino all'ultimo dettaglio. Con la funzione ESAB SuperPulse™ ed il trainafile Aristo™Feed 3004 anche la saldatura più difficile è completamente sotto controllo. I dati di saldatura vengono memorizzati su memory card o mediante chiavetta USB. Potete così documentare i vostri dati di saldatura.

- Grandi vantaggi operativi e alta qualità mediante TrueArcVoltage™
- Tecnologia inverter IGBT – alte prestazioni e affidabilità
- Struttura in acciaio galvanizzato – robusta e durevole
- Saldatura MMA professionale con la funzione ArcPlus™
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento
- Display digitale
- IP23 per uso all'aperto
- Possibilità di comando a distanza (opzionale)
- Possibilità di utilizzare torce con push-pull elettrico e cavi di lunghezza 6 o 10m (opzionale)
- Predisposte per saldatura meccanizzata con Miggytrac e Railtrac (opzionale)



Dati tecnici	Aristo® Mig 3001i
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3
Fusibile ritardato, A	20
Gamma di regolazione (MIG/MAG), A	16 - 300
Tensione a vuoto, V	67
Potenza a vuoto, W	30
Fattore di potenza (MIG)	0,9
Efficienza a potenza max (MIG), %	85
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	652 x 249 x 423
Dimensioni (con centralina di raffredd.), mm	714 x 249 x 693
Peso, kg (senza centralina di raffredd.)	33
Peso, kg (with Centralina di raffredd.)	53,5
Potenza di raffreddamento, W (l/min)	1100 (1,0)
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Prestazioni (MIG/MAG) a 40°C

Ciclo di lavoro 35%, A/V	300 / 29
Ciclo di lavoro 60%, A/V	240 / 26
Ciclo di lavoro 100%, A/V	200 / 24



PANNELLO U6

- Pannello di controllo MIG/MAG sinergico e pulsato con funzionalità MMA
- 60 linee sinergiche preprogrammate
- Funzionalità QSet™
- Comando a 2/4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre e post-flusso del gas
- Creep start e crater fill
- Regolazione continua dell'induttanza
- 10 posizioni di memoria
- Display digitale con menu multilingue
- Impostazione dei limiti, per assicurare che vengano seguite le procedure di saldatura. Inoltre si può creare un blocco per limitare l'accesso alle regolazioni critiche
- Comando a distanza (opzionale)



Aristo Mig 3001iw/Feed 3004w U6

PANNELLO ARISTO U8₂

vedere pagina 82



Comando a distanza, vedere pagina 74



Torce per scriccatura, vedere il catalogo accessori ESAB

Configurazioni suggerite

Aristo® Mig 3001i con Aristo® Feed 3004 U6

Mig 3001i	0459 740 882
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 780
PSF™ 315, L=3,0m, raffreddata ad aria	0700 025 030
Carrello a 4 ruote per 3001i / 4004i / 5004i	0460 565 880

Aristo® Mig 3001iw con Aristo® Feed 3004w U6, raffreddata ad acqua

Mig 3001iw	0459 740 883
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 420w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0700 025 060
Carrello a 4 ruote per 3001i / 4004i / 5004i	0460 565 880

Per altre configurazioni, vedere pagina 56

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo alimentazione da 5m con spina CEE e cavo massa da 4,5m

ARISTO® MIG 4004i PULSE

MACCHINA A INVERTER COMPATTA E LEGGERA

- Ciclo di lavoro elevato: adatta per lunghi tratti di saldatura
- Elevata tolleranza alle fluttuazioni di rete: 380-440 V ± 10%
- Collegabile a motogeneratori: per uso in cantiere
- Linee sinergiche pre-programmate, per assicurare regolazioni ottimali in una vasta gamma di combinazioni di materiali, diametri di filo e gas di protezione
- Posizioni di memoria: 10(U6) o 255 (U8₂)
- Linee sinergiche personalizzate (U8₂)
- Creep start, pre flusso gas e hot start assicurano inneschi morbidi con riduzione degli spruzzi
- Crater filling, tempo di burn back e tempo di post flusso gas regolabili
- Funzione standby per il risparmio di energia
- (Opzionale) WeldCloud™



Dati tecnici	Aristo® Mig 4004i Pulse
Alimentazione, V / Fasi/Hz	380-460, 3~50/60
Fusibile ritardato, A	28
Cavo alimentazione, Ø mm2	4 x 4
Gamma di regolazione, A	
MIG/MAG	16 - 400
MMA	16 - 400
TIG (LiveTIG)	4-400
Tensione a vuoto, V	55
Tensione a vuoto VRD, V	< 35
Potenza a vuoto, W	57
Efficienza alla massima corrente, %	89,5
Fattore di potenza alla massima corrente	0.95
Dimensions L x W x H, mm	613 x 257 x 445
Peso, kg	45
con centralina di raffreddamento, Kg	57
Temperatura operativa, °C	-10 to +40
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S
Classe	H
Certificazione	CE

Prestazioni (MIG/MAG) a 40°C

Ciclo di lavoro 60%, A/V	400 / 34
Ciclo di lavoro 100%, A/V	300 / 29



WeldCloud™

Per informazioni su WeldCloud™
vedere pagina 87



PANNELLO MA25 PULSE

- Pannello di controllo MIG/MAG sinergico con arco pulsato e funzionalità MMA
- Opzione di scelta del pannello MA25 per acciaio oppure per alluminio
- Linee sinergiche preprogrammate (54 acciaio, 30 alluminio)
- Funzionalità QSet™
- Comando a 2-4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre-post flusso del gas
- Creep start e crater fill
- Regolazione continua dell'induttanza
- 3 posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza (opzionale)



PANNELLO U6

- Pannello di controllo MIG/MAG sinergico e pulsato con funzionalità MMA
- 60 linee sinergiche preprogrammate
- Funzionalità QSet™
- Comando a 2-4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre-post flusso del gas
- Creep start e crater fill
- Regolazione continua dell'induttanza
- 10 posizioni di memoria
- Display digitale, menu multi-lingue
- Impostazione dei limiti, per assicurare che vengano seguite le procedure di saldatura. Inoltre si può creare un blocco per limitare l'accesso alle regolazioni critiche
- Comando a distanza (opzionale)

Package

- Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004w U6 + carrello 4 ruote + COOL 1 + PSF™ 420w - lunghezza 4,0m + cavi connessione 1,7m **0479 000 002**
- Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004w + Aristo® U8₂ Plus + COOL 1 + PSF™ 420w - lunghezza 4,0m + cavi connessione 1,7m + carrello 4 ruote **0479 000 003**

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo alimentazione 5m con spina CEE e cavo massa 5m con morsetto

Configurazioni consigliate

Aristo® Mig 4004i Pulse con Aristo® Feed 3004 U6

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 883
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Cavi connessione 1,7m	0459 528 780
PSF™ 415, L=3,0m, raffreddata ad aria	0700 025 040
Carrello 4 ruote per 4004i / 5004i	0462 151 880
Staffe per carrello per 4004i / 5004i	0463 125 880
Autotrasformatore TUA 1	0459 144 880

Aristo® Mig 4004i Pulse con Aristo® Feed 3004 U8₂ Plus

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 883
Aristo® Feed 3004	0460 526 881
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavi connessione 1,7m	0459 528 780
PSF™ 415, L=3,0m, raffreddata ad aria	0700 025 040
Carrello 4 ruote per 4004i / 5004i	0462 151 880
Staffa per il carrello a 4 ruote per 4004i / 5004i	0463 125 880
Autotrasformatore TUA 1	0459 144 880

PANNELLO ARISTO U8₂

Vedere pagina 82



ARISTO® MIG 3001i e 4004i PULSE

Aria=raffreddata ad aria, W=raffreddata ad acqua

Aristo® Mig	3001i	4004i Pulse	
		Aria	W
Generatori			
Mig 3001i	0459 740 882	●	
Mig 3001iw	0459 740 883		●
Mig 4004i Pulse	0465 152 883	●	●
Centralina raffredd. COOL1	0462 300 880		●

Trainafilo	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Aria	W	Aria	W
con pannello MA25, U6, e U8 ₂					
Aristo® Feed 3004 MA25 Alluminio	0460 526 670	●		●	
Aristo® Feed 3004w MA25 Alluminio	0460 526 671		●		●
Aristo® Feed 3004 MA25 Acciaio	0460 526 672	●		●	
Aristo® Feed 3004w MA25 Acciaio	0460 526 673		●		●
Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●
Aristo® YardFeed 2000 U6	0459 906 886	●		●	
Aristo® YardFeed 2000w U6	0459 906 896		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 996		●		●
Aristo® U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881	●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 891		●		●

**con funzione SuperPulse™

Cavi di collegamento Feed 3004/4804	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Aria	W	Aria	W
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 780	●		●	
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 781	●		●	
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 782	●		●	
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 783	●		●	
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 784	●		●	
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 785	●		●	
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 790		●		●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 791		●		●
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 792		●		●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 793		●		●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 794		●		●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 795		●		●

Cavi di collegamento YardFeed 2000	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Aria	W	Aria	W
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 562	●		●	
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 563	●		●	
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 564	●		●	
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 565	●		●	
Cavo collegamento - mt. 50	0459 528 566	●		●	
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 572		●		●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 573		●		●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 574		●		●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 575		●		●
Cavo collegamento - mt. 50	0459 528 576		●		●

Package - vedere pagina precedente

Aristo® Mig		3001i		4004i Pulse	
		Aria	W	Aria	W
Accessori					
Carrello a 4 ruote compatibile con dispositivo di bilanciamento *	0460 565 880	●	●	●	●
Carrello a 4 ruote non compatibile con disp. di bilanciamento	0462 151 880			●	●
Carrello a 4 ruote 4004i Pulse per Top Box WeldCloud™	0445 499 880			●	●
Carrello a 4 ruote 4004i Pulse per Top Box WeldCloud™ + COOL 1	0445 499 881			●	●
Carrello a 2 ruote **	0460 564 880	●	●	●	●
Sensore mancanza liquido refrigerante per CoolMidi 1000	0456 855 881		●		●
Cavo prolunga 7,5m per Aristo™ U82	0460 877 891	●	●	●	●
Staffa di sostegno per cavo-torcia	0457 341 881	●	●	●	●
Gancio sospensione per trainafilo	0458 706 880	●	●	●	●
Kit ruote per trainafilo	0458 707 880	●	●	●	●
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001	●	●	●	●
Kit connessione per meccanizzazione con Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●
Kit connessione per torce push-pull elettriche, funzione start/stop	0459 020 883	●	●	●	●
Kit connessione per torce push-pull elettriche, controllo velocità filo	0459 681 881	●	●	●	●
Autotrasformatore TUA 1	0459 144 880	●	●	●	●
Accessori per montaggio					
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880	●	●	●	●
Kit per assemblare 4004i/5004i al carrello 0460 565 880 (necessario per dispositivo di bilanciamento)	0461 310 880			●	●
Kit stabilizzatore 3001i/4004i/5004i (per dispositivo di bilanciamento)	0460 946 880	●	●	●	●
Staffe per montaggio su rack	0460 911 880	●	●		
Torçe Push-pull, pagina 65					

* per disp.bilanciamento per Aristo@Mig 4004i Pulse

**per carrello a 2 ruote per Aristo@Mig 4004i Pulse

Torçe per saldatura	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Aria	W	Aria	W
PSF 315, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 030	●			
PSF 315, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 031	●			
PSF 415, L = 3,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 040			●	
PSF 415, L = 4,0 m, raffreddata ad aria	0700 025 041			●	
PSF 420w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 060		●		●
PSF 420w, L = 4,0 m, raffreddata ad acqua	0700 025 061		●		●

ARISTO® MIG U4000iw, 5000iw e U5000iw

SOLUZIONI DI SALDATURA OTTIMALI

- Grandi vantaggi operativi e alta qualità grazie a TrueArcVoltage™
- Inverter basato sulla tecnologia IGBT – Alte prestazioni e affidabilità
- Struttura in profili di alluminio estruso, sollevabile con gru
- Filtro antipolvere incorporato – riduce i possibili guasti provocati da particelle metalliche da molatura
- Modalità automatica di risparmio energia dopo 6,5 minuti di interruzione del lavoro
- Classe IP23 per l'utilizzo all'aperto e in ambienti impegnativi
- Display digitale
- Raffreddamento ad acqua con ELP, ESAB Logic Pump (la centralina si avvia automaticamente quando viene connessa una torcia MIG raffreddata ad acqua, evitando surriscaldamenti)
- Comando a distanza (opzionale)
- Meccanizzazione con Miggytrac e Railtrac (opzionale)
- Torcia Push-Pull opzionale con cavo da 6 o 10 m.
- WeldCloud™ (opzionale)

SALDATURA TIG DC PROFESSIONALE CON MIG U4000iw - U5000iw

- Innesco ad alta frequenza o con LiftArc™
- Saldatura TIG DC pulsata
- Regolazione del tempo della rampa di salita della corrente, della corrente di saldatura, della durata della pulsazione, della corrente di base, della durata della corrente di base, del tempo della rampa di discesa della corrente



WeldCloud™

Per informazioni su WeldCloud™ vedere pagina 87

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo alimentazione da 5m con spina CEE e cavo massa da 5m



Dati tecnici	Aristo® Mig U4000iw	Aristo® Mig 5000iw/U5000iw
Alimentazione, V / Fasi		400 / 3
Fusibile ritardato, A	35	
Gamma di regolazione, A	16 - 400	16 - 500
Tensione a vuoto, V	55 - 70	68 - 88
Potenza a vuoto, W	60	50
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	625 x 394 x 776	
Peso, kg (con centralina di raffreddamento)	77	86
Classe di protezione	IP 23	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni a 40°C	Aristo® Mig U4000iw	Aristo® Mig 5000iw/U5000iw
Ciclo di lavoro 35%, A	400	-
Ciclo di lavoro 60%, A	320	500
Ciclo di lavoro 100%, A	250	400



PANNELLO U6

- Pannello di controllo MIG/MAG sinergico e pulsato con funzionalità MMA
- 60 linee sinergiche preprogrammate
- Funzionalità QSet™
- Comando a 2-4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre-post flusso del gas
- Creep start e crater fill
- Regolazione continua dell'induttanza
- 10 posizioni di memoria
- Display digitale, menu multi-lingue
- Impostazione dei limiti, per assicurare che vengano seguite le procedure di saldatura. Inoltre si può creare un blocco per limitare l'accesso alle regolazioni critiche
- Comando a distanza (opzionale)

PANNELLO ARISTO U8₂

vedere pagina 82



Configurazioni suggerite

Aristo® Mig U4000iw con Aristo® Feed 3004w U6

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 970
PSF™ 420w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0700 025 060
Carrello a 4 ruote	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw con Aristo® Feed 3004w U8₂

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 970
PSF™ 420w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0700 025 060
Carrello a 4 ruote	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw con Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Carrello a 4 ruote	0458 530 880
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 970
PSF™ 420w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0700 025 060

Aristo® Mig 5000iw con Aristo® Feed 4804w U6

Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 970
PSF™ 520w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0700 025 070
Carrello a 4 ruote	0458 530 880

Aristo® Mig 5000iw con Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus, doppio trainafile

Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 3004w (x2)	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Carrello a 4 ruote - versione grande per doppio trainafile	0458 603 880
Kit attacchi per doppio trainafile	0459 546 880
Cavo collegamento - m. 1,7 (x2)	0459 528 970
PSF™ 520w, L=3,0m, raffreddata ad acqua (x2)	0700 025 070

Aristo® Mig U4000iw - 5000iw - U5000iw

Generatori

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw con sensore mancanza liquido refrigerante	0459 230 896
Aristo® Mig U5000iw	0459 230 883

Trainafile

Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Aristo® Feed 3004w con SuperPulse™	0460 526 891
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881

Cavi di collegamento

Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 970
Cavo collegamento - mt. 5,0	0459 528 971
Cavo collegamento - mt. 10,0	0459 528 972
Cavo collegamento - mt. 15,0	0459 528 973
Cavo collegamento - mt. 25,0	0459 528 974
Cavo collegamento - mt. 35,0	0459 528 975

Accessori

Carrello a 4 ruote	0458 530 880
Copribobina metallico	0459 431 880
Kit ruote per trainafile	0458 707 880
Staffa di sostegno per cavo-torcia	0457 341 881
Staffa di supporto per il cavo di collegamento relativa al trainafile	0459 234 880
Gancio sospensione	0458 706 880
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001
Adattatore per bobine in plastica	0000 701 981
Sensore mancanza liquido refrigerante	0456 855 880
Chiavetta USB	0462 062 001
Cavo prolunga 7,5m per Aristo™ U8 ₂	0460 877 891
Autotrasformatore TUA 2	0459 145 880
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, controllo velocità filo	0459 681 881
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, funzione start/stop	0459 020 883
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002
Connettore rapido per MarathonPac™	F102 440 880

Accessori per doppio trainafile

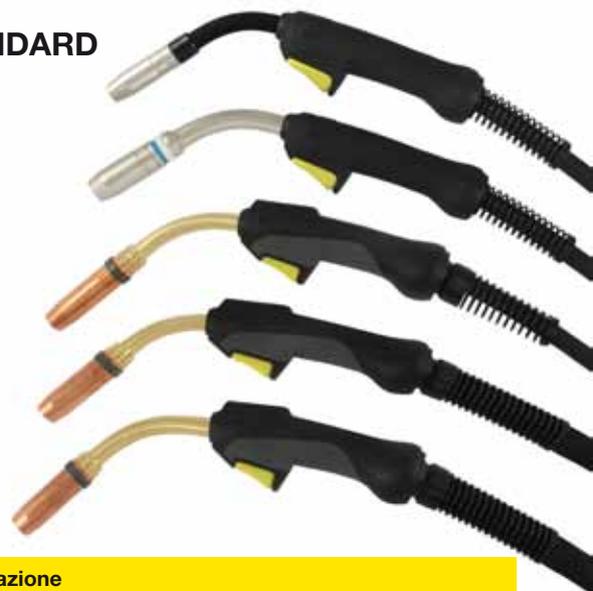
Carrello a 4 ruote grande, con supporto portabombola, per doppio trainafile	0458 603 880
Kit attacchi per doppio trainafile	0459 546 880

TORCE PER SALDATURA MXL™

TORCE PER SALDATURA MIG/MAG PER IMPIEGHI STANDARD

Le torce MXL di seconda generazione sono state completamente ridisegnate. Le prestazioni migliorate sono in grado di soddisfare nuove esigenze industriali. Le parti di usura seguono lo standard Euro.

- Torce di alta qualità per impieghi industriali
- Impugnatura ergonomica con giunto snodato
- Modelli con raffreddamento ad aria e ad acqua
- Impugnatura con zone morbide per un migliore comfort (MXL 341, 411w e 511w)



Codici di ordinazione

MXL™ raffreddate ad aria

MXL™ 201	3,0m	0700 025 220
MXL™ 201	4,0m	0700 025 221
MXL™ 271	3,0m	0700 025 230
MXL™ 271	4,0m	0700 025 231
MXL™ 341	3,0m	0700 025 240
MXL™ 341	4,0m	0700 025 241
MXL™ 341	5,0m	0700 025 242

Codici di ordinazione

MXL™ raffreddate ad acqua

MXL™ 411w	3,0m	0700 025 250
MXL™ 411w	4,0m	0700 025 251
MXL™ 411w	5,0m	0700 025 252
MXL™ 511w	3,0m	0700 025 260
MXL™ 511w	4,0m	0700 025 261
MXL™ 511w	5,0m	0700 025 262

Dati tecnici	MXL™ 201	MXL™ 271	MXL™ 341	MXL™ 411w	MXL™ 511w
Ciclo di lavoro con Ar/CO ₂	150 A at 60%	210 A at 60%	300 A at 60%	350 A at 100%	450 A at 100%
Ciclo di lavoro con CO ₂	160 A at 60%	230 A at 60%	330 A at 60%	400 A at 100%	500 A at 100%
Diametro filo Acciaio al carbonio	0,6 – 1,0 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm
Diametro filo Acciaio inossidabile	0,6 – 1,0 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm
Diametro filo Filo animato	0,6 – 1,0 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm
Diametro filo Alluminio	0,6 – 1,0 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm

Codici di ordinazione	MXL™ 201	MXL™ 271	MXL™ 341	MXL™ 411w	MXL™ 511w
Guaina guidafile - Acciaio (per acciaio e fili animati)					
0,8 – 1,0, Blu, 3 m	0700 200 085 *	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
0,8 – 1,0, Blu, 4 m	0700 200 086 *	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086
0,8 – 1,0, Blu, 5 m	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800
1,0 – 1,2, Rossa, 3 m	0700 200 087	0700 200 087 *	0700 200 087 *	0700 200 087 *	0700 200 087 *
1,0 – 1,2, Rossa, 4 m	0700 200 088	0700 200 088 *	0700 200 088 *	0700 200 088 *	0700 200 088 *
1,0 – 1,2, Rossa, 5 m	0700 025 801	0700 025 801	0700 025 801 *	0700 025 801 *	0700 025 801 *
1,2 – 1,6, Gialla, 3 m	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802
1,2 – 1,6, Gialla, 4 m	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803
1,2 – 1,6, Gialla, 5 m	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804
Guaina guidafile - PTFE (per acciaio e alluminio)					
1,0 – 1,2, Rossa, 3 m	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
1,0 – 1,2, Rossa, 4 m	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092
1,0 – 1,2, Rossa, 5 m	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812
1,2 – 1,6, Gialla, 3 m	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813
1,2 – 1,6, Gialla, 4 m	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814
1,2 – 1,6, Gialla, 5 m	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815
Guaina guidafile - PA / Bronzo (per acciaio inossidabile e alluminio)					
0,8 – 1,0, Antracite, 3 m	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816
0,8 – 1,0, Antracite, 4 m	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817
0,8 – 1,0, Antracite, 5 m	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818
1,2 – 1,6, Antracite, 3 m	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819
1,2 – 1,6, Antracite, 4 m	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820
1,2 – 1,6, Antracite, 5 m	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821

*Fornitura standard

PARTI DI USURA MXL™



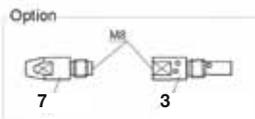
Codici di ordinazione	MXL™ 201	MXL™ 271	MXL™ 341	MXL™ 411w	MXL™ 511w
Parti di ricambio					
1	Ugello gas conico	0700 200 054*	0700 200 055*	0700 200 056*	0700 025 295*
1	Ugello gas rastremato	0700 200 060	0700 200 061	0700 200 062	0700 025 296
1	Ugello gas cilindrico	0700 200 057	0700 200 058	0700 200 059	0700 025 297
1	Ugello gas rastremato M6	-	-	-	0700 025 298
1	Ugello gas FCAW	0700 200 105	-	-	-
2	Adattatore boccola M6	-	0700 200 073*	0700 200 074*	0700 025 292
3	Adattatore boccola M8	-	0700 025 289	0700 025 290	0700 025 291*
4	Molla per ugello	0700 200 078	0700 200 079	-	-
5	Diffusore gas	-	-	0700 200 080	0700 025 293/4

*Fornitura standard

Codici di ordinazione	MXL™ 201	MXL™ 271 ¹ / MXL™ 341 ²			MXL™ 411w / MXL™ 511w			
Boccola di contatto		Cu						
6	Boccola M6 x 25 Ø 0,6	0700 200 063	-	-	-	-	-	
6	Boccola M6 x 25 Ø 0,8	0700 200 064*	-	-	-	-	-	
6	Boccola M6 x 25 Ø 0,9	0700 200 065	-	-	-	-	-	
6	Boccola M6 x 25 Ø 1,0	0700 200 066	-	-	-	-	-	
			Cu	CuCrZr	Alu Cu	Cu	CuCrZr	Alu Cu
6	Boccola M6 x 28 Ø 0,8	0700 200 068	0700 200 081	-	0700 200 068	0700 200 081	-	
6	Boccola M6 x 28 Ø 0,9	0700 200 069	0700 200 082	-	0700 200 069	0700 200 082	-	
6	Boccola M6 x 28 Ø 1,0	0700 200 070 ¹	0700 200 083	0700 025 273	0700 200 070	0700 200 083	0700 025 273	
6	Boccola M6 x 28 Ø 1,2	0700 200 071 ²	0700 200 084	0700 025 274	0700 200 071	0700 200 084	0700 025 274	
7	Boccola M8 x 30 Ø 0,8	0700 025 275	0700 025 280	-	0700 025 275	0700 025 280	-	
7	Boccola M8 x 30 Ø 0,9	-	0700 025 281	-	-	0700 025 281	-	
7	Boccola M8 x 30 Ø 1,0	0700 025 276	0700 200 103	0700 025 286	0700 025 276	0700 200 103	0700 025 286	
7	Boccola M8 x 30 Ø 1,2	0700 025 277	0700 200 104	0700 025 287	0700 025 277*	0700 200 104	0700 025 287	
7	Boccola M8 x 30 Ø 1,4	-	-	-	0700 025 278	0700 025 284	-	
7	Boccola M8 x 30 Ø 1,6	0700 025 279	0700 025 285	0700 025 288	0700 025 279	0700 025 285	0700 025 288	

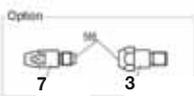
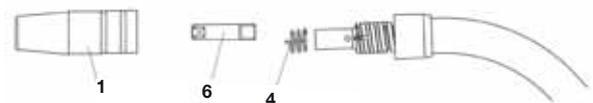
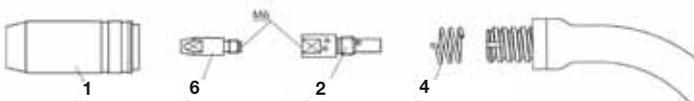
*12 Fornitura standard

Per le parti di usura e di ricambio di modelli più vecchi, contattate il vostro Agente ESAB di zona.



MXL™ 271

MXL™ 201

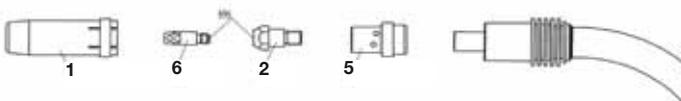


MXL™ 341



MXL™ 411w

MXL™ 511w



PARTI DI RICAMBIO MXL™

Codici di ordinazione	MXL™ 201	MXL™ 271	MXL™ 341	MXL™ 411w	MXL™ 511w
Parti di ricambio					
Isolatore di testa	0700 200 096	0700 200 096	0700 200 096		
Collo di cigno	0700 025 200	0700 025 201	0700 025 202	0700025203	0700025204
Impugnatura completa Expert	0700 025 900	0700 025 900	0700 025 901	0700025902	0700025902
Pulsante, Giallo, 2 poli	0700 025 903	0700 025 903	0700 025 903	-	-
Supporto cavi completo	0700 025 950	0700 025 950	0700 025 950	0700025971	0700025971
Dado adattatore	0700 025 951	0700 025 951	0700 025 951	-	-
Connettore centrale	0700 200 101	0700 200 101	0700 200 101	0700025970	0700025970
Connettore rapido				0700025973	0700025973
Dado bloccaggio guaina	0700 200 098	0700 200 098	0700 200 098	-	-
Vite testa cilindrica M4x6	0700 025 952	0700 025 952	0700 025 952	-	-
O-ring 4,0x1,0mm (nipple gas)	0700 025 953	0700 025 953	0700 025 953	-	-
Vite per impugnatura Expert	0700 025 904	0700 025 904	0700 025 904	-	-
Fascetta tubo w/Ring Ø 8,7 / 9,0 / 9,5	-	-	-	0700 025 974/5/6	0700 025 974/5/6
Anello di fissaggio copertura esterna	-	-	-	0700 025 972	0700 025 972
Tubo in PVC, 4,5x1,5mm / 5x1,5mm	-	-	-	0700 025 993/4	0700 025 993/4
Copertura esterna	-	-	-	0700 025 992	0700 025 992

*Fornitura standard

Cavi per torce raffreddate ad aria

Cavo coassiale MXL 201 3m	0700 025 960
Cavo coassiale MXL 201 4m	0700 025 961
Cavo coassiale MXL 271 3m	0700 025 962
Cavo coassiale MXL 271 4m	0700 025 963
Cavo coassiale MXL 341 3m	0700 025 964
Cavo coassiale MXL 341 4m	0700 025 965
Cavo coassiale MXL 341 5m	0700 025 966

Cavi per torce raffreddate ad acqua

	3m	4m	5m
Cavo potenza-acqua, Blu	0700 025 983	0700 025 984	0700 025 985
Canalina cavo, Giallo	0700 025 986	0700 025 987	0700 025 988
Cavo controllo, completo	0700 025 989	0700 025 990	0700 025 991
Pacco cavi	0700 025 980	0700 025 981	0700 025 982

Per le parti di usura e di ricambio di modelli più vecchi, contattate il vostro Agente ESAB di zona.



TORCE PER SALDATURA PSF™

TORCE MIG/MAG PROFESSIONALI

La recente generazione di torce PSF è stata completamente ridisegnata, mantenendo le parti di usura all'estremità frontale del collo di cigno compatibili con quelle della precedente generazione di torce PSF.

Per il design moderno e le prestazioni incrementate, queste torce sono l'equipaggiamento ideale anche per le esigenze più impegnative nelle applicazioni industriali.

- 4 modelli raffreddati ad aria e 2 modelli raffreddati ad acqua
- PSF 260 con collo rotabile
- PSF 520w con doppio circuito di raffreddamento per ottimizzare le prestazioni
- Ugelli gas filettati per un fissaggio sicuro e una migliore dispersione del calore
- Sistema di parti di usura a lunga durata con adattatore robusto e boccole lunghe per le applicazioni più impegnative
- Boccole di contatto al CuCrZr per una lunga durata
- Modulo opzionale controllo a distanza per selezionati modelli



Codici di ordinazione

Raffreddate ad aria	Lunghezza	
PSF 260	3,0 m	0700 025 020
PSF 260	4,0 m	0700 025 021
PSF 260	5,0 m	0700 025 022
PSF 315	3,0 m	0700 025 030
PSF 315	4,0 m	0700 025 031
PSF 315 RS3 *	4,0 m	0700 025 033
PSF 315	5,0 m	0700 025 032
PSF 415	3,0 m	0700 025 040
PSF 415 RS3 *	4,0 m	0700 025 043
PSF 415	4,0 m	0700 025 041
PSF 415	5,0 m	0700 025 042
PSF 515	3,0 m	0700 025 050
PSF 515	4,0 m	0700 025 051
PSF 515	5,0 m	0700 025 052

Codici di ordinazione

Raffreddate ad acqua	Lunghezza	
PSF 420w	3,0 m	0700 025 060
PSF 420w RS3 *	3,0 m	0700 025 063
PSF 420w	4,0 m	0700 025 061
PSF 420w RS3 *	4,0 m	0700 025 064
PSF 420w	5,0 m	0700 025 062
PSF 520w	3,0 m	0700 025 070
PSF 520w RS3 *	3,0 m	0700 025 073
PSF 520w	4,0 m	0700 025 071
PSF 520w RS3 *	4,0 m	0700 025 074
PSF 520w	5,0 m	0700 025 072

*RS3 è compatibile con ogni macchina ESAB dotata di pannello di controllo MA23, MA24, MA25, U6 oppure U82

Dati tecnici	PSF 260	PSF 315	PSF 415	PSF 515	PSF 420w	PSF 520w
Raffreddamento	Aria	Aria	Aria	Aria	Acqua	Acqua doppio circuito *
Corrente saldatura con Miscele gas	225 A al 60%	285 A al 60%	325 A al 60%	400 A al 60%	450 A al 100%	500 A al 100%
Corrente saldatura con CO ₂	250 A al 60%	315 A al 60%	380 A al 60%	450 A al 60%	450 A al 100%	500 A al 100%
Diametro filo	0.6 -1.0 mm	0.8 -1.2 mm	0.8 -1.6 mm	1.0 -1.6 mm	0.8 -1.6 mm	1.0 -1.6 mm
Certificazione	CE					
Temperatura di funzionamento	da -10 a +40 °C					
Lunghezza cavo	3 m, 4 m, 5 m					

*Doppio circuito di raffreddamento (520w) per consentire che i componenti più esposti non si surriscaldino anche nelle condizioni estreme. Minor calore significa migliore alimentazione del filo e meno fermi macchina per sostituire le parti di usura.

NUOVI PRODOTTI IN ARRIVO

Nel corso del 2020 saranno disponibili le nuove versioni aggiornate delle nostre torce push-pull e con estrazione fumi integrata.

Entrambe le serie saranno caratterizzate da un design completamente nuovo.

Per maggiori informazioni, visitate il nostro sito esab.com



Torçe PKB: vedere page 72



Dispositivo di bilanciamento per torçe PSF: vedere pagina 73



Aspiratore di fumi per saldatura Carryvac:
vedere catalogo ESAB accessori

PARTI DI USURA PER PSF™

		PSF™ 260	PSF™ 315	PSF™ 415 PSF™ 420w	PSF™ 515 PSF™ 520w
Ugello gas	conico	0458 465 881	0458 465 882	0458 465 883	0458 465 884
Filettato	standard	0458 464 881	0458 464 882	0458 464 883	0458 464 884
Con protezione spruzzi	diritto	0458 470 881	0458 470 882	0458 470 883	0458 470 884
Protezione spruzzi		0458 471 002	0458 471 003	0458 471 004	0458 471 005
Adattatore boccole (diffusore gas)	M6	0366 314 001	-	-	-
	M8, corto	-	0460 819 001	0460 819 001	0366 395 001
	M8, lungo	-	0458 224 001	0458 224 001	-
CO₂		Miscela			
Boccola	0,6	-	0468 500 001	0468 500 001	0468 500 001
M6 x 27 CuCrZr	-	0,6	0468 500 002	0468 500 002	0468 500 002
	0,8	-	0468 500 003*	0468 500 003*	0468 500 003*
	0,9	0,8	0468 500 004	0468 500 004	0468 500 004
	1,0	0,9	0468 500 005*	0468 500 005*	0468 500 005*
	1,2	1,0	0468 500 007*	0468 500 007*	0468 500 007*
	1,4	1,2	-	0468 500 008*	0468 500 008*
	1,6	-	-	0468 500 009	0468 500 009
	-	1,6	-	0468 500 010	0468 500 010
Boccola	0,8	-	-	0468 502 003*	0468 502 003*
M8 x 37 CuCrZr	0,9	0,8	-	0468 502 004	0468 502 004
	1,0	0,9	-	0468 502 005*	0468 502 005*
	1,2	1,0	-	0468 502 007*	0468 502 007*
	1,4	1,2	-	0468 502 008*	0468 502 008*
	1,6	-	-	0468 502 009	0468 502 009
	-	1,6	-	0468 502 010	0468 502 010
	2,0	2,0	-	-	0468 502 011
	2,4	2,4	-	-	0468 502 012

Per maggiori dettagli su ugelli gas, boccole e altri articoli riferirsi ai manuali di istruzione

Guaina guidafile acciaio

0.8-1.0, Blu, 3 m	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
0.8-1.0, Blu, 4 m	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086
0.8-1.0, Blu, 5 m	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800
1.0-1.2, Rossa, 3 m	-	0700 200 087	0700 200 087	0700 200 087
1.0-1.2, Rossa, 4 m	-	0700 200 088	0700 200 088	0700 200 088
1.0-1.2, Rossa, 5 m	-	0700 025 801	0700 025 801	0700 025 801
1.2-1.6, Gialla, 3 m	-	-	0700 025 802	0700 025 802
1.2-1.6, Gialla, 4 m	-	-	0700 025 803	0700 025 803
1.2-1.6, Gialla, 5 m	-	-	0700 025 804	0700 025 804

Guaina guidafile PTFE (per alluminio)

1.0-1.2, Rossa, 3 m	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
1.0-1.2, Rossa, 4 m	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092
1.0-1.2, Rossa, 5 m	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812
1.2-1.6, Gialla, 3m	-	-	0700 025 813	0700 025 813
1.2-1.6, Gialla, 4 m	-	-	0700 025 814	0700 025 814
1.2-1.6, Gialla, 5 m	-	-	0700 025 815	0700 025 815

Guaina guidafile PA/Bronzo (per alluminio e acciaio inox)

0.8-1.0, Antracite 3 m	-	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816
0.8-1.0, Antracite 4m	-	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817
0.8-1.0, Antracite 5m	-	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818
1.2-1.6, Antracite 3m	-	-	0700 025 819	0700 025 819
1.2-1.6, Antracite 4m	-	-	0700 025 820	0700 025 820
1.2-1.6, Antracite 5m	-	-	0700 025 821	0700 025 821

Per le parti di usura e ricambi di modelli precedenti, vedere i manuali di istruzione o contattare il vostro Agente ESAB di zona.



UNITA' TRAINAFILO

LE PRESTAZIONI DELLE UNITA' TRAINAFILO SONO CRUCIALI PER LA QUALITA' DELLA SALDATURA MIG/MAG

Robust Feed, con il suo design ergonomico, robusto e la struttura chiusa, è il partner ideale quando la portabilità e la durata sono fondamentali. Grazie a un nuovo sistema di trascinamento filo di precisione, è dotato di potenza sufficiente a gestire fino a 2,0mm di filo pieno e 2,4mm di filo animato. Varianti offshore disponibili con flussometro e riscaldatore inclusi. Robust Feed Pro funziona con i generatori della serie Warrior.

- Struttura robusta e a prova di caduta, resiste alle applicazioni più difficili
- Eccezionale portabilità con impugnature ergonomiche, 5 punti di sollevamento e maniglie adatte all'utilizzo con gru
- Struttura chiusa, resistente alle intemperie
- Il grande display luminoso facile da leggere anche al sole e i comandi chiari rendono le impostazioni efficienti e semplici, perfino indossando i guanti.
- Il robusto fissacavo per il cavo di interconnessione protegge i connettori e riduce la manutenzione.
- Massime prestazioni sia sul campo che in officina, su un carrello, con o senza kit di ruote e altre opzioni e accessori.

Aristo® / Origo™ Feed*



*In funzione della scelta del pannello

I trainafilo Feed 304, 3004, 484 e 4804 sono stati progettati per impieghi professionali e per rispondere ai più elevati requisiti di qualità. Le unità trainafilo sono dotate di un robusto meccanismo a quattro rulli di trascinamento filo azionati da un pignone principale. I rulli di pressione sono montati su un bilanciere che distribuisce la pressione equamente sui rulli. Il filo viene alimentato con costanza e precisione.

I motori controllati elettronicamente assicurano un'alimentazione costante del filo e di conseguenza una corrente di saldatura costante. La velocità del filo impostata viene mantenuta con elevata precisione.



Robust Feed Pro

Codici di ordinazione

Robust Feed Pro	0445 800 880
Robust Feed Pro, Acqua	0445 800 881
Robust Feed Pro, Offshore (con flussometro e riscaldatore)	0445 800 882
Robust Feed Pro, Offshore Acqua (con flussometro e riscaldatore)	0445 800 883

Dati tecnici	Robust Feed Pro
Alimentazione V AC, Hz	42, 50/60
Bobina di filo, peso kg	20
Peso del trainafilo, kg	16,8
Velocità alimentazione filo, m/min	0,8 - 25,0

Diametri di filo utilizzabili, mm

Acciai al carbonio	0,6 - 2,0
Acciai inossidabili	0,6 - 1,6
Alluminio	0,9 - 2,4
Fili animati	0,9 - 1,6

Dati tecnici	Feed 304 / 3004	Feed 484 / 4804
Alimentazione V AC, Hz	42, 50/60	
Bobina di filo, peso kg	18	
Peso del trainafilo, kg	15	19
Velocità alimentazione filo, m/min	1,9 - 25 / 0,8 - 25	1,9 - 25 / 0,8 - 25
Corrente di saldatura max, ciclo 60%, A	630	

Diametri di filo utilizzabili, mm

Acciai al carbonio	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Acciai inossidabili	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Alluminio	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
Fili animati	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4

La pompa per il raffreddamento ESAB LogicPump ELP si attiva automaticamente quando viene collegata una torcia raffreddata ad acqua.

Feed 304 e 3004 possono essere utilizzati per saldare con fili fino al diametro di 1,6 mm. Feed 484 e 4804, per un uso in applicazioni più impegnative, possono operare con fili fino a 2,4 mm. I pannelli di controllo comunicano con i generatori a cui vengono accoppiati.

Per informazioni dettagliate sui pannelli di controllo, vedere pagina 84.

Codici di ordinazione

MobileFeed 301 AVS con strumento (CE)	0558 102 207
MobileFeed 201 AVS con strumento (CE)	0558 102 206

Codici di ordinazione

Origo™ YardFeed 200

MA13y raffredd. acqua, con strumento V/A	0459 906 892
------------------------------------------	--------------

Origo™ YardFeed 2000

MA23 raffredd. aria	0459 906 887
MA23 raffredd. acqua	0459 906 897

Aristo® YardFeed 2000

U6 raffredd. acqua	0459 906 896
--------------------	--------------

Warrior™ YardFeed 200

raffreddamento ad aria	0459 906 900
raffreddamento ad acqua	0459 906 901

Cavi di collegamento, accessori e configurazioni, a richiesta

Dati tecnici	Yard Feed 200 / 2000
Alimentazione V AC, Hz	42, 50/60
Bobina di filo, peso kg	5
Peso del trainafilo, kg	12
Velocità alimentazione filo, m/min	1,9 - 25 / 0,8 - 25
Corrente di saldatura max, ciclo di lavoro al 60%, A	365
Diametri di filo utilizzabili, mm	
Acciai al carbonio	0,6 - 1,2
Acciai inossidabili	0,6 - 1,2
Alluminio	1,0 - 1,2
Fili animati	0,8 - 1,6

Dati tecnici	MobileFeed 201	MobileFeed 301
Alimentazione, V DC (tensione d'arco - tensione a vuoto)	14 - 100	
Bobina di filo, peso kg	5 - 7,5	18
Peso del trainafilo, kg	12,2	15,9
Velocità alimentazione filo, m/min	1,3 - 19	
Diametri di filo utilizzabili, mm		
Acciai al carbonio	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Acciai inossidabili	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Alluminio	0,9 - 1,6	0,9 - 1,6
Fili animati	0,8 - 2,0	0,8 - 2,0



MobileFeed 301 AVS



Origo™ YardFeed



Warrior™ YardFeed

Aristo® YardFeed

IL MASSIMO DELLA PORTABILITÀ

MobileFeeds sono unità trainafilo "Off the Arc". Pilotano la loro potenza direttamente dal circuito di saldatura.. Questo significa che non servono pesanti cavi intermedi o delicati cavi di controllo da collegare al generatore, bastano i cavi di saldatura. Se utilizzate fili d'apporto auto-protetti potete fare a meno anche della bombola di gas.

In abbinamento con i generatori Warrior™ 400i CC/CV oppure Origo™ Mig 4004i A44, il MobileFeed diventa una robusta installazione per saldatura MIG/MAG per le modalità short e spray arc. Con il MobileFeed potete anche usare un generatore MMA. MobileFeed è dotato di una struttura estremamente robusta e di meccanismo trainafilo a 4 rulli con motore controllato elettronicamente per un'alimentazione del filo regolare e costante.

YARDFEED 200 E 2000

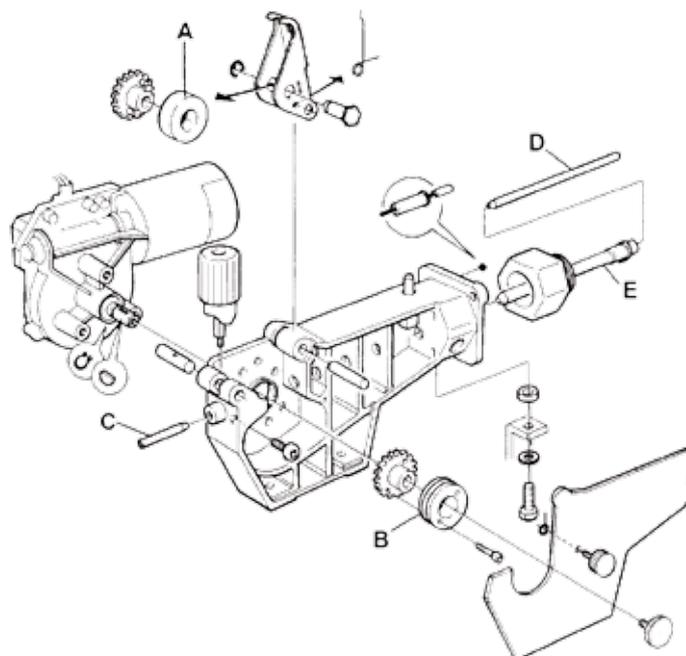
Yard Feed 200 e 2000 sono versioni speciali di Feed 3004, configurate in dimensioni ridotte. Sono stati progettati per raggiungere punti di difficile accesso come, ad esempio, boccaporti e passi d'uomo. Yard Feed è montato in una gabbia protettiva provvista di pattini di plastica per poter essere spostata agevolmente. Utilizza bobine di filo da 5kg, diametro 200mm. I cavi di connessione con il generatore possono raggiungere la lunghezza di 50 metri.

PARTI DI USURA DEL TRAINAFILO

Origo™ Mig C340 PRO - Origo™ Feed 302

A	Rullo pressione	0369 728 001	Fe, Ss, C, Al
		0466 262 001	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
		0369 557 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0369 557 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0369 557 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
B	Rullo traino	0369 557 004	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
		0369 557 006	Al, 1,0/1,2 mm
			zigrinato
C	Guidafilo entrata	0466 074 001	
D	Tubetto	0455 894 001	Plastica, per Al da utilizzare con 0455 885 001
		0455 889 001	per Fe, Ss, C da utilizzare con 0455 886 001
E	Guidafilo uscita	0455 885 001	per Al, da utilizzare con 0455 894 001
		0455 886 001	per Fe, Ss, C da utilizzare con 0455 889 001

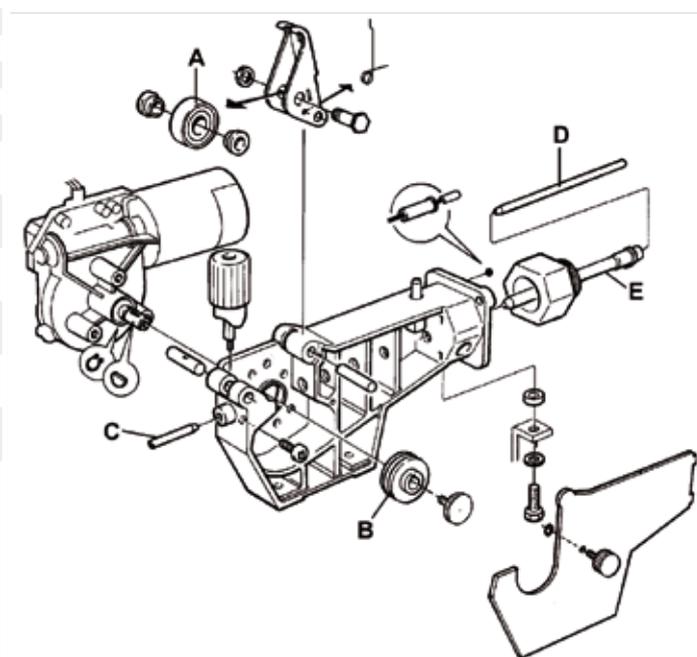
Fe = Acciaio - Ss = Acciaio inossidabile - C = Fili animati - Al = Alluminio



Origo™ Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250, Feed L302

A	Rullo pressione	0455 907 001	Fe, Ss, C, Al
B	Rullo traino	0367 556 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0367 556 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0367 556 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
		0367 556 004	Al, 1,0/1,2 mm
C	Guidafilo entrata	0466 074 001	Fe, Ss, C, Al
D	Tubetto	0455 894 001	Plastica, per Al utilizzare con 0455 885 001
		0455 889 001	per Fe, Ss, C da utilizzare con 0455 886 001
E	Guidafilo uscita	0455 885 001	per Al, da utilizzare con 0455 894 001
		0455 886 001	per Fe, Ss, C da utilizzare con 0455 889 001

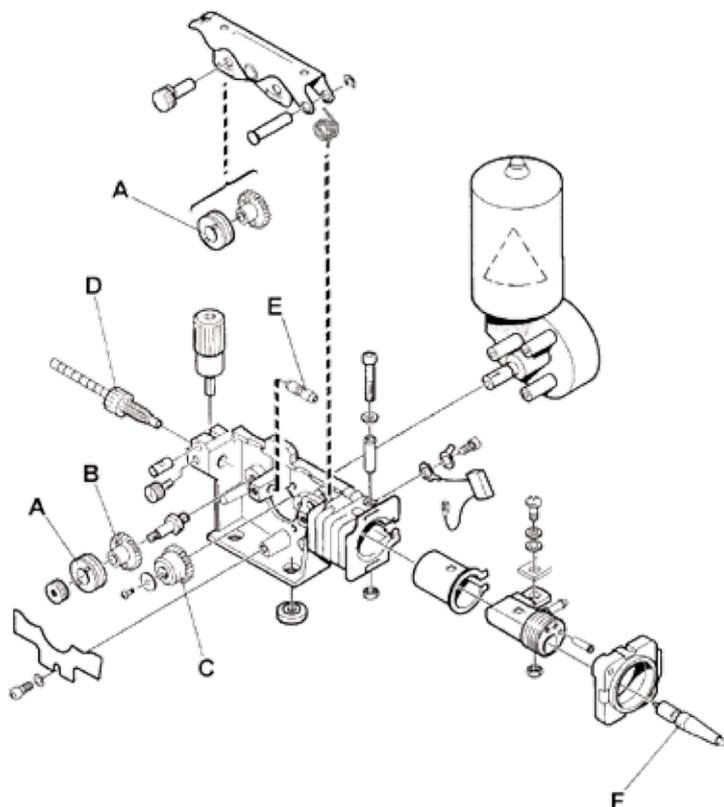
Fe = Acciaio - Ss = Acciaio inossidabile - C = Fili animati - Al = Alluminio



Origo™ Mig C280 PRO 4WD - C340 PRO 4WD - C420 PRO - C3000i Feed 304, 3004 - Yard Feed 200, 2000

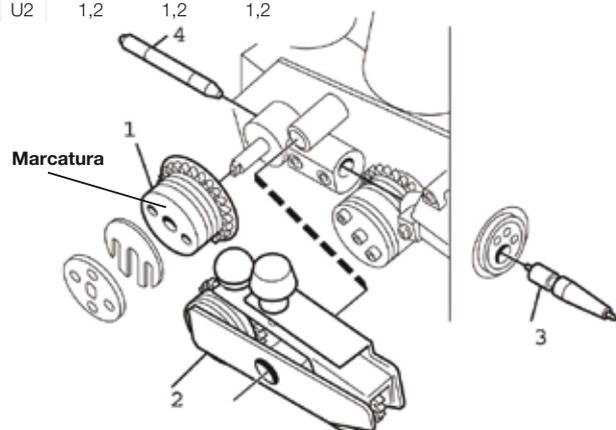
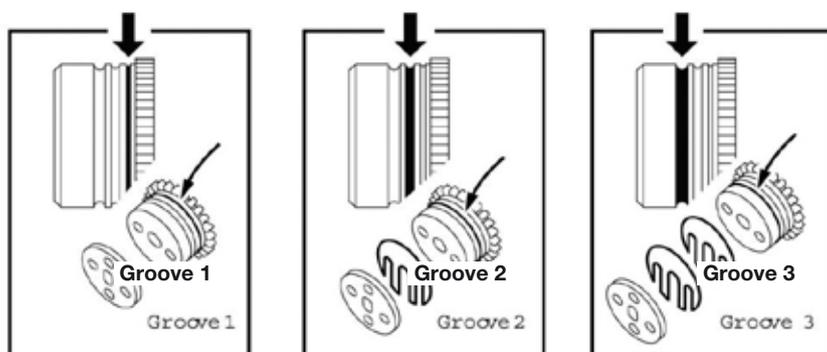
A	Rullo pressione/traino	0459 052 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0459 052 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
	zigrinato	0458 825 001	C, 0,9/1,2 mm
	zigrinato	0458 825 002	C, 1,2/1,4 mm
		0458 824 001	Al, 0,8/1,0 mm
		0458 824 002	Al, 1,0/1,2 mm
		0458 824 003	Al, 1,2/1,6 mm
B	Adattatore Ingranaggio	0459 441 880	
C	Ingranaggio	0459 440 001	
D	Guidafilo entrata	0455 049 001	Fe, Ss, C, Al
E	Guidafilo Intermedio	0455 072 002	Fe, Ss, C
		0456 615 001	Al
F	Guidafilo uscita	0469 837 880	Ø 2,0 mm Fe, Ss, C
		0469 837 881	Al

Fe = Acciaio - Ss = Acciaio inossidabile- C = Fili animati - Al = Alluminio



Feed 484, 4804

Filo Ø mm	Tipo filo	1. Rullo traino	2. Carrello	3. Guidafilo uscita	4. Tubetto	Tipo solco	Marcatura	1	2	3	
0,6-1,2	Fe, Ss, C	0366 966 880	0366 902 880	0469 837 880	0156 603 001	V	1	0,6-0,8	0,9-1,0	1,2	Fe = Acciaio Ss = Acciaio inossidabile C = Fili animati Al = Alluminio G = Scanalatura zigrinata
0,9-1,6	Fe, Ss, C	0366 966 900	0366 902 900	0469 837 880	0156 603 001	V	6	0,9-1,0*	1,2*	1,4-1,6*	
1,2	Fe, Ss, C	0366 966 889	0366 902 894	0469 837 880	0156 603 001	V	7	1,2	1,2	1,2	
1,4-2,4	Fe, Ss, C	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 880	0156 603 001	V	2	1,4-1,6	2,0	2,4	
1,2-2,0	C	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 880	0332 322 001	V-G	3	1,2	1,4-1,6	2,0	
2,4	C	0366 966 883	0366 902 883	0469 837 882	0332 322 002	V-G	4	2,4	-	-	
1,0-1,6	Al	0366 966 899	0366 902 899	0469 837 881	0156 603 001	U	U4	1,0	1,2	1,6	
1,2	Al	0366 966 885	0366 902 886	0469 837 881	0156 603 001	U	U2	1,2	1,2	1,2	



ORIGO™ FEED AIRMATIC e TORCIA DI SALDATURA PKB™



- Dispositivo trainafilo per torce Push-Pull PKB™ ad aria compressa
- Alimentazione del filo eccellente, specialmente con fili morbidi
- Lunghezza cavo torcia fino a 16 m ed ampio raggio d'azione – cavi connessione al generatore fino a 35 m.
- Può essere utilizzato in abbinamento a generatori con regolazione a scatti Origo™ Mig 320/410/510 e generatori con regolazione continua Origo™ Mig 402c/502c/652c
- FeedAirmatic Digital Box consente l'uso con i generatori digitali CAN bus Aristo® Mig 3000i e Aristo® Mig 4004i/5004i/4004i Pulse
- In abbinamento con Origo™ Mig 402c/502c/652c, comando a distanza della tensione di saldatura e display digitale
- Regolazione sulla torcia della velocità di alimentazione del filo

Dati tecnici	Origo™ Feed Airmatic
Alimentazione, V AC, Hz	42, 50/60
Aria compressa	5 bar
Peso del trainafilo, kg	15
Velocità alimentazione filo, m/min	max. 15
Dimensioni lungh x largh x alt, mm	690 x 275 x 420
Bobina di filo, Ø mm/ kg	300 / 18
Meccanismo trainafilo	2 rulli
Corrente di saldatura max,	400 A, ciclo 60%
Classe di protezione	IP 23
Diametri di filo utilizzabili, mm	
Acciai al carbonio	0,6 - 1,6
Acciai inossidabili	0,6 - 1,6
Alluminio	0,8 - 1,6
Fili animati	0,8 - 1,6

Dati tecnici	PKB™ 250	PKB™ 400
Prestazioni con ciclo di lavoro 60%		
Gas di protezione CO ₂	250 A	400 A
Argon e miscele	200 A	280 A
Diametri di filo, mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Consumo aria max, litri/min	280	280

Codici di ordinazione

Origo™ Feed Airmatic	0459 116 680
Feed Airmatic Digital Box	0464 554 880
Feed Airmatic Digital Box Remote	0464 554 881

Torçe per saldatura

PKB™ 250	0152 700 881
PKB™ 400	0152 470 881
PKB™ 400, Collo di cigno 45°	0152 470 882

Cavo multiplo (collegamento Origo™Feed Airmatic con PKB™)

5 m, per PKB™ 250	0460 380 880
10 m, per PKB™ 250	0460 380 881
16 m, per PKB™ 250	0460 380 882
5 m, per PKB™ 400	0460 380 883
10 m, per PKB™ 400	0460 380 884
16 m, per PKB™ 400	0460 380 885

Cavo collegamento (da Origo™ Feed Airmatic a generatore)

Lunghezza 1,7 m	0469 836 900
Lunghezza 5 m	0469 836 901
Lunghezza 10 m	0469 836 902
Lunghezza 15 m	0469 836 903
Adattatore 19-23 poli per Origo™Mig 402c/502c/652c	0349 311 511
Set di cavi 1 m Amphenol 10 poli	0464 558 880
Kit assemblaggio per Mig 3000i	0464 555 880
Kit assemblaggio per Mig 4004i/5004i/4004i Pulse	0464 555 881

Accessori

Copribobina metallico	0459 431 880
Kit ruote per trainafilo	0458 707 880
Staffa di supporto per il cavo di collegamento relativa al trainafilo	0459 234 880
Gancio sospensione	0458 706 880
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001
Adattatore per bobine in plastica	0000 701 981
Kit strumento V/A digitale*	0455 173 882
Collo di cigno per PKB™ 250	0367 581 881
Collo di cigno per PKB™ 400	0367 582 880
Connettore per MarathonPac	F102 440 880

*In abbinamento con Origo™Mig 402c

Incluso nella fornitura di Origo™Feed Airmatic

Copribobina in plastica e parti di usura per fili da 0,6-1,0 mm

Configurazioni suggerite

Origo™ Mig 320 con Origo™ Feed Airmatic e PKB™ 250

Origo™ Mig 320	0349 302 676
Origo™ Feed Airmatic	0459 116 680
PKB™ 250	0152 700 881
Cavo multiplo, 5 m	0460 380 880
Cavo collegamento - m. 1,7	0469 836 900

Origo™ Mig 402c con Origo™ Feed Airmatic e PKB™ 400:

Origo™ Mig 402c	0349 310 750
Origo™ Feed Airmatic	0459 116 680
PKB™ 400	0152 470 881
Cavo multiplo, 10 mt	0460 380 884
Cavo collegamento - m. 1,7	0469 836 902
Adattatore 19-23 poli	0349 311 511

ACCESSORI PER IMPIANTI



Dispositivo di bilanciamento

Braccio bilanciato a molla per unità trainafilo.
Può ruotare su 360°. Adatto per la maggior parte dei generatori. Vedere le caratteristiche di ciascun generatore per la compatibilità.

Dispositivo di bilanciamento **0458 705 880**



Staffa di sostegno per cavo-torcia

Adatto per i trainafilo Origo™ Feed, Aristo™ Feed e Yard Feed.
Consigliato quando si usa il kit ruote.

Staffa di sostegno per cavo-torcia **0457 341 881**



Staffa per rotazione

Per la rotazione su 360° del trainafilo, in combinazione con MarathonPac™

Staffa per rotazione **0458 703 880**



Gancio di sospensione

Gancio di sospensione, adatto a tutti i trainafilo Origo™ Feed e Aristo™ Feed.

Gancio di sospensione **0458 706 880**



Copribobina metallico

Copribobina metallico, adatto a tutti i trainafilo Origo™ Feed e Aristo™ Feed

Copribobina metallico **0459 431 880**

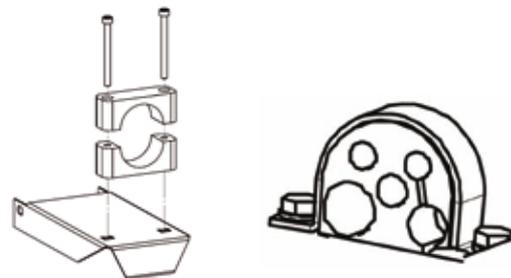


Supporto cavi

Staffe di supporto per cavi di collegamento

Staffa di supporto per il cavo di collegamento relativa al trainafilo **0459 234 880**

Staffa di supporto per il cavo di collegamento relativa ai generatori Mia 402c/502c/652c/4002c/5002c/6502c **0349 311 700**



Kit ruote

Kit ruote, adatto a tutti i trainafilo Origo™ Feed e Aristo™ Feed

Kit ruote, con le 2 ruote anteriori pivotanti **0458 707 880**
Kit ruote, con 4 ruote pivotanti **0458 707 881**



Kit avanzamento manuale filo e gas test

Kit avanzamento manuale del filo e gas test per Origo™ Feed M12 e M13

Kit avanzamento manuale filo e gas test **459 465 880**



COMANDI A DISTANZA DIGITALI



MTA1 CAN

Comando a distanza multi-funzione
 MIG/MAG: tensione d'arco e velocità filo
 MMA: corrente di saldatura e Arc Force
 TIG: corrente pulsata e corrente di base
 Dispositivo magnetico di fissaggio
 Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

MTA1 CAN

0459 491 880

Cavo di collegamento Heavy Duty per ambienti di lavoro impegnativi. Riduce inoltre le interferenze elettromagnetiche esterne.

		Rangegrade series	Origo™ Arc, A22/A24	Caddy® Tig 1500/2200i, TA34	Caddy® Tig 2200i AC/DC	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Aristo™ Tig 4000i, TA4	Aristo™ Tig 4000i, TA6	Origo™ Tig 4300w AC/DC	Aristo™ Mig C3000i, MA23/23A	Origo™ Mig C3000i, MA6	Origo™ Mig, A24	Origo™ Feed, MAE3/24	Aristo™ Feed, U6 **	Aristo™ Feed, U8 ₂	Aristo™ Mig U41000i, U5000i	Aristo™ Mig 5000i	Aristo™ Mig 4004i Pulse
AT1 CAN	0459 491 883	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AT1 CF CAN	0459 491 884	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MTA1 CAN	0459 491 880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M1 10 prog. CAN	0459 491 882									●		●	●	●	●	●	●	●
T1 Foot CAN 10 pol.	0460 315 881			●														
T1 Foot CAN 12 pol.	0460 315 880		●	●	●	●	●	●							●			
ER 1 6-poli, 5 m	0445 536 881	●																
ER 1F Comando pedale 6 poli, 5 m	0445 550 881	●																
Cavi di connessione 6 poli																		
Lunghezza 5 m	0445 280 880	●																
Lunghezza 10 m	0445 280 881	●																
Lunghezza 25 m	0445 280 882	●																
Lunghezza 5 m, ER 1F	0445 254 880	●																
Lunghezza 10 m ER 1F	0445 254 881	●																
Cavi di connessione 12/4 poli																		
Lunghezza 0,25 m	0459 554 884		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
Lunghezza 5 m	0459 554 880		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
Lunghezza 5 m HD*	0459 554 980		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
Lunghezza 10 m	0459 554 881		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
Lunghezza 10 m HD*	0459 554 981		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
Lunghezza 15 m	0459 554 882		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
Lunghezza 25 m	0459 554 883		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
Cavo di prolunga, 5 m	0459 554 886		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●
Cavi di connessione 10/4 poli																		
Lunghezza 0,25 m	0459 960 883		●							●	●	●						●
Lunghezza 5 m	0459 960 880		●							●	●	●						●
Lunghezza 5 m HD*	0459 960 980		●							●	●	●						●
Lunghezza 10 m	0459 960 881		●							●	●	●						●
Lunghezza 10 m HD*	0459 960 981		●							●	●	●						●
Lunghezza 25 m	0459 960 882		●							●	●	●						●
Lunghezza 25 m HD*	0459 960 982		●							●	●	●						●

* HD = Heavy Duty

** Aristo™ Feed U6, vecchia serie con cavo 12/4 poli

ER 1

Comando a distanza per regolare la corrente di saldatura MMA e TIG. Con display digitale per la lettura della corrente e altre regolazioni.

ER 1 con cavo 5m e connettore a 6-poli	0445 536 881
ER 1 con cavo 10m e connettore a 6-poli	0445 536 882
ER 1 con cavo 25m e connettore a 6-poli	0445 536 883



AT1 CAN

Comando a distanza per corrente di saldatura MMA e TIG
Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

AT1 CAN	0459 491 883
---------	---------------------



AT1 CoarseFine CAN

Comando a distanza per corrente di saldatura MMA e TIG con regolazione grossolana e fine. Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
--------------------	---------------------



M1 10 Prog CAN

Comando a distanza per MIG/MAG sinergico per Aristo™U6 e U8₂
Richiama fino a 10 posizioni di memoria,
Dispositivo magnetico di fissaggio.
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze .

M1 10 Prog CAN	0459 491 882
----------------	---------------------



Comandi a pedale

Comandi a pedale per TIG. Regolazione corrente, start saldatura. Limite del range di controllo mediante il generatore.

T1 Foot CAN con cavo 5 m e Burndy 12-poli	0460 315 880
T1 Foot CAN con cavo 5 m e Amphenol 10-poli	0460 315 881
ER 1F Foot con cavo 5m e connettore a 6-poli	0445 550 881
ER 1F Foot con cavo 10m e connettore a 6-poli	0445 550 882



COMANDI A DISTANZA ANALOGICI



MMA1 e MMA3

Comando a distanza per regolare la corrente di saldatura MMA e TIG
Gancio per sospensione, connettore Burndy a 12 poli

MMA1 10m	0349 501 024
MMA3 10m	0445 870 880
MMA3 25m	0445 870 881

		Renegade™ ES 300i, ET 300i/ET 300iP	Caddy® Arc 151i/201i, A33	Caddy® Arc 251i, Origo™ Mig A13	Origo™ Arc 410c/650c/810c	Origo™ Feed Airmatic, M12, M13*	Warrior™ Feed 304**	Warrior™ 400i/500i***
AT1	0459 491 896		●	●	●			●
AT1 CF	0459 491 897		●	●	●			●
M1	0459 491 895					●	●	●
MMA1	0349 501 024		●	●	●			
MMA3 10m	0445 870 880	●						
MMA3 25m	0445 870 881	●						
FS 002	0349 090 886		●	●				
Cavi di connessione 6 poli								
Lunghezza 10 m	0445 204880	●						
Lunghezza 25 m	0445 204881	●						
Cavi di connessione 12/8 poli								
Lunghezza 5 m	0459 552 880		●	●	●			●
Lunghezza 10 m	0459 552 881		●	●	●			●
Lunghezza 15 m	0459 552 882		●	●	●			●
Lunghezza 25 m	0459 552 883		●	●	●			●
Cavi di connessione 23/8 poli								
Lunghezza 5 m	0459 553 880					●	●	
Lunghezza 10 m	0459 553 881					●	●	

*Per generatori con regolazione a scatti è possibile controllare solo la velocità del filo

AT1

Comando a distanza per regolare la corrente di saldatura MMA e TIG
Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

AT1

0459 491 896



AT1 CoarseFine

Comando a distanza per corrente di saldatura MMA e TIG con regolazione grossolana e fine
Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

AT1 CoarseFine

0459 491 897



M1

Comando a distanza per MIG/MAG per tensione e velocità filo
Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

M1

0459 491 895



FS 002

Analogico con cavo 5m e connettore 12 poli (tipo C)

FS 002

0349 090 886



CARRELLI



Carrello 1

Mig

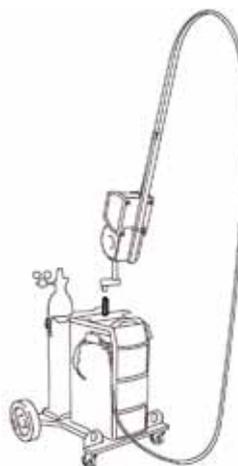
- Aristo® Mig 5000i
- Aristo® Mig U4000i/U5000i

Non adatto per dispositivo di bilanciamento

Compreso perno per trainafile

Carrello 1

0458 530 880



Carrello 2

Mig

- Aristo® Mig 5000i
- Aristo® Mig U4000i/U5000i

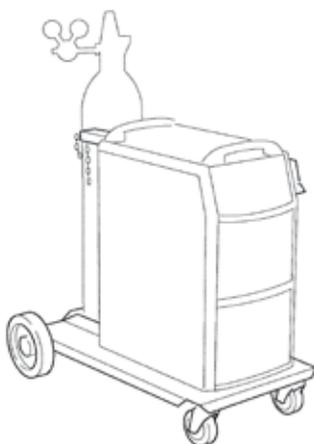
Adatto per dispositivo di bilanciamento o doppio trainafile

Compreso 2 perni per trainafile

Per 2 bombole gas

Carrello 2

0458 603 880



Carrello 3

Tig

- Aristo® Tig 4000i
- Origo™ Tig 4300iw AC/DC

Carrello 3 TIG

0458 530 881



Carrello 4

Bombole gas

piccole

Questo carrello aumenta la versatilità delle Caddy™Arc/Tig. Per bombole gas da 5-10 litri. Maniglia regolabile.

Ideale per la movimentazione in officina e per l'assistenza tecnica.

Carrello 4, piccolo

0459 366 885



Carrello 5

Due ruote

- Caddy® Arc 151i/201i
- Caddy® Tig 1500i/2200i
- Caddy® Tig 2200i AC/DC
- Renegade (Carrello 5.1)

Per bombole gas da 20-50 litri.

Carrello 5
Carrello 5.1

0460 330 880
0460 330 881



Carrello 6

Due ruote

- Origo™ Tig 3000i AC/DC
- Origo™ Mig C3000i
- Aristo® Mig C3000i
- Aristo® MechTig 3000i

Carrello universale per macchine MIG e TIG.

Vano per centralina di raffreddamento CoolMidi 1800

Per bombole gas grandi

Carrello 6

0459 366 890



Carrello 7

Quattro ruote

- Origo™ Tig 3000i AC/DC
- Origo™ Mig C3000i
- Aristo® Mig C3000i

Carrello universale per macchine MIG e TIG.

Vano per centralina di raffreddamento CoolMidi 1800

Carrello 7

0460 060 880



Carrello 8

Due ruote

- Mig 3001i
- Origo™ Mig 4004i/5004i *
- Aristo® Mig 4004i Pulse *

Carrello per macchine MMA, MIG e TIG senza centralina di raffreddamento e senza bombole gas.

Carrello 8

0460 564 880

Mensola per YardFeed e MobileFeed (fotografia grande)

0460 815 880



Carrello 9

Quattro ruote

- Mig 3001i
- Origo™ Mig 4004i/5004i *
- Aristo® Mig 4004i Pulse *

Carrello per macchine MIG e TIG con o senza centralina di raffreddamento. Per bombole gas grandi. Può anche essere utilizzato con gli accessori per dispositivo di bilanciamento

* Per dispositivo di bilanciamento
Staffe di fissaggio da ordinare separatamente

Carrello 9

0460 565 880



Carrello 10

Bombole gas piccole

- Caddy® Mig C160i/C200i
- Rebel

Per bombole gas piccole 5-10 litri

Carrello 10

0459 366 887



Carrello 11

Quattro ruote

- Origo™ Mig 4004i/5004i
- Aristo® Mig 4004i Pulse

Carrello 11

0462 151 880



Carrello 12

Quattro ruote

- Warrior™ 400i CC/CV
- Warrior™ 500i CC/CV

Può essere aggiunto l'accessorio di prolunga perno guida. Il carrello 12 può anche essere utilizzato con gli accessori per dispositivo di bilanciamento.

Carrello 12

0465 510 880

CARRELLI



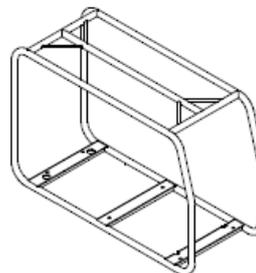
Carrello 13

Quattro ruote

- Heliarc® 283i AC/DC
- Heliarc® 353i AC/DC

Sia il carrello che la centralina di raffreddamento sono opzionali

Facile da movimentare.



Gabbia protettiva

- Origo™ Arc 4001i
- Mig 3001i/Mig 4001i

Gabbia protettiva per macchine MMA, MIG e TIG senza centralina di raffreddamento.

Carrello 13

0558 101 702

Gabbia protettiva

0460 459 880

Combinazioni:

Carrello 1	0458 530 880
Carrello 2	0458 603 880
Carrello 3	0458 530 881
Carrello 4	0459 366 885
Carrello 5	0460 330 880
Carrello 5.1	0460 330 881
Carrello 6	0459 366 890
Carrello 7	0460 060 880
Carrello 8	0460 564 880
Carrello 9	0460 565 880
Carrello 10	0459 366 887
Carrello 11	0462 151 880
Carrello 12	0465 510 880
Carrello 13	0558 101 702
Gabbia protettiva	0460 459 880

	Heliarc® 283i/353i AC/DC	Caddy® Mig C160i/C200i	Aristo® MechTig 4000iw	Aristo® MechTig 3000i	Aristo® Mig 5000i	Aristo® Mig LX400i/L5000i	Aristo® Tig 4000i	Origo™ Tig 4300iw AC/DC	Aristo® Mig C3000i	Origo™ Mig C3000i	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Caddy® Arc 151i/201i/251i	Caddy® Tig 1500i/2200i	Caddy® Tig 2200i AC/DC	Origo/Aristo Mig 3001i	Aristo® Mig 4004i/5004i	Aristo® Mig 4004ii Pulse	Warrior™ 400/500i CC/CV	Renegade series	Rebel series
Carrello 1		●		●																
Carrello 2				●																
Carrello 3						●														
Carrello 4												●								
Carrello 5												●								
Carrello 5.1																		●		
Carrello 6									●	●										
Carrello 7			●						●	●										
Carrello 8														●						
Carrello 9													●		●					
Carrello 10		●																		●
Carrello 11																●				
Carrello 12																	●			
Carrello 13	●																			
Gabbia protettiva														●						

CENTRALINE RAFFREDDAMENTO e AUTOTRASFORMATORI



EC 1000

Centralina di raffreddamento compatta per torce TIG raffreddate ad acqua. Non servono attrezzi o kit di connessione. Adatta per Renegade ET 300i / ET 300iP



EC 1000	0445 045 880
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002

CoolMini

Centralina di raffreddamento compatta per torce TIG raffreddate ad acqua. Adatta per Caddy® Tig 2200i e Caddy® Tig 2200i AC/DC



CoolMini	0460 144 880
Kit connessione per Caddy® Tig 2200i	0460 509 880
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002

CoolMidi 1000

Centralina di raffreddamento compatta per torce raffreddate ad acqua. Adatta per Aristo® Mig 3001i e Origo™ Tig 3001i



CoolMidi 1000	0460 490 880
Kit connessione per Mig 3001i e Tig 3001i	0460 685 880
Sensore mancanza liquido refrigerante	0456 855 881
Kit sensore mancanza liquido, elettrovalvola e valvola non ritorno	0461 203 880
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002

CoolMidi 1800

Centralina di raffreddamento per torce raffreddate ad acqua. Adatta per Origo™ Tig 3000i AC/DC, Origo™ Mig C3000i e Aristo® Mig C3000i.



CoolMidi 1800	0459 840 880
Sensore mancanza liquido refrigerante	0456 855 881
Kit sensore mancanza liquido, elettrovalvola e valvola non ritorno	0461 203 880
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002

COOL 1

Centralina di raffreddamento per torce raffreddate ad acqua. Adatta per Origo™ Mig 4004i/5004i, Aristo® Mig 4004i e Aristo® Mig 4004i Pulse



COOL 1	0462 300 880
Sensore mancanza liquido refrigerante	0456 855 881
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002

OCE 2H

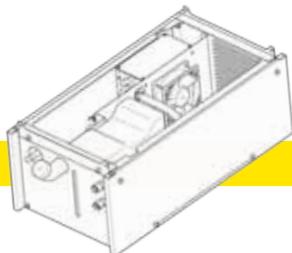
Centralina di raffreddamento per torce raffreddate ad acqua per soluzioni manuali e meccanizzate.



OCE 2H	0414 191 881
Sensore mancanza liquido refrigerante per OCE 2H	0414 231 880
Kit guarnizioni per pompa acqua	0459 699 880
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002

COOL 2

Centralina diraffreddamento per torce raffreddate ad acqua. Adatta per Warrior™ 400i e 500i CC/CV.



COOL 2	0465 427 880
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002

TUA 1 e TUA 2

Autotrasformatori per apparecchiature ESAB. TUA 1 stretta per Origo™ Mig 3001i. TUA 2 larga per Origo™ Tig 4000i DC, Origo™ Tig 4300i AC/DC e Aristo® Mig 5000i/U4000/U5000i.



Autotrasformatore TUA 1	0459 144 880
Autotrasformatore TUA 2	0459 145 880
Impugnatura per TUA 1 con viti montaggio (necessari n.2 pezzi)	0459 307 880
Impugnatura per TUA 2 con viti montaggio (necessari n.2 pezzi)	0459 307 881

PANNELLO ARISTO® U8₂

UN UNIVERSO DI POSSIBILITA'

PENSATO PER DURARE

ESAB ha introdotto la seconda generazione del pannello di controllo digitale Aristo® U8₂, offrendo migliorate capacità di saldatura e vantaggi per il saldatore.

Il nuovo U8₂ in abbinamento con i generatori e trainafile Aristo®, è in grado di gestire in modo ottimale la saldatura MIG/MAG manuale e meccanizzata, MIG/MAG pulsata, TIG ed MMA.

Grande facilità d'uso

I pannelli di controllo complessi sono spesso impossibili da comprendere senza una conoscenza approfondita del prodotto. Non è così per il nuovo Aristo® U8₂. I semplici comandi guidano il saldatore in modo intuitivo e sono ergonomicamente molto facili da azionare anche per chi indossa guanti protettivi. Il display grande e luminoso è chiaro e semplice da leggere, con testi in Inglese e in altre 16 lingue.

Non ha una miriade di piccole manopole o pulsanti e non usa abbreviazioni incomprensibili.



QSet™

QSet™ è il migliore sistema automatico di regolazione dei parametri per ottimizzare lo short-arc, con grandi vantaggi. Basta regolare la macchina per l'appropriata combinazione filo/gas.

Dopo pochi secondi di saldatura, la macchina determina i parametri ottimali ed apporta eventuali cambiamenti come richiesto in una frazione di secondo. Lo stick-out del filo, che normalmente è una lunghezza costante durante la saldatura MIG/MAG, con QSet™ si adatta automaticamente.

Potete essere vicini al pezzo con la torcia oppure così lontani che quasi cessa la protezione gassosa, ma l'arco di saldatura rimane invariato, sempre perfetto. Imbattibile nei giunti profondi, oppure se dovete saldare intorno ad un angolo.

Con QSet™ potete saldare usando gas di protezione CO₂ con livelli estremamente bassi di spruzzi riducendo così drasticamente il costo del gas, a confronto dell'utilizzo di miscele, senza perdere qualità. QSet™ è ideale per saldare in posizioni ristrette, saldature di radice, brasature GMA e per ottenere risultati riproducibili nella produzione di pezzi in serie. QSet™ è disponibile anche in altre combinazioni di saldatrici / pannelli di controllo ESAB.

Funzioni	U6	U8 ₂	U8 ₂ Plus
QSet™	●	●	●
Comando torcia a 2 / 4 tempi	●	●	●
Crater filling	●	●	●
Creep start	●	●	●
Hot Start	●	●	●
Burn-back	●	●	●
Spurgo gas e avanzamento manuale filo	●	●	●
Display digitale	●	●	●
Linee sinergiche pre-programmate	60	92	>230
Posizioni di memoria	10	255	255
Arco pulsato / arco pulsato sinergico	●	●	●
Assegnazione valori limite	●	●	●
Gestione File	-	-	●
Backup automatico dei dati	-	-	●
SuperPulse™	-	-	●
Statistiche di produzione	-	-	●

Linee sinergiche

La versione Aristo® U8₂ Plus possiede oltre 230 linee sinergiche disponibili per varie applicazioni di saldatura. Dall'acciaio da costruzione al Super Duplex, dall'alluminio alle leghe di Nickel. Potete anche creare le vostre linee sinergiche personalizzate per ogni tipo di materiale o per ogni combinazione di gas di protezione e memorizzarle come nuove linee sinergiche. Potete trasferire i dati mediante porta USB a un altro Aristo® U8₂, o al vostro computer per backup o per l'invio e-mail.

Controllo di qualità

Per la memorizzazione dei valori misurati ci sono due opzioni, nella forma di limiti di regolazione e di limiti di misurazione. I limiti di regolazione impediscono che il saldatore inserisca valori eccessivamente elevati per il processo di saldatura. I limiti di misurazione assicurano che il generatore non superi i valori prestabiliti. Fino a 16 profili utente su tre livelli con vari diritti di accesso e codici di blocco impediscono che il personale non autorizzato possa effettuare cambiamenti.

Statistiche di produzione

La durata totale del tempo di arco acceso, la quantità totale di materiale e il numero di saldature possono essere registrate per statistiche di produzione. Inoltre vengono registrati la durata del tempo di arco acceso e la quantità di materiale dell'ultima saldatura. A scopo informativo viene mostrato il valore calcolato del materiale d'apporto fuso per unità di lunghezza.

SuperPulse™

Per ottenere velocità di saldatura e tassi di deposito più elevati, un migliore riempimento, una riduzione delle deformazioni e migliorare la penetrazione e l'aspetto del giunto, è disponibile nell' Aristo® U8₂ Plus una funzione chiamata ESAB SuperPulse™.

SuperPulse™ combina i vantaggi di vari tipi di arco. Per esempio, la qualità dell'arco pulsato con la produttività dello spray-arc. Oppure l'arco pulsato con lo short-arc, per introdurre un minor apporto termico nelle lamiere più sottili. Oppure la combinazione di due archi pulsati con frequenze differenti, ad esempio, per saldare l'alluminio con l'aspetto di una saldatura TIG.



CARATTERISTICHE

- Per applicazioni manuali e meccanizzate
- Supporta 18 lingue
- Display grande e luminoso
- Manopole per regolare velocità del filo e tensione
- Manopola per esplorare il menu
- Porta USB per salvare dati di saldatura e di qualità
- QSet™ per un perfetto short-arc
- Assegnazione di valori limite
- LAN compatibile (Aristo® W8₂)
- Pacchetto standard di linee sinergiche pre-programmate (92)

FUNZIONI AGGIUNTIVE

- Pacchetto completo di linee sinergiche pre-programmate (>230)
- SuperPulse™
- Gestione file
- Backup automatico dati
- Statistiche di produzione
- Creazione delle vostre linee sinergiche personalizzate



Per maggiori informazioni consultare
ESAB Tech Tips – una guida rapida
sulle funzioni di Aristo® U8₂
(XA00174820)

PANNELLI DI CONTROLLO MIG/MAG

ORIGO™



M12

- Tempo di burn-back
- Creep start
- Predisposto per torce push-pull elettriche
- Comando a 2/4 tempi
- Comando a distanza opzionale



M13

Come M12 +

- Crater filling
- TrueArcVoltage™
- Display digitale



MA23

MIG/MAG e MMA

- 3 posizioni di memoria
- Regolazione continua dell'induttanza
- Rampa di salita/discesa della corrente
- Pre e post-flusso gas
- Funzioni MMA ArcPlus™ II, Hot Start e Arc Force
- Comando a 2/4 tempi
- Display digitale
- Comando a distanza digitale opzionale



MA24

Come MA23 +

- Linee sinergiche (35)
- QSet™
- Creep start
- Crater filling

ARISTO®



U6

MIG/MAG, MMA e TIG come TA6 + funzioni MIG/MAG

- Saldatura pulsata
- Linee sinergiche (60)
- QSet™
- Creep start
- Crater filling
- Hot Start (MMA)
- Arc Force (MMA)
- Tempo di Burn Back regolabile
- Rampa di salita/discesa della corrente
- Pre e post-flusso gas
- 10 posizioni di memoria
- Menu multi-lingue
- Comando a 2/4 tempi
- Comando a distanza digitale opzionale



U82 e U82 Plus

Guardare pagina precedente



MA25 Pulse

Come MA23 +

- Saldatura pulsata
- Opzioni pannello per alluminio oppure per acciaio
- Linee sinergiche (54/30)
- QSet™
- Hot Start e tempo di Burn Back regolabili

PANNELLI DI CONTROLLO MMA



ORIGO™



A11

MMA. Scriccatura e TIG (con innesco a striscio)

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick



A12

Come A11 +

- Display digitale
- Comando a distanza N02 opzionale, o altre opzioni



A13

MMA, scriccatura e TIG (con innesco a striscio)

- Hot Start
- Arc Force
- Standard con Origo™ Mig 502c/502cw/652c/652cw
- Opzionale con Origo™ Mig 402c/402cw
- Display digitale
- Comando a distanza opzionale



A44

MMA, TIG (con innesco LiveTIG), MIG/MAG (con MobileFeed) e scriccatura

- Scelta del tipo di elettrodo: basico, rutile o celluloso
- Hot Start
- Arc Force
- ArcPlus™ II
- 2+2 posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza digitale opzionale

RENEGADE™

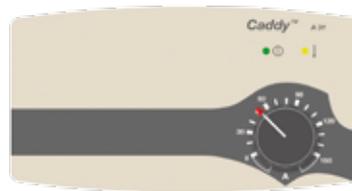


A35

MMA e TIG (con innesco LiveTIG)

- Scelta del tipo di elettrodo: basico, rutile o celluloso
- Hot Start
- Arc Force
- 3 Posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza opzionale

CADDY®



A31

MMA e TIG (con innesco a striscio)

- Hot Start (preimpostato)
- Arc Force (preimpostato)



A32

MMA e TIG (con innesco LiveTIG)

- Hot Start (da background menu)
- Arc Force (da background menu)
- ArcPlus™ II
- Saldatura goccia a goccia
- Display digitale
- Comando a distanza opzionale



A33

MMA e TIG (con innesco LiveTIG)

- Hot Start
- Arc Force
- Saldatura goccia a goccia
- 2+2 posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza opzionale



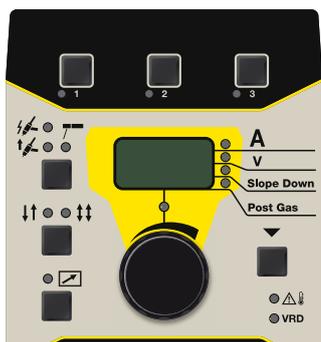
A34

MMA e TIG (con innesco LiveTIG)

- Hot Start
- Arc Force
- ArcPlus™ II
- 2+2 posizioni di memoria
- Display digitale
- Comando a distanza digitale opzionale

PANNELLI DI CONTROLLO TIG

RENEGADE™



TA35

TIG/MMA

- Innesco HF e LiftArc™
- Modalità Dual Current
- Rampa di salita e discesa corrente (background menu)
- Pre e post-flusso gas (background menu)
- 3 + 3 + 3 posizioni di memoria
- Comando a 2/4 tempi
- Strumento V/A digitale
- Hot Start / Arc Force (background menu)
- Comando a distanza digitale opzionale

ORIGO™ / ARISTO®



TA4

TIG/MMA e scriccatura

- Innesco HF e LiftArc™
- Hot Start (MMA)
- Arc Force (MMA)
- Rampa di salita e discesa corrente
- Pre e post-flusso gas
- Comando a 2/4 tempi
- Display digitale



TA6

Come TA4 +

- TIG DC pulsato
- MicroPulse
- 10 + 3 posizioni di memoria
- Multi-lingue
- Comando a distanza digitale opzionale

TA24 AC/DC

TIG DC, TIG AC/DC e MMA

- TIG DC pulsato
- MicroPulse
- Frequenza AC
- Bilanciamento AC
- Preriscaldamento elettrodo
- Innesco HF e LiftArc™
- Rampa di salita e discesa corrente
- Pre e post-flusso gas
- 2 + 2 posizioni di memoria
- Comando a 2/4 tempi
- Strumento V/A digitale
- Comando a distanza digitale opzionale

RENEGADE™

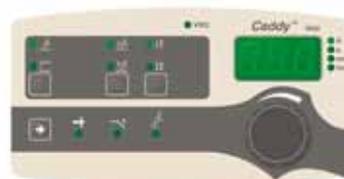


TA36

TIG/MMA

- TIG DC pulsato
- Pulsazione ad alta frequenza
- Innesco HF e LiftArc™
- Modalità Dual Current
- Rampa di salita e discesa corrente
- Pre e post-flusso gas
- Comando a 2/4 tempi
- Strumento V/A digitale
- Hot Start / Arc Force (background menu)
- Comando a distanza digitale opzionale

CADDY®



TA33

TIG/MMA

- Innesco HF e LiftArc™
- Parametri spessore lamiera
- Rampa di discesa corrente
- Post-flusso gas
- Comando a 2/4 tempi
- Strumento V/A digitale



TA34

Come TA33 +

- TIG DC pulsato
- MicroPulse
- Rampa di salita e discesa corrente
- Pre e post-flusso gas
- 2 + 2 posizioni di memoria
- Comando a distanza digitale opzionale



TA33 AC/DC

TIG DC, TIG AC/DC e MMA

- Innesco HF e LiftArc™
- Parametri spessore lamiera
- Rampa di salita e discesa corrente
- Pre e post-flusso gas
- Comando a 2/4 tempi
- Strumento V/A digitale
- Comando a distanza digitale opzionale



TA34 AC/DC

Come TA33 AC/DC +

- TIG DC pulsato
- MicroPulse
- Frequenza AC
- Bilanciamento AC
- Preriscaldamento elettrodo
- 2 + 2 posizioni di memoria

PIATTAFORMA ONLINE PER LA GESTIONE DELLA SALDATURA

WeldCloud™ è una piattaforma sicura, robusta e modulare per la gestione dei dati di saldatura che fornisce informazioni utili per il miglioramento continuo delle operazioni di saldatura, tenendo traccia in modo efficiente dei parametri chiave per ogni cordone prodotto. Questo è estremamente utile, specialmente per le applicazioni robotizzate come per altre soluzioni meccanizzate. Differenti possibilità di connessione dei generatori WeldCloud, Wi-Fi ed Ethernet, per integrarsi agevolmente nelle infrastrutture di rete esistenti.

- **Tracciabilità.** La piattaforma registra sessioni di saldatura già realizzate e ne fornisce i dettagli.
- **Comunicazione a due sensi.** La piattaforma può trasmettere impostazioni alle macchine mentre le macchine possono inviare dati alla piattaforma.
- **Gestione avvisi.** WeldCloud™ invia automaticamente notifiche quando le macchine hanno problemi, in base a quanto configurato dall'utente.
- **Facile integrazione.** Utilizzate già macchine ESAB? La piattaforma WeldCloud™ dispone di soluzioni di retrofit che consentono una rapida connessione al sistema.
- **Interfaccia user-friendly.** La piattaforma WeldCloud™ è studiata per rendere facile l'utilizzo dovunque, da un normale PC, o laptop, da smartphone o tablet.
- **100% modulare.** Mettete alla prova WeldCloud™ installandolo su una o due macchine e aggiungetene altre in un secondo momento. Beneficerete delle nuove caratteristiche e funzionalità che vengono continuamente sviluppate e aggiornate sulla piattaforma.

WeldCloud™ è disponibile per le seguenti macchine, per applicazioni manuali e robotizzate:

Aristo® Mig 4004i Pulse - Integrato nel generatore o da integrare in un generatore esistente aggiungendo il TopBox montato sulla macchina e il pannello di controllo Aristo® U82

Aristo® Mig 5000i/U5000i - Integrato nel generatore o da integrare in un generatore esistente aggiungendo il MobileBackPack, Aristo® W82 montato sulla macchina e il pannello di controllo U82.

Origo™ / Aristo® Mig 4002c/5002c/6502c - Richiede il MobileBackPack, Aristo® W82 montato sulla macchina, con il pannello di controllo U82.

Codici di ordinazione

Aristo® Mig 4004i Pulse 400V con Top Box	0445 301 880
Aristo® Mig 5000i 400V, W82 e WeldCloud™ integrati	0445 400 880
Aristo® Mig 5000iw 400V, W82 e WeldCloud™ integrati	0445 400 881
Aristo® Mig U5000iw 400V, W82 e WeldCloud™ integrati	0445 400 883
WeldCloud™ Mobile Back Pack	0464 550 880
WeldCloud™ Top Box, W82 integrato per Aristo 4004i	0445 302 881

Accessori

Aristo® U82	0460 820 880
Aristo® U82 Plus	0460 820 881
Memoria USB 2GB per WeldCloud™	0462 062 001
Cavo interconnessione W82 - Aristo® Mig 4002c/5002c/6502c	0462 000 880
Aristo® W82 Fieldbus (DeviceNet)	0460 891 881
Aristo® W82 Fieldbus (Profibus)	0460 891 882
Aristo® W82 Fieldbus (CANopen)	0460 891 883
Aristo® W82 Fieldbus (EtherNet IP)	0460 891 884
Aristo® W82 Fieldbus (EtherCat)	0460 891 885
Aristo® W82 Kit interfaccia robot Fieldbus, DeviceNet *	0445 501 880
Aristo® W82 Kit interfaccia robot Fieldbus, Profibus *	0445 501 881
Aristo® W82 Kit interfaccia robot Fieldbus, CANOpen *	0445 501 882
Aristo® W82 Kit interfaccia robot Fieldbus, EtherNet IP *	0445 501 883
Aristo® W82 Kit interfaccia robot Fieldbus, EtherCat *	0445 501 884

*I kit sono necessari per le applicazioni robotizzate



WeldCloud™



WeldCloud™ è disponibile per le seguenti saldatrici

SALDATURA ROBOTIZZATA

GENERATORI

I generatori a inverter Aristo® ed i generatori a chopper Origo™ sono studiati per fornire eccellenti prestazioni nella saldatura robotizzata. Gli inverter offrono una più elevata efficienza energetica e le più avanzate funzionalità di processo ed i choppers sono caratterizzati da una grande robustezza con elevata tolleranza alle variazioni della tensione di rete presenti in alcuni paesi.

I generatori sono anche predisposti all'integrazione con la piattaforma online ESAB WeldCloud™ per la gestione dei dati di saldatura, mediante connessione Wi-Fi o rete cablata (Ethernet).

Per maggiori informazioni su WeldCloud™, vedere pagina 87.



PANNELLO DI CONTROLLO ARISTO U8₂

Il pannello di controllo Aristo® U8₂ viene usato in abbinamento con i trainafilo Aristo® per impostare e regolare i parametri di saldatura. Il sistema è stato sviluppato per rispondere alle esigenze più severe e contemporaneamente essere semplice e facile da usare. U8₂ consente di saldare con arco pulsato e non pulsato, con fili pieni o animati, con acciai al carbonio o acciai inossidabili. Usando fili pieni, si ottengono ottimi risultati nella saldatura dell'alluminio. Sono disponibili linee sinergiche sviluppate per la robotica e la saldatura Swift Arc Transfer (SAT™). Per maggiori informazioni vedere alle pagine 82 e 89.

INTERFACCIA ARISTO® W8₂

Aristo® W8₂ è un'interfaccia di comunicazione per la robotica che consente la piena connettività ai robot e permette la connettività alla piattaforma WeldCloud™. W8₂ utilizza le connessioni bus di campo Anybus (DeviceNet, Profibus, CANopen, EtherNet IP & EtherCat) per i generatori Aristo® e Origo™.



ARISTO® ROBOFEED 3004W/3004HW

RoboFeed 3004W e 3004HW (Hollow Wrist – polso cavo) sono trainafilo controllati in modo digitale che forniscono un controllo preciso della velocità del filo in una gamma da 0,8 a 30 m/min con l'ausilio di un encoder a impulsi. Il meccanismo di trascinamento a 4 rulli offre un'alimentazione stabile.

Dati Tecnici	RoboFeed 3004W	RoboFeed 3004HW
Tensione alimentazione, V AC, Hz	42, 50/60	60 DC (PWM)
Meccanismo di trascinamento		4 rulli
Diametro rulli, mm		30
Velocità alim.filo, m/min		0,8 - 30,0
Dimensioni L x W x H, mm	362 x 246 x 235	251 x 182 x 221
Peso, kg	7,3	5,4
Controllo velocità		Encoder a impulsi
Diametri filo utilizzabili, mm		
Acciai al carbonio, Acciai inox		0,6 - 1,6
Alluminio		1,0 - 1,6
Fili animati		0,8 - 1,6



Interfaccia Aristo® W8₂

TORCE PER ROBOTICA ARISTO® RT

Una gamma completa di torce ESAB per la robotica sono disponibili in versioni raffreddate ad aria o ad acqua, per robot con braccio standard oppure per polso cavo. Le torce Aristo® per robotica sono le più robuste sul mercato.

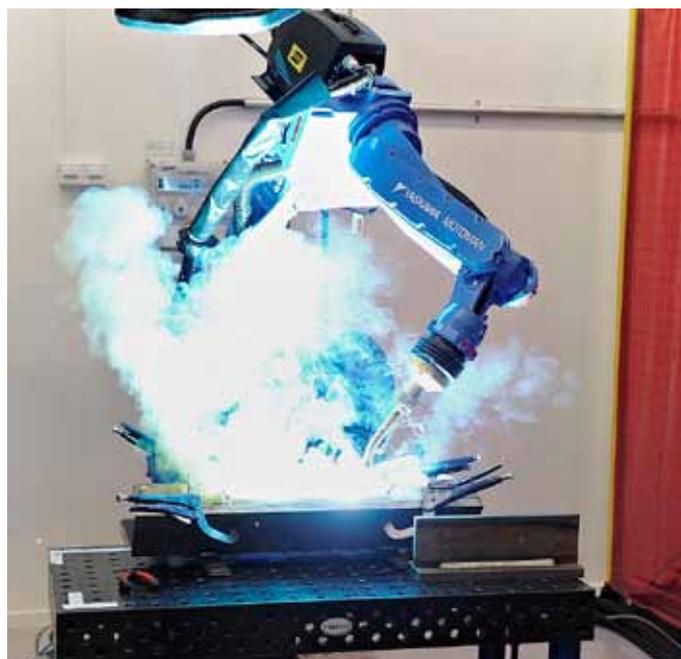
Per informazioni dettagliate sulle torce per robotica vi preghiamo di rivolgervi all'agente ESAB di zona.

Dati tecnici	RT72	RT82W
	Raffredd. aria	Raffredd. acqua
CO ₂ al 100%, A	480	600
CO ₂ al 60%, A	320	-
Mixed gas al 100%, A	400	550
Mixed gas al 60%, A	270	-

L'inclinazione di 22° del collo di cigno è quella fornita come standard.



Torce Aristo® per robotica



SALDATURA ROBOTIZZATA OTTIMALE CON MARATHON PAC™

Il sistema di fusti Marathon Pac™ Endless per fili pieni e animati è essenziale per massimizzare efficienza di produzione e qualità.

SWIFT ARC TRANSFER (SAT™)

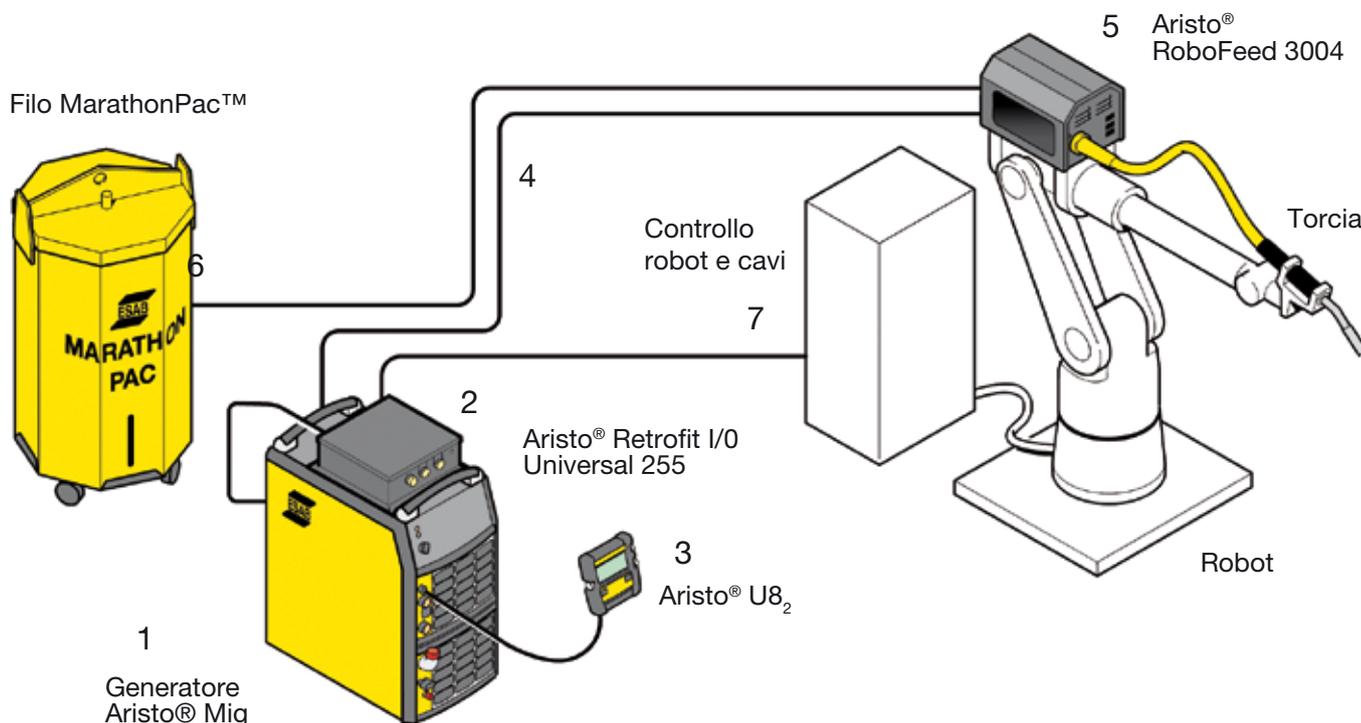
SAT™ è un procedimento MIG ad alta produttività che usa fili non ramati AristoRod™ con speciali caratteristiche della superficie a velocità ben oltre i limiti della normale saldatura spray arc. Il vantaggio dei fili non ramati AristoRod™ rispetto ai fili ramati consiste nell'assenza di particelle di rame che contaminano rapidamente il sistema di alimentazione del filo.

SAT™ è stato sviluppato per saldatura robotizzata e meccanizzata ed è adatto per giunti d'angolo ed a sovrapposizione in lamiera sia sottile che spessa. Il procedimento usa generatori ESAB con RoboFeed per velocità filo fino a 30 m/min, in abbinamento con il pannello di controllo U8₂.

- Sono disponibili linee sinergiche per tre dimensioni del filo AristoRod™ e vari gas di protezione
- SAT™ produce cordoni piatti con buona penetrazione e senza intagli
- Un ulteriore vantaggio è il ridotto apporto di calore, che si traduce in minori deformazioni

RETROFIT I/O UNIVERSAL 255

ARISTO® ROBOT PACKAGE CON ROBOFEED 3004W ELP 12P



Codici di ordinazione

1. Generatori

Aristo® Mig 5000i , 400V	0459 230 880
Aristo® Mig 5000iw, 400V	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, 400V con sensore mancanza liquido refrigerante	0459 230 896

Accessori per generatori

Sensore mancanza liquido refrigerante per Aristo® Mig 5000iw	0456 855 880
Carrello per Aristo® Mig 5000i/5000iw	0461 043 880
Kit sensore mancanza liquido, elettrovalvola e valvola non ritorno	0461 203 880

2. 3. Controllo Aristo*

Aristo® Retrofit I/O Universal 255*	0460 090 884
Aristo® U8 ₂ , Plus I/O *	0460 820 883

* Fornito con cavo di collegamento corto e staffa

Accessori per Aristo® U8₂

Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
--------------------------	--------------

4. Fascio cavi generatore – trainafilo

	Raffreddata ad aria	Raffreddata ad acqua
Lunghezza 5,0 m	0740 538 890	0740 538 895
Lunghezza 10,0 m	0740 538 881	0740 538 886
Lunghezza 15,0 m	0740 538 882	0740 538 887
Lunghezza 25,0 m		0740 538 888
Lunghezza 35,0 m		0740 538 889

Codici di ordinazione

5. Trainafilo*

Aristo® RoboFeed 3004w ELP 12p	0461 000 891
Staffe di montaggio universali	0461 173 880

*compreso attacco rapido per MarathonPac™

6. Guaina guidafilo per MarathonPac™

Lunghezza 1,8 m	F102 437 881
Lunghezza 3,0 m	F102 437 882
Lunghezza 3,8 m	F102 437 889
Lunghezza 4,5 m	F102 437 883
Lunghezza 6,0 m	F102 437 887
Lunghezza 6,5 m	F102 437 890
Lunghezza 8,0 m	F102 437 884
Lunghezza 12,0 m	F102 437 885

7. Cavo di connessione, Aristo®Retrofit al controllo robot:

7,5 m	0461 321 880
-------	--------------

** Contattare l'integratore per i collegamenti interni del robot

* Per altre alternative di trainafilo, vedere la brochure Aristo®robot package

Aristo®Retrofit I/O Universal è adattabile ai seguenti robot (se l'armadio elettrico del robot è dotato dell'appropriata scheda I/O): ABB S4, S4C, S4C+, Yaskawa ERC, MRC, XRC, Kuka KRC1, KRC2, Reis RS4, RS5, Fanuc R-J2, R-J3 (ricordarsi di controllare sempre la polarità I/O)

Se il vostro robot non è in quest'elenco, contattate ESAB

MIGGYTRAC™ e RAILTRAC™



FACILE MECCANIZZAZIONE

Miggytrac B501 è un trattorino alimentato a batteria adatto a meccanizzare facilmente procedimenti di saldatura MIG/MAG e taglio termico, dove non è necessario il pendolamento. La versione avanzata B5001 è alimentata o a batteria oppure con un generatore, facilitando la meccanizzazione del processo MIG/MAG e taglio termico.

Le operazioni vengono controllate mediante un selettore per il movimento avanti/indietro e mediante un potenziometro per impostare la velocità. B501 è intuitivo e di facile di utilizzo, può essere utilizzato per saldatura continua e intermittente. Se Miggytrac è collegato con un trainafile ESAB, tensione e velocità del filo si possono regolare in percentuale direttamente dal trattorino.



Miggytrac™ B501

Miggytrac™ B5001

Dati Tecnici Miggytrac™	B501	B5001
Batteria , V	Ioni Litio, 18	
Autonomia batteria, h	8	6
Tipo motore	Motore passo-passo	
Velocità, mm/min	100 –1300	10 –1600
Pannello di controllo	Analogico	TFT
Slitta regolazione orizzontale / verticale, mm	± 32 / ± 40	
4 ruote gommate motorizzate, mm	75 x 20	
Temperatura operativa, ruote ferme /in movimento, °C	70 / 150	
Forza aderenza orizzontale senza magnete, kg	12	
Forza aderenza orizzontale con magnete, kg	25	
Angolo max, Gradi	45	
Forza aderenza a 45° con magnete, kg	11	
Dimensioni L x W x H, mm	310x290x250	310x290x340
Peso, kg	12	13

Railtrac™ B542V



Codici di ordinazione

Railtrac B42V package	0398 146 016
Miggytrac™ B501 (batteria non compresa)	0457 357 882
Miggytrac™ B5001 (batteria non compresa)	0459 990 645

Railtrac viene fornito con un porta-torcias universale Ø10-22 mm.

Opzioni & Accessori

Miggytrac Kit magnete anteriore e posteriore	0457 357 131
Batteria + caricabatteria	0457 468 073
Batteria 18V Li-ion. Makita	0457 468 070
Caricabatteria 230V AC Makita	0457 468 072
Kit regolazione in altezza dei cuscinetti guida per Miggytrac	0457 357 171
Cavo di controllo Miggytrac/Railtrac 5 m	0457 360 880
Cavo connessione universale (solo con 12-pin)	0457 360 886
Kit adattatore remoto Miggytrac/Railtrac	0465 451 881
Kit adattatore remoto RA 23 CAN Miggytrac/Railtrac	0459 681 880
Kit trasformatore 230 VAC	0457 467 880
Kit trasformatore 115 VAC	0457 467 882
Testa flottante per torcia	0398 145 211
Staffa di rotazione Railtrac B42V	0398 145 203
Staffa per variazione angolazione dell'unità di oscillazione del Railtrac B42V	0398 145 202
Porta-torcias universale Ø15-30 mm	0398 145 106
Porta-torcias per PSF	0398 145 101
Rotaia flessibile Alu, 2,5 m	0398 146 115
Rotaia flessibile Alu, 5 m	0398 146 119
Attacco magnetico	0398 146 100

Per l'elenco degli accessori Railtrac vedere la scheda tecnica o il manuale di istruzioni

Dati Tecnici	Railtrac B42V
Alimentazione, V DC / V AC / * Batteria V	24 –70 / 20 –50 / 18
* Autonomia batteria, h	3 –4
* Consumo max a batteria, W	50
Diametro min. curvatura rotaia, mm	Ø 1600
Regolazione della slitta verticale, mm	+/-45
Velocità max, mm/s	30 (25 con batteria)
Carico max, kg	10 (5 con batteria)
Temperatura max magnete / ventosa, °C	70 / 90
Classe di sicurezza	DIN40050
Dimensioni L x W x H, mm	210 x 360 x 270
Peso, kg	8

*La batteria è opzionale

SISTEMA FLESSIBILE POLIVALENTE

Railtrac B42V è un carrello porta-torcias per saldatura MIG/MAG composto da elementi modulari per creare la soluzione ottimale per la propria applicazione di saldatura meccanizzata. Per ridurre al minimo i problemi associati ad ambienti impegnativi, la maggior parte delle parti meccaniche sono realizzate in alluminio o acciaio inossidabile. Railtrac B42V può operare orizzontalmente e verticalmente. Il sistema può essere facilmente collegato alla maggior parte dei trainafile ESAB senza modifiche consistenti. Gli adattatori per il comando a distanza devono essere installati sui trainafile ESAB Aristo® Feed 3004/4804 e Warrior™ Feed 304. Railtrac B42V dispone di vari porta-torcias.



SALDATURA TIG



La saldatura TIG è un processo ad arco con elettrodo infusibile di tungsteno sotto protezione di gas inerte. L'arco scocca tra un elettrodo di tungsteno che non fonde e il pezzo da saldare. L'elettrodo, l'arco e il bagno di fusione vengono protetti dall'atmosfera mediante un gas inerte. Se necessita materiale d'apporto, viene immesso come filo o bacchette che fondono nel bagno di saldatura.

Con il processo TIG è possibile produrre saldature molto pulite e di alta qualità. La saldatura TIG viene prevalentemente usata per la prima passata di penetrazione e dove viene richiesta una qualità di saldatura più elevata.

Il procedimento TIG è spesso utilizzato per le saldature in molti settori industriali.



QWave™

La nuova tecnologia QWave™ ha ridefinito il processo di saldatura TIG AC, con evidenti vantaggi di grande stabilità d'arco, riduzione del rumore, precisione complessiva del processo, alta qualità, migliore ambiente di lavoro.



True AC Rating™

Le macchine ESAB dotate della funzione True AC Rating™ mostrano sempre il valore reale della corrente di saldatura, che non è così ovvio come sembra. Le induttanze nel circuito di saldatura possono portare a discrepanze tra i valori della corrente impostata e quella reale.

Le macchine convenzionali mostrano solo il valore di corrente desiderato senza fornire il valore effettivamente all'uscita. Invece, il True AC Rating™ permette al generatore di fornire realmente all'uscita la corrente visualizzata. Questa caratteristica è molto importante, specialmente per monitorare l'apporto termico applicato.

RENEGADE ET 300i e 300iP

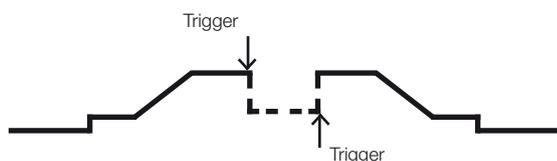
POTENTE E PORTATILE

Le Renegade TIG sono macchine per saldatura TIG con innescò ad alta frequenza (HF) e saldatura MMA/elettrodo, basate su inverter con un eccellente rapporto peso-potenza. Il formato compatto ne agevola il trasporto presso qualsiasi cantiere. Un elevato ciclo di lavoro e la capacità di operare con lunghi cavi di alimentazione e di saldatura, rendono questa macchina una saldatrice di livello superiore per applicazioni sia in officina che all'esterno.

La macchina è dotata di un sensore automatico della tensione di alimentazione e può essere alimentata con tensioni trifase da 230 V a 480 V e monofase a 230 V utilizzando l'adattatore specifico dedicato (vedi opzione specifica a pagina seguente)

- Eccellente rapporto peso-potenza in un formato estremamente compatto. Involucro in materiale composito resistente per la massima durata anche negli ambienti più difficili
- Ampia tolleranza per le tensioni di alimentazione e possibilità di funzionare in trifase o monofase con cavi lunghi fino a 100 metri
- La facilità di lettura e la rapidità di impostazione del pannello aumentano la precisione e riducono i tempi di fermo
- Disponibile in versione non pulsata e in versione pulsata per applicazioni con lamiera sottili
- Sistema modulare con collegamento all'unità di raffreddamento ad acqua senza utilizzo di utensili

MODALITA' DUAL CURRENT



- La modalità Dual Current, comandata dal pulsante della torcia TIG, permette di commutare tra due livelli di corrente per controllare l'apporto termico e la dimensione del bagno di saldatura. La corrente di base viene impostata come percentuale della corrente di saldatura e cambia di conseguenza



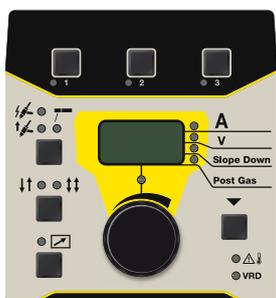
Centralina opzionale di raffreddamento EC 1000



Renegade	
ET 300i, ET 300iP	
Dati tecnici*	
Alimentazione monofase, VAC	230 VAC +/-10%, 50/60 Hz
Alimentazione trifase, VAC	230-480 VAC +/-10%, 50/60 Hz
Fusibile ritardato, A	16 a 400 V
Modalità risparmio energia, W	88 a 400 V
Corrente max in uscita, A	300
Fattore di potenza alla corrente massima	0.96
Efficienza alla corrente massima in MMA, %	88
Efficienza alla corrente massima in TIG, %	84
Tensione a vuoto, V	48
Tensione a vuoto VRD, V	33
Gamma di corrente TIG e MMA, A	5 -300
Approvazione	CE
Classe di applicazione	S
Classe di protezione	IP23
Cavo alimentazione	3 m 4x2,5 mm ² (4x4 mm ² a 230 V)
Spina alimentazione	CEE 16 A
Dimensioni, L x W x H, mm	460 x 200 x 320
Peso senza/con centralina, kg	16,9 / 26,9

Prestazioni max a 40°C	MMA	TIG
Ciclo di lavoro 40%, A/V	300/32	300/22
Ciclo di lavoro 60%, A/V	250/30	250/20
Ciclo di lavoro 100%, A/V	200/28	200/18

*Dati tecnici soggetti a cambiamento.



PANNELLO DI CONTROLLO TA35

- Innesco HF e LiftArc™
- Modalità Dual Current
- Regolazione rampa di discesa corrente (la rampa di salita può essere impostata mediante background menu)
- Regolazione post-flusso gas (il pre-flusso gas può essere impostato mediante background menu)
- 3 + 3 + 3 posizioni di memoria
- Comando a 2/4 tempi
- Display digitale per valori impostati e misurati
- Hot Start / Arc Force (regolabili da background menu)



PANNELLO DI CONTROLLO TA36

- TIG DC pulsato
- Pulsazione ad alta frequenza
- Innesco HF e LiftArc™
- Modalità Dual Current
- Rampa di salita e discesa corrente regolabili
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Comando a 2/4 tempi
- Display digitale per valori impostati e misurati
- Hot Start / Arc Force (regolabili da background menu)

COMANDI A DISTANZA OPZIONALI



ER 1 – Con display digitale per la lettura precisa della corrente e di altre impostazioni



MMA 3 – Comando a distanza tradizionale per la regolazione della corrente

Codici di ordinazione

Renegade ET 300i con pannello TA35 e con cavo di alimentazione 3m e spina	0445 100 900
Renegade ET 300iP con pannello TA36 e con cavo di alimentazione 3m e spina	0445 100 920

Accessori

Tracolla	0445 197 880
Carrello 2-ruote (per Renegade)	0460 330 881
Torcia TIG SR-B 26, lunghezza 4m (raffreddata ad aria)	0700 025 518
Torcia TIG SR-B 26, lunghezza 8m (raffreddata ad aria)	0700 025 519
Torcia TIG SR-B 21, lunghezza 4m (raffreddata ad acqua)	0700 025 544
Torcia TIG SR-B 21, lunghezza 8m (raffreddata ad acqua)	0700 025 545
Torcia TIG SR-B 21, lunghezza 16m (raffreddata ad acqua)	0700 025 547
EC 1000 Centralina raffreddamento	0445 045 880
Comando a dist. analogico MMA3, con 10m cavo e connettore 6-pin*	0445 870 880
Comando a dist. analogico MMA3, con 25m cavo e connettore 6-pin*	0445 870 881
Cavo ricambio 10m per comando a distanza analogico MMA3*	0445 204 880
Cavo ricambio 25m per comando a distanza analogico MMA3*	0445 204 881
Kit Retrofit per comando a distanza analogico MMA 3	0445 840 880
Comando a distanza digitale ER1, con 5m cavo e connettore 6-pin	0445 536 881
Comando a distanza digitale ER1, con 10m cavo e connettore 6-pin	0445 536 882
Comando a distanza digitale ER1, con 25m cavo e connettore 6-pin	0445 536 883
Comando a pedale ER1F, con 5m cavo e connettore 6-pin	0445 550 881
Comando a pedale ER1F, con 10m cavo e connettore 6-pin	0445 550 882
Cavo ricambio 5m per comando a distanza digitale ER1	0445 280 880
Cavo ricambio 10m per comando a distanza digitale ER1	0445 280 881
Cavo ricambio 25m per comando a distanza digitale ER1	0445 280 882
Cavo ricambio 5m per comando a pedale ER1F	0445 254 880
Cavo ricambio 10m per comando a pedale ER1F	0445 254 881
Adattatore monofase trifase per Renegade **	0445 139 880

* Compatibile con le macchine Renegade ES 300i, ET 300i e ET 300iP con numero di serie maggiore di 815-xxx

** Da usare SOLO con Renegade ES300i (0445 100 880), ET300i (0445 100 900) e ET300iP (0445 100 920)



Torçe TIG pagina 108

CADDY® TIG 1500i e 2200i DC

SALDATURA TIG PROFESSIONALE DI ACCIAI LEGATI, NON LEGATI E INOSSIDABILI

Le saldatrici Caddy® sono dotate di robusti connettori OKC 50 per i cavi di saldatura. Grazie alla struttura compatta e all'involucro resistente agli urti, queste saldatrici sono leggere e facili da trasportare.

Le Caddy® sono progettate in modo tale che i componenti più importanti rimangano protetti dalla polvere. Inoltre le Caddy® sono conformi con i requisiti per l'uso all'aperto (grado di protezione IP23).

PFC – Power Factor Correction. Le Caddy® TIG sono dotate di correzione automatica del fattore di potenza (PFC), che minimizza i disturbi sulla rete elettrica di alimentazione. Inoltre le macchine sono poco sensibili alle fluttuazioni dell'alimentazione di rete e quindi sono adatte ad essere alimentate da un motogeneratore.

Le Caddy® TIG sono disponibili in versione non pulsata e in versione pulsata per applicazioni con lamiere sottili.



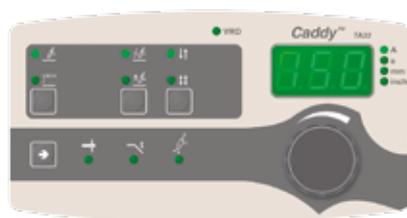
- Innesco ad alta frequenza e LiftArc™
- Comando a 2/4 tempi
- Arco Pulsato e MicroPulse per il controllo dell'apporto termico
- Impostazioni e prestazioni per saldatura MMA professionale
- Raffreddamento ad acqua (opzionale) con ELP, ESAB LogicPump (il sistema entra automaticamente in funzione quando viene collegata una torcia TIG raffreddata ad acqua, evitando surriscaldamenti)
- Protezione contro i sovraccarichi

Dati tecnici	Caddy® TIG 1500i	Caddy® TIG 2200i
Alimentazione, V / Fasi	230 / 1	
Fusibile ritardato, A	16	
Gamma di regolazione, TIG (DC), A	3 - 150	3 - 220
Gamma di regolazione, MMA (DC), A	4 - 150	4 - 170
Tensione a vuoto, V	55 - 60	55 - 60
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	418 x 188 x 208	
Peso, kg	9,2	9,4
Classe di protezione	IP 23	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni a 40°C, TIG		
Ciclo di lavoro 20%, A	150	220
Ciclo di lavoro 60%, A	120	150
Ciclo di lavoro 100%, A	110	110

Prestazioni a 40°C, MMA		
Ciclo di lavoro 20%, A	150	170
Ciclo di lavoro 60%, A	100	130
Ciclo di lavoro 100%, A	90	110

Centralina di raffreddamento CoolMini per Caddy® 2200i		
Peso (senza/con liquido refrigerante), kg	4,5 / 6,7	
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	407 x 188 x 151	



PANNELLO TA33

- Basta impostare lo spessore del materiale ed i parametri TIG vengono regolati automaticamente
- Regolazione della rampa di discesa della corrente
- Regolazione del post-flusso gas
- Display digitale
- Funzionalità completa MMA



PANNELLO TA34

- Funzionalità TIG pulsato con frequenza fino a 500 Hz
- Regolazione rampe di salita/discesa della corrente
- Regolazione pre/post-flusso gas
- 2+2 posizioni di memoria
- Display digitale
- Funzionalità completa MMA
- Kit adattatore e torce TIG con regolazione della corrente (UP / DOWN) integrata sull'impugnatura, entrambi opzionali
- Comando a distanza opzionale

Codici di ordinazione

Caddy® Tig 1500i TA33, con cavo saldatura da 3m, pinza porta-elettrodo e torcia TIG SR-B 17, lunghezza 4m	0460 450 880
Caddy® Tig 2200i TA33, con cavo saldatura da 3m, pinza porta-elettrodo e torcia TIG SR-B 26, lunghezza 4m	0460 450 881
Caddy® Tig 1500i TA34, con cavo saldatura da 3m , pinza porta-elettrodo e torcia TIG SR-B 17, lunghezza 4m	0460 450 882
Caddy® Tig 2200i TA34, con cavo saldatura da 3m, pinza porta-elettrodo e torcia TIG SR-B 26, lunghezza 4m	0460 450 883
Caddy® Tig 2200iw TA33, con centralina raffredd., cavo saldatura da 3m e pinza porta-elettrodo, torcia TIG SR-B 20, lungh. 4m	0460 450 884
Caddy® Tig 2200iw TA34, con centralina raffredd., cavo saldatura da 3m e pinza porta-elettrodo , torcia TIG SR-B 20, lungh. 4m	0460 450 885
Caddy® Tig 1500i, TA33	0460 450 890
Caddy® Tig 2200i, TA33	0460 450 891
Caddy® Tig 1500i, TA34	0460 450 892
Caddy® Tig 2200i, TA34	0460 450 893
Caddy® Tig 2200iw, TA33, con centralina raffreddamento	0460 450 894
Caddy® Tig 2200iw, TA34, con centralina raffreddamento	0460 450 895

Incluso nella fornitura della macchina: 3m di cavo alimentazione con spina, 1,5m di tubo gas, 3m di cavo massa.

Accessori

Kit adattatore per torce TIG con regolazione della corrente (UP / DOWN) integrata sull'impugnatura	0459 491 912
Comando a pedale T1 Foot CAN, con cavo da 5m	0460 315 880
Tracolla	0460 265 003
Kit cavo di saldatura da 150A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 16mm ² e lunghezza 3m, OKC50	0700 006 898
Kit cavo di saldatura da 200A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 25mm ² e lunghezza 3m, OKC50	0700 006 900
Centralina di raffreddamento CoolMini	0460 144 880
Kit di montaggio centralina per Tig 2200i	0460 509 880
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002



Torces per saldatura TIG a pagina 108



Carrelli, pagina 80



Comandi a distanza a pagina 74



WARRIOR™ Tech

ESAB

CE

BUDDY™ TIG 160



La famiglia di saldatrici Buddy™ è costruita per la massima durata. La Buddy™ Tig 160 è una macchina per saldatura TIG DC facile da usare, robusta e leggera, con innesco HF e modalità di saldatura MMA con elettrodi.

I circuiti elettronici interni sono raffreddati da una ventola ad alta efficienza e monitorati da un sistema di protezione termica. La macchina è equipaggiata di tre dissipatori di calore per prolungare ulteriormente la durata del prodotto. La struttura è studiata per resistere agli ambienti più difficili ed è classificata IP23S. La macchina è dotata di impugnatura robusta per il trasporto e di tracolla.

Buddy™ Tig 160 permette ottime saldature TIG. L'innesco HF evita la contaminazione del materiale da saldare e dell'elettrodo. L'elettrovalvola per il gas integrata controlla automaticamente il flusso di gas assicurando un basso consumo di gas. Il saldatore può scegliere il comando a 2 o 4 tempi. La macchina può saldare acciai al carbonio o inossidabili con o senza materiale d'apporto.



Applicazioni:

- Cantieristica e manutenzione
- Riparazioni
- Costruzioni civili
- Piccola carpenteria
- Manutenzione mezzi agricoli



Il pannello di controllo della Buddy™ Tig 160 è dotato di una manopola per regolare la corrente di saldatura e di un'altra che regola il tempo della rampa di discesa in modalità TIG oppure l'intensità di Arc Force in modalità MMA.

Dati Tecnici	Buddy™ Tig 160
Alimentazione, V / fasi, Hz	230 / 1, 50/60
Fusibile ritardato, A	16
Gamma di regolazione MMA / TIG, A	5 - 160
Corrente di fase I 1eff, A	
MMA	14,6
TIG (DC)	0,2
Dimensioni, LxWxH, mm	310x140x230
Peso, kg	6,0
Classe di protezione	IP 23S
Classe di applicazione	S

Prestazioni max a 40°C, MMA	
Ciclo di lavoro 20%, A V	160 / 26,4
Ciclo di lavoro 60%, A V	105 / 24,2
Ciclo di lavoro 100%, A V	85 / 23,4

Prestazioni max a 40°C, TIG (DC)	
Ciclo di lavoro 20%, A V	160 / 16,4
Ciclo di lavoro 60%, A V	105 / 14,2
Ciclo di lavoro 100%, A V	85 / 13,4

Codici di ordinazione

Buddy™ Tig 160

0700 300 681

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo alimentazione 3 metri con spina, pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura 3 m, tracolla.

Accessori

Torcia TIG ET17, 4m

0700 300 860

ARISTO® TIG 4000iw DC

Aristo® Tig 4000iw è il partner ideale per la saldatura TIG DC e MMA. Acciai non legati e basso-legati, acciai inossidabili, leghe di rame e materiali a base nickel possono essere saldati con Aristo® Tig 4000iw, grazie a un arco estremamente stabile e alle ottime caratteristiche di innesco. Una macchina potente per l'impiego in produzione e per lavori di manutenzione e riparazione.

La macchina può essere dotata di due tipi di pannelli di controllo:

Aristo® TA4

Comprende le principali funzioni per la saldatura TIG DC professionale

Aristo® TA6

Estende le funzionalità TIG alla saldatura TIG DC pulsata, per un miglior controllo dell'apporto termico nella saldatura di lamiere sottili, a partire da 0,5 mm.

In opzione, le torce TIG sono disponibili con regolazione della corrente (UP / DOWN) integrata sull'impugnatura, e con un collo di cigno flessibile per le posizioni più difficili.

Entrambi i pannelli di controllo sono caratterizzati da facilità di uso e semplice impostazione dei parametri.

- Inverter basato sulla tecnologia IGBT – Alte prestazioni e affidabilità
- Grandi vantaggi operativi e alta qualità
- Struttura portante in profili di alluminio estruso Alutech™, sollevabile con gru
- Filtro antipolvere incorporato – riduce i possibili guasti provocati da particelle metalliche
- Disponibili torce TIG con regolazione della corrente (UP / DOWN) integrata sull'impugnatura
- Modalità automatica di risparmio energia dopo 6,5 minuti di interruzione del lavoro
- Raffreddamento ad acqua con ELP, ESAB Logic Pump (la centralina si avvia automaticamente quando viene connessa una torcia TIG raffreddata ad acqua, evitando surriscaldamenti)
- Saldatura MMA con elettrodi di diametro fino a 6 mm
- Scricatura con elettrodi al carbone di diametro fino a 8 mm
- Display digitale
- Classe IP23 per l'utilizzo all'aperto
- Comando a distanza (opzionale)



Dati tecnici	Aristo® Tig 4000iw
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3
Fusibile ritardato, A	20
Gamma di regolazione TIG (DC), A	4 - 400
Tensione a vuoto, V	78 - 90
Potenza a vuoto, W	60
Fattore di potenza (TIG)	0,9
Efficienza a potenza max (TIG), %	86
Dim., compresa centr. di raffredd., LxWxH, mm	625 x 394 x 776
Peso, compreso centralina raffredd., kg	81,5
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S
Potenza di raffreddamento, W (l/min)	2000 (2,0)
Capacità liquido refrigerante, litri	5,5

Prestazioni a 40°C, TIG	
Ciclo di lavoro 35%, A	400
Ciclo di lavoro 60%, A	320
Ciclo di lavoro 100%, A	250



PANNELLO TA4

- Saldatura TIG e MMA, scricatura con elettrodi al carbone
- Innesco ad alta frequenza e LiftArc™
- Comando torcia a 2/4 tempi
- Semplice impostazione dei parametri quali durata della rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, durata della rampa di discesa della corrente, durata del pre-flusso gas e durata del post-flusso gas
- In saldatura MMA, regolazione sia dell'Hot Start che dell'Arc Force



PANNELLO TA6

- Saldatura MMA, scricatura con elettrodi al carbone e saldatura TIG DC pulsata con frequenza fino a 500 Hz
- Menu multilingue
- Innesco ad alta frequenza e LiftArc™
- Comando torcia a 2/4 tempi
- Pre-flusso e post-flusso gas
- Durata della rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, durata della rampa di discesa della corrente
- 10 posizioni di memoria
- Impostazione della corrente minima per il comando a distanza e comando a pedale
- Assegnazione dei valori limite e password di protezione
- In saldatura MMA, regolazione sia dell'Hot Start che dell'Arc Force

Codici di ordinazione

Aristo® Tig 4000iw con pannello TA4	0458 630 881
Aristo® Tig 4000iw con pannello TA6	0458 630 885
Carrello	0458 530 881

Accessori

Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002
Sensore mancanza liquido refrigerante	0456 855 880
Autotrasformatore TUA 2	0459 145 880
Kit adattatore per torce TIG con regolazione della corrente (UP / DOWN) integrata sull'impugnatura	0459 491 912
Comando a pedale T1 Foot CAN, con cavo da 5m	0460 315 880
Kit cavo di saldatura da 500A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 50mm ² e lunghezza 5m, OKC50	0700 006 892

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo di alimentazione di lunghezza 5m con spina CEE, cavo di massa di lunghezza 4,5m, tubo gas di lunghezza 2m con fascette.



Torçe per saldatura TIG a pagina 108



Comandi a distanza a pagina 74



Torçe per scricatura: vedere catalogo ESAB Accessori

CADDY® TIG 2200i AC/DC

SALDATURA TIG PROFESSIONALE DI ALLUMINIO, ACCIAI LEGATI, NON LEGATI E INOSSIDABILI

Le saldatrici Caddy® sono dotate di robusti connettori OKC 50 per i cavi di saldatura. Grazie alla struttura compatta e all'involucro resistente agli urti, queste saldatrici sono leggere e facili da trasportare.

Le Caddy® sono progettate in modo tale che i componenti più importanti rimangano protetti dalla polvere. Inoltre le Caddy® sono conformi con i requisiti per l'uso all'aperto (grado di protezione IP23).

PFC – Power Factor Correction.

Le Caddy® Tig AC/DC sono dotate di correzione automatica del fattore di potenza (PFC), che minimizza i disturbi sulla rete elettrica di alimentazione. Inoltre le macchine sono poco sensibili alle fluttuazioni dell'alimentazione di rete e quindi sono adatte ad essere alimentate da un motogeneratore.

Le Caddy® Tig AC/DC sono disponibili in versione non pulsata e in versione pulsata in DC per applicazioni con lamiere sottili.

- Innesco ad alta frequenza e LiftArc™
- Comando a 2/4 tempi
- Arco Pulsato e MicroPulse per il controllo dell'apporto termico
- Saldatura MMA professionale in DC e AC
- Protezione contro i sovraccarichi
- QWave™ – arco AC silenzioso e altamente dinamico
- True AC Rating™ - mostra il valore reale della corrente di saldatura
- Regolazione ArcPlus™, Hot Start e Arc Force regolabili. Inversione di polarità (DC).
- Raffreddamento ad acqua (opzionale) con ELP, ESAB LogicPump (il sistema entra automaticamente in funzione quando viene collegata una torcia TIG raffreddata ad acqua, evitando surriscaldamenti)
- Kit adattatore e torce TIG con regolazione della corrente (UP / DOWN) integrata sull'impugnatura, entrambi opzionali



SALDATURA TIG AC/DC



Dati tecnici	Caddy® Tig 2200i AC/DC
Alimentazione, V / Fasi	230 / 1
Fusibile ritardato, A	16
Gamma di regolazione, TIG (AC/DC), A	3 - 220
Gamma di regolazione, (MMA), A	4 - 160
Tensione a vuoto, V	55 - 60
Fattore di potenza (TIG)	0,99
Efficienza a potenza max (TIG), %	66
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	418 x 188 x 345
Peso, kg	15
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Centralina di raffreddamento CoolMini	
Peso (senza/con liquido refrigerante), kg	4,5 / 6,2
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	407 x 188 x 151

Prestazioni a 40°C, TIG	
Ciclo di lavoro 20%, A	220
Ciclo di lavoro 60%, A	150
Ciclo di lavoro 100%, A	140

Prestazioni a 40°C, MMA	
Ciclo di lavoro 30%, A	160
Ciclo di lavoro 60%, A	120
Ciclo di lavoro 100%, A	110



PANNELLO TA33 AC/DC

- Saldatura TIG AC o DC
- Basta impostare lo spessore del materiale ed i parametri TIG vengono regolati automaticamente
- Regolazione rampa di discesa della corrente
- Regolazione del post-flusso gas
- Display digitale
- Impostazione della corrente minima per il comando a distanza e comando a pedale
- Funzionalità completa MMA
- Comando a distanza (opzionale)



PANNELLO TA34 AC/DC

- Saldatura TIG AC o DC
- Regolazione della frequenza e bilanciamento AC per ottimizzare il bagno di saldatura
- TIG DC pulsato con frequenza fino a 500 Hz
- Preriscaldamento dell'elettrodo per un migliore innesco e maggior durata dell'elettrodo in saldatura in AC
- Regolazione rampe di salita/discesa della corrente
- Regolazione pre/post-flusso gas
- 2+2 posizioni di memoria, richiamabili durante la saldatura mediante il pulsante sulla torcia
- Impostazione della corrente minima per il comando a distanza e comando a pedale
- Funzionalità completa MMA
- Comando a distanza (opzionale)

Codici di ordinazione

Caddy@Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, torcia TIG SR-B 26 lunghezza 4m e cavo di saldatura da 3m e pinza porta-elettrodo	0460 150 882
Caddy@Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, torcia TIG SR-B 26 lunghezza 4m e cavo di saldatura da 3m e pinza porta-elettrodo	0460 150 883
Caddy@Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, torcia TIG SR-B 20 lunghezza 4m, CoolMini, cavo di saldatura da 3m e pinza porta-elettrodo e carrello a due ruote	0460 150 884
Caddy@ Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460 150 880
Caddy@ Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460 150 881

Incluso nella fornitura della macchina: cavo alimentazione 3m con spina, tubo gas 1,5 m con fascette, cavo massa 3 m.

Accessori

Kit adattatore per torce TIG con regolazione della corrente (UP / DOWN) integrata sull'impugnatura	0459 491 912
Comando a pedale T1 Foot CAN, con cavo da 5m	0460 315 880
Tracolla	0460 265 003
Centralina di raffreddamento CoolMini	0460 144 880
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002
Kit cavo di saldatura da 200A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 25mm ² e lunghezza 3m, OKC50	0700 006 900



Torces per saldatura TIG a pagina 108



Comandi a distanza a pagina 74



Carrelli, pagine 78

ORIGO™ TIG 3000i AC/DC e 4300iw AC/DC

PER APPLICAZIONI IMPEGNATIVE IN SALDATURA TIG



- Saldatura TIG AC/DC professionale
- QWave™ - arco AC silenzioso e altamente dinamico
- True AC Rating™ - mostra il valore reale della corrente di saldatura
- Saldatura MMA professionale con Origo™Tig 4300iw AC/DC
- Regolazione ArcPlus™. Hot Start e Arc Force regolabili. Inversione di polarità (DC).
- Classe di protezione IP23, per operare all'aperto.
- Modalità automatica di risparmio energia dopo l'interruzione del lavoro
- Display digitale
- Protezione contro i sovraccarichi.

- Origo™Tig 4300iw AC/DC può essere sollevata con gru
- Disponibili due differenti carrelli per Origo™Tig 3000i AC/DC
- Raffreddamento ad acqua con centralina di raffreddamento CoolMidi 1800 disponibile come opzione per Origo™Tig 3000i AC/DC
- ELP – ESAB LogicPump aziona automaticamente la centralina di raffreddamento
- Kit adattatore e torce TIG con regolazione della corrente (UP / DOWN) integrata sull'impugnatura, entrambi opzionali

Dati tecnici	Tig 3000i TA24 AC/DC	Tig 4300iw TA24 AC/DC
Alimentazione, V / Fasi		400 / 3
Fusibile ritardato, A	20	25
Gamma di regolazione, TIG (AC/DC), A	4 - 300	4 - 430
Gamma di regolazione, (MMA), A	16 - 300	16 - 430
Rampa salita corrente, sec		0 - 10
Rampa discesa corrente, sec		0 - 10
Post-flusso gas, sec		0 - 25
Durata impulso in DC, sec		0,01 - 2,5
Tensione a vuoto, V	54 - 67	83
Fattore di potenza (TIG)	0,65	0,89
Efficienza a potenza max (TIG), %	77	76
Dimensioni, LxWxH, mm	652 x 412 x 423	625 x 394 x 776
Peso, kg	42	-
Peso con centralina di raffreddamento, kg	-	95
Classe di protezione	IP 23	IP 23
Classe di applicazione		S

Prestazioni a 40°C, TIG

Ciclo di lavoro 30%, A	-	430
Ciclo di lavoro 35%, A	300	-
Ciclo di lavoro 60%, A	240	350
Ciclo di lavoro 100%, A	200	315

Centralina di raffreddamento CoolMidi 1800*

Potenza di raffreddamento, W (l/min)	1600 (1,2)	2000 (2,0)
Capacità liquido refrigerante, litri	4,2	5,5
Peso (senza/con liquido di refrigerante), kg	19 / 23	-
Dimensioni, LxWxH, mm		-

*CoolMidi1800 è applicabile solo alla Tig 3000i AC/DC. La Tig 4300i AC/DC ha già la centralina di raffreddamento integrata.





PANNELLO TA24 AC/DC

- TIG DC pulsato con frequenza fino a 500 Hz - Innesco HF e LiftArc™
- Comando a 2/4 tempi
- Regolazione della frequenza e bilanciamento AC per ottimizzare il bagno di saldatura
- Preriscaldamento dell'elettrodo per un migliore innesco e maggior durata dell'elettrodo in AC
- Regolazione rampe di salita/discesa della corrente
- Regolazione pre/post-flusso gas
- 2+2 posizioni di memoria, richiamabili durante la saldatura mediante il pulsante sulla torcia
- Impostazione della corrente minima per il comando a distanza e comando a pedale
- Comando a distanza (opzionale)



Package

- Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + pinza porta-elettrodo con cavo di saldatura + CoolMidi 1800 + torcia TIG SR-B 20 lunghezza 4m + carrello 4 ruote **0459 795 882**

Codici di ordinazione

Origo™ Tig 3000i con pannello TA24 AC/DC

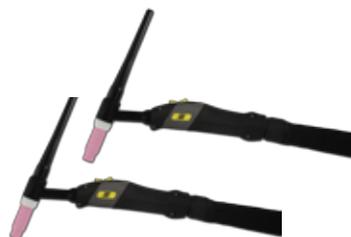
Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC ●	0459 735 880
Centralina di raffreddamento CoolMidi 1800 ●	0459 840 880
Carrello a due ruote	0459 366 890
Carrello a quattro ruote ●	0460 060 880

Origo™ Tig 4300iw con pannello TA24 AC/DC, raffreddata ad acqua

Origo™ Tig 4300iw, TA24 AC/DC	0460 100 880
Carrello a quattro ruote	0458 530 881

Accessori

Kit adattatore per torce TIG con regolazione della corrente (UP / DOWN) integrata sull'impugnatura	0459 491 912
Comando a pedale T1 Foot CAN, con cavo da 5m	0460 315 880
Liquido raffreddamento ESAB Coolant 10 litri	0465 720 002
Kit cavo di saldatura da 300A al 35% del ciclo di lavoro, composto da: pinza porta-elettrodo, cavo di saldatura di sezione 35mm ² e lunghezza 5m, OKC50 ●	0700 006 888



Torces per saldatura TIG a pagina 108



Comandi a distanza a pagina 74

Incluso nella fornitura della macchina

Cavo di alimentazione da 5m con spina CEE, cavo di massa da 4,5m, tubo gas da 2m.

HELIARC™ 283i e 353i AC/DC

SALDATURA DI ALTA QUALITA' TIG & MMA

I nuovi generatori Heliarc rappresentano tutto ciò che vi serve per la saldatura TIG AC/DC di qualità di alluminio, leghe di alluminio, leghe di magnesio, acciai inossidabili, acciai al carbonio e leghe di rame. Heliarc può saldare in MMA, anche con gli elettrodi cellulosici AWS 60XX di innesco difficile.

I generatori Heliarc hanno tutte le funzionalità per ottenere eccellenti risultati. AC e DC pulsato, regolazione della frequenza e del bilanciamento in AC, capacità di 60 posizioni di memoria, possibilità di commutare tra due livelli di corrente durante la saldatura, sono solo alcune delle funzioni disponibili.

AC e DC pulsato: usato per regolare l'apporto termico, particolarmente vantaggioso per materiali sottili. Con la pulsazione si aumenta la stabilità dell'arco e il controllo del bagno di saldatura per aumentare la velocità di saldatura con minori deformazioni del pezzo.

Bilanciamento AC: riduce l'erosione dell'elettrodo di tungsteno e offre al saldatore migliore penetrazione oppure l'effetto pulizia, essenziali per saldature di alta qualità.

Frequenza AC: permette di usare elettrodi di tungsteno più piccoli, mantiene la forma dell'elettrodo di tungsteno, fornisce un cono d'arco focalizzato, stretto e più efficiente con il risultato di una migliore penetrazione, un cordone di saldatura stretto (richiedendo meno materiale d'apporto) minore apporto termico e velocità di saldatura più elevata, migliorando così la produttività e riducendo i costi.

AC Hot-start: a bassi valori di corrente in TIG AC offre inneschi più precisi saldando materiali sottili.

- Prestazioni eccezionali per un'ampia varietà di materiali
- Regolazioni e caratteristiche d'arco stabile forniscono un controllo eccellente dell'arco ed elevate velocità di saldatura
- Hot Start AC – Inneschi ottimi anche a basse correnti in saldatura TIG AC
- Saldatura TIG AC o DC pulsata – Facile controllo dell'apporto termico e del bagno di saldatura, migliore aspetto estetico del cordone di saldatura
- Funzione Dual TIG – Commuta fra due livelli di corrente durante la saldatura mediante il pulsante sulla torcia. Permette all'operatore di controllare manualmente la fluidità del bagno di saldatura
- Prestazioni superiori in saldatura MMA, anche con elettrodi 60XX
- Modalità Liftarc anche in AC, ideale per applicazione dove HF (alta frequenza) non è consentita
- Tecnologia inverter/microprocessore. Altamente efficiente con bassi requisiti di potenza in ingresso
- Pulsazione AC 0,2-2 Hz, ideale per alluminio di piccolo spessore



Pannello Heliarc™ 353i AC/DC

Dati tecnici	Heliarc™	
	283i AC/DC	353i AC/DC
Gamma regolazione TIG AC/DC,A	4-280	4-350
Alimentazione V/Fasi/Hz	400/3/50,60	400/3/50,60
Fusibile, A	20	25
Pre-flusso gas, sec	0,5-30	0,5-30
Tempo salita, sec	0,1-10	0,1-10
Post-flusso gas, sec	0,5-30	0,5-30
Frequenza AC, Hz	20-200	20-200
Bilanciamento AC, %	10-90	10-90
Frequenza pulsazione DC, Hz	0,4-300	0,4-300
Frequenza pulsazione AC, Hz	0,4-2	0,4-2
Ciclo impulsi(tempo imp./tempo base),%	30-65	30-65
Corrente di base, % della principale A	10-90	10-90
Tempo di discesa, sec	0,1-10	0,1-10
Corrente partenza/cratere,(4 tempi) % della principale A	10-90	10-90
Tempo post-spurgo, sec	0,5-30	0,5-30
Tensione a vuoto, max, V	68	68
Fattore di potenza al 100 %, modalità TIG	0,75	0,8
Gamma regolazione MMA, A	4-280	4-350
Prestazioni MMA, DC/AC		
Ciclo di lavoro 20 %, MMA, A	-	350
Ciclo di lavoro 40 %, MMA, A	280	-
KVA TIG, max	11	14,5
KVA MMA, max	14,2	19
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Dimensioni, LxWxH,mm	600x300x620	600x300x620
Peso, kg generatore	50	50
Peso kg Centralina senza fluido	15	15
Peso carrello, kg	35	35
Conforme a norme	IEC 60974-1,3,10	

Package

Heliarc™ 283i raffreddamento ad aria	0479 000 006
Heliarc™ 283i raffreddamento ad acqua	0479 000 005
Heliarc™ 353i raffreddamento ad acqua	0479 000 004

Codici di ordinazione

Heliarc™ 283i AC/DC 400V CE	0700 300 701
Heliarc™ 353i AC/DC 400V CE	0700 300 702

Accessori

Centralina raffreddamento	0700 300 703
Carrello a 4 ruote	0558 101 702
Comando a pedale FC5	0558 004 234
Torcia TIG SR-B 20, lunghezza 4m	0700 025 534
Torcia TIG SR-B 20, lunghezza 8m	0700 025 535
Torcia TIG SR-B 20FX, lunghezza 4m	0700 025 536
Torcia TIG SR-B 20FX, lunghezza 8m	0700 025 537
Torcia TIG SR-B 400, lunghezza 4m	0700 025 538
Torcia TIG SR-B 400, lunghezza 8m	0700 025 539



Torçe TIG, pagina 108

Prestazioni max TIG DC/AC

Ciclo di lavoro 45%, TIG, A	-	350
Ciclo di lavoro 60 % TIG, A	-	300
Ciclo di lavoro 100 %TIG, A	280	-

Prestazioni max MMA DC/AC

Ciclo di lavoro 20%, MMA, A	-	350
Ciclo di lavoro 40%, MMA, A	280	-



TORCE TIG SR-B

TORCE PER SALDATURA TIG ERGONOMICHE

Le torce TIG SR-B sono state progettate per ottenere la massima qualità, e versatilità. Sono disponibili versioni raffreddate ad aria e ad acqua, con o senza valvola manuale del gas montata sull'impugnatura della torcia TIG SR-B e con o senza testa flessibile, per adattarsi ad ogni esigenza.

- Resistenti alle alte tensioni fino a 12 kV e con cavo di controllo schermato
- Impugnatura ergonomica
- Fascio cavi collegato all'impugnatura della torcia attraverso uno snodo



Codici di ordinazione

	Raffreddamento	OKC 25		Connettore Amphenol 2 poli, OKC 50			
		4 m	8 m	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 9	Aria	-	-	0700 025 500	0700 025 501	-	-
SR-B 9FX	Aria	-	-	0700 025 506	0700 025 507	-	-
SR-B 9V	Aria	0700 025 504	0700 025 505	-	-	-	-
SR-B 17	Aria	-	-	0700 025 508	0700 025 509	0700 025 510	0700 025 511
SR-B 17FX	Aria	-	-	0700 025 516	0700 025 517	-	-
SR-B 17V	Aria	0700 025 512	0700 025 513	0700 025 514	0700 025 515	-	-
SR-B 26	Aria	-	-	0700 025 518	0700 025 519	0700 025 520	0700 025 521
SR-B 26FX	Aria	-	-	0700 025 524	0700 025 525	-	-
SR-B 26HD	Aria	-	-	0700 025 526	0700 025 527	-	-
SR-B 26V	Aria	-	-	0700 025 522	0700 025 523	-	-
SR-B 26V HD	Aria	-	-	0700 025 530	0700 025 531	-	-
SR-B 26V FX HD	Aria	-	-	0700 025 532	0700 025 533	-	-
SR-B 18	Acqua	-	-	0700 025 550	0700 025 551	-	-
SR-B 18FX	Acqua	-	-	0700 025 554	0700 025 555	-	-
SR-B 20	Acqua	-	-	0700 025 534	0700 025 535	-	-
SR-B 20FX	Acqua	-	-	0700 025 536	0700 025 537	-	-
SR-B 21	Acqua	-	-	0700 025 544	0700 025 545	0700 025 546	0700 025 547
SR-B 21FX	Acqua	-	-	0700 025 548	0700 025 549	-	-
SR-B 400	Acqua	-	-	0700 025 538	0700 025 539	-	-

FX = Testa flessibile, V = Valvola manuale sull'impugnatura della torcia, HD = Impieghi gravosi

Dati tecnici	SR-B 9	SR-B 17	SR-B 18	SR-B 20	SR-B 21	SR-B 26/26HD	SR-B 400
Raffreddamento	Aria	Aria	Acqua	Acqua	Acqua	Aria	Acqua
Prestazioni (10 min)	60%	60%	100%	100%	100%	60%	100%
	80 A AC 110 A DC	100 A AC 140 A DC	225 A AC 320 A DC	160 A AC 220 A DC	240 A AC 340 A DC	140 A AC 200 A DC	315 A AC 450 A DC
Elettrodo Ø	0.5-1.6 mm	0.5-2.4 mm	0.5-4.0 mm	0.5-3.2 mm	0.5-3.2 mm	0.5-4.0 mm	1.0-4.8 mm
Lunghezza cavo	4 m, 8 m						

PARTI USURA PER TORCE TIG SR-B

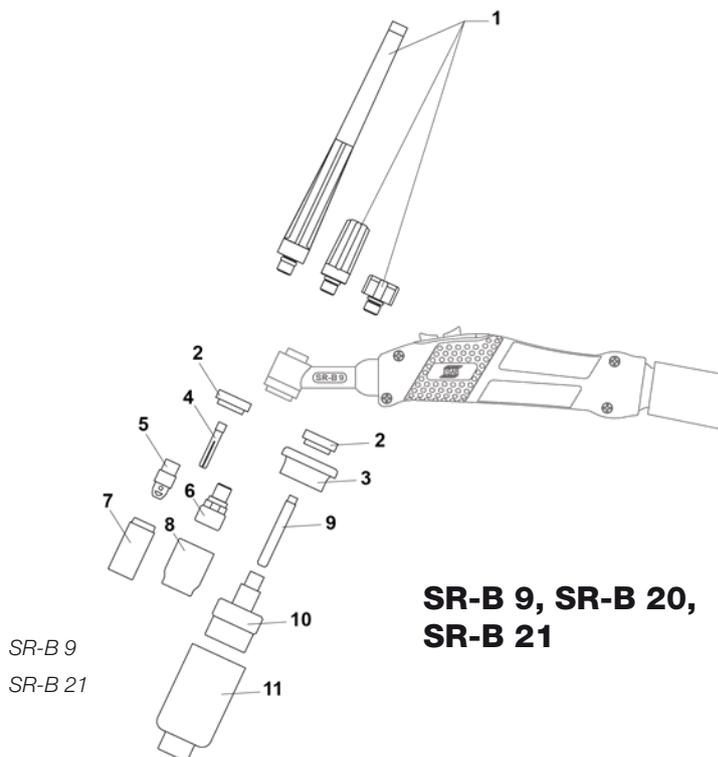


Ugelli, bussole, corpi bussole e gas lens per le torce **SR-B 9, SR-B 20 e SR-B 21**

In neretto = dotazione standard

SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21

No.	Misura	Descrizione	Codice	
1	Lungo	Cappuccio	0365 310 051	
	Medio		0365 310 050	
	Corto		0365 310 049	
2		Para-calore	0366 960 017	
3		Adattatore Jumbo per gas lens	0157 123 026	
4	Ø 0.5	Bussola standard	0365 310 027	
	Ø 1.0		0365 310 028	
	Ø 1.6	<i>SR-B 9</i>	0365 310 029	
	Ø 2.0		0700 025 662	
	Ø 2.4	<i>SR-B 20/21</i>	0365 310 030	
	Ø 3.0		0700 025 663	
	Ø 3.2		0365 310 091	
5	Ø 0.5-1.6	Corpo bussola standard	0365 310 037	
	Ø 2.0-2.4		0365 310 039	
	Ø 3.0-3.2		0365 310 090	
6	Ø 1.0	Corpo bussola con gas lens	0157 121 016	
	Ø 1.6		0157 121 017	
	Ø 2.0-2.4		0157 121 018	
	Ø 3.0-3.2		0157 121 041	
7	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas standard	0365 310 044	
	Ø 8.0 (No.5)	<i>L=30 mm</i>	0365 310 045	
	Ø 9.8 (No.6)	<i>SR-B 9</i>	0365 310 046	
	Ø 11.2 (No.7)	<i>SR-B 20/21</i>	0365 310 047	
	Ø 12.7 (No.8)		0365 310 048	
-	Ø 5.0 (No.3)	Ugello gas standard lungo	0700 025 664	
	Ø 6.4 (No.4)	<i>L=48 mm</i>	0700 025 665	
	Ø 8.0 (No.5)	<i>L=48 mm</i>	0700 025 666	
	Ø 9.5 (No.6)	<i>L=48 mm</i>	0700 025 667	
	Ø 6.5 (No.4)	<i>L=63 mm</i>	0700 025 668	
	Ø 8.0 (No.5)	<i>L=63 mm</i>	0700 025 669	
	Ø 9.5 (No.6)	<i>L=63 mm</i>	0700 025 670	
	Ø 6.5 (No.4)	<i>L=89 mm</i>	0700 025 671	
	8	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas per gas lens	0157 121 032
		Ø 8.0 (No.5)	<i>L=25.5 mm</i>	0157 121 033
Ø 9.8 (No.6)			0157 121 034	
Ø 11.2 (No.7)			0157 121 039	
Ø 12.7 (No.8)			0157 121 040	



**SR-B 9, SR-B 20,
SR-B 21**

SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21

No.	Misura	Descrizione	Codice
-	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas per gas lens	0700 025 658
	Ø 8.0 (No.5)	lungo <i>L=35 mm</i>	0700 025 659
	Ø 9.8 (No.6)	<i>L=35 mm</i>	0700 025 660
	Ø 11.2 (No.7)	<i>L=35 mm</i>	0700 025 661
9	Ø 1.0	Bussola per Jumbo gas lens	0700 025 672
	Ø 1.6		0700 025 673
	Ø 2.0-2.4		0700 025 674
10	Ø 3.0-3.2		0700 025 675
	Ø 1.0-1.6	Gas lens, Jumbo	0700 025 676
	Ø 2.4		0700 025 677
11	Ø 3.2		0700 025 678
	Ø 9.8 (No.6)	Ugello gas Jumbo gas lens	0157 123 088
-	Ø 12.7 (No.8)		0157 123 089
	Ø 15.9 (No.10)	<i>L=48 mm</i>	0588 000 438
	Ø 19.0 (No.12)	<i>L=48 mm</i>	0157 123 098
	Ø 24.0	<i>L=48 mm</i>	0588 000 437
	Ø 24.0	<i>L=34 mm</i>	0700 025 679

PARTI DI USURA PER TORCE TIG SR-B

Ugelli, bussole, corpi bussole e gas lens per le torce **SR-B 17, SR-B 26, SR-B 26HD e SR-B 18**

In neretto = dotazione standard

SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18				SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18			
No.	Misura	Descrizione	Codice	No.	Misura	Descrizione	Codice
1	Lungo	Cappuccio	0157 123 029	14	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas per	0157 121 032
	Medio		0588 000 591		Ø 8.0 (No.5)	gas lens, corto	0157 121 033
	Corto		0157 123 028		Ø 9.8 (No.6)	<i>L=25.5 mm</i>	0157 121 034
2		Para-calore piccolo	0700 025 680		Ø 11.2 (No.7)		0157 121 039
		Para-calore	0366 960 016		Ø 12.7 (No.8)		0157 121 040
3		Para-calore gas lens	0366 960 020	15	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas standard	0157 123 052
4		Para-calore grande gas lens	0366 960 021		Ø 8.0 (No.5)	<i>L=47 mm</i>	0157 123 053
6	Ø 1.0	Bussola standard e	0349 501 216		Ø 9.8 (No.6)		0157 123 054
	Ø 1.6	per gas lens corto	0349 501 217		Ø 11.2 (No.7)		0157 123 055
	Ø 2.4		0349 501 218		Ø 12.7 (No.8)		0157 123 056
	Ø 3.2		0349 501 219	Ø 15.9 (No.10)		0588 000 442	
7	Ø 0.5	Bussola standard e	0157 123 009	Ø 19 (No.10)		0588 000 441	
	Ø 1.0	per gas lens	0157 123 010	16	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas standard	0700 025 689
	Ø 1.6		0157 123 011		Ø 8.0 (No.5)	<i>L=76 mm</i>	0700 025 690
	Ø 2.0		0700 025 681	Ø 9.8 (No.6)		0700 025 691	
	Ø 2.4		0157 123 012	Ø 11.2 (No.7)		0700 025 692	
	Ø 3.0		0700 025 682	17	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas per	0157 123 057
	Ø 3.2		0157 123 013		Ø 8.0 (No.5)	gas lens	0157 123 058
	Ø 4.0		0157 123 014		Ø 9.8 (No.6)	<i>L=42 mm</i>	0157 123 059
8	Ø 1.0-1.6	Corpo bussola corto	0700 025 683	Ø 11.2 (No.7)		0157 123 060	
	Ø 2.0-2.4		0700 025 684	Ø 12.7 (No.8)		0157 123 061	
	Ø 3.0-3.2		0700 025 685	Ø 17.5		0588 000 439	
9	Ø 1.0-1.6	Corpo bussola	0700 025 686	18	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas per	0700 025 693
	Ø 2.4	con gas lens, corto	0700 025 687		Ø 8.0 (No.5)	gas lens	0700 025 694
	Ø 3.2		0700 025 688		Ø 9.8 (No.6)	<i>L=76 mm</i>	0700 025 695
10	Ø 0.5-1.6	Corpo bussola standard	0157 123 016	Ø 11.2 (No.7)		0700 025 696	
	Ø 2.0-2.4		0157 123 017	Ø 12.7 (No.8)		0700 025 697	
	Ø 3.0-3.2		0157 123 018	19	Ø 9.8 (No.6)	Ugello gas per	0157 123 088
	Ø 4.0		0157 123 019		Ø 12.5 (No.8)	gas lens, grande	0157 123 089
Ø 1.0	Corpo bussola	0157 123 021	Ø 15.9 (No.10)		<i>L=48mm</i>	0588 000 438	
11	Ø 1.6	con gas lens, standard	0157 123 022	Ø 19 (No.12)		0157 123 098	
	Ø 2.0-2.4		0157 123 023	Ø 24		0588 000 437	
	Ø 3.0-3.2		0157 123 024	20	Ø 24	Ugello gas per	0700 025 679
	Ø 4.0		0157 123 025			gas lens, corto	
	Ø 1.0	Corpo buss. con gas lens	0157 123 083			<i>L=34 mm</i>	
12	Ø 1.6	extra large	0157 123 084	13	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas	0365 310 044
	Ø 2.0-2.4		0157 123 085		Ø 8.0 (No.5)	<i>L=30 mm</i>	0365 310 045
	Ø 3.0-3.2		0157 123 086		Ø 9.8 (No.6)		0365 310 046
	Ø 4.0		0588 000 087		Ø 11.2 (No.7)		0365 310 047
	Ø 6.4 (No.4)		0365 310 044		Ø 12.7 (No.8)		0365 310 048
	Ø 8.0 (No.5)		0365 310 045		Ø 15.9 (No.10)		0588 000 440
	Ø 9.8 (No.6)		0365 310 046				



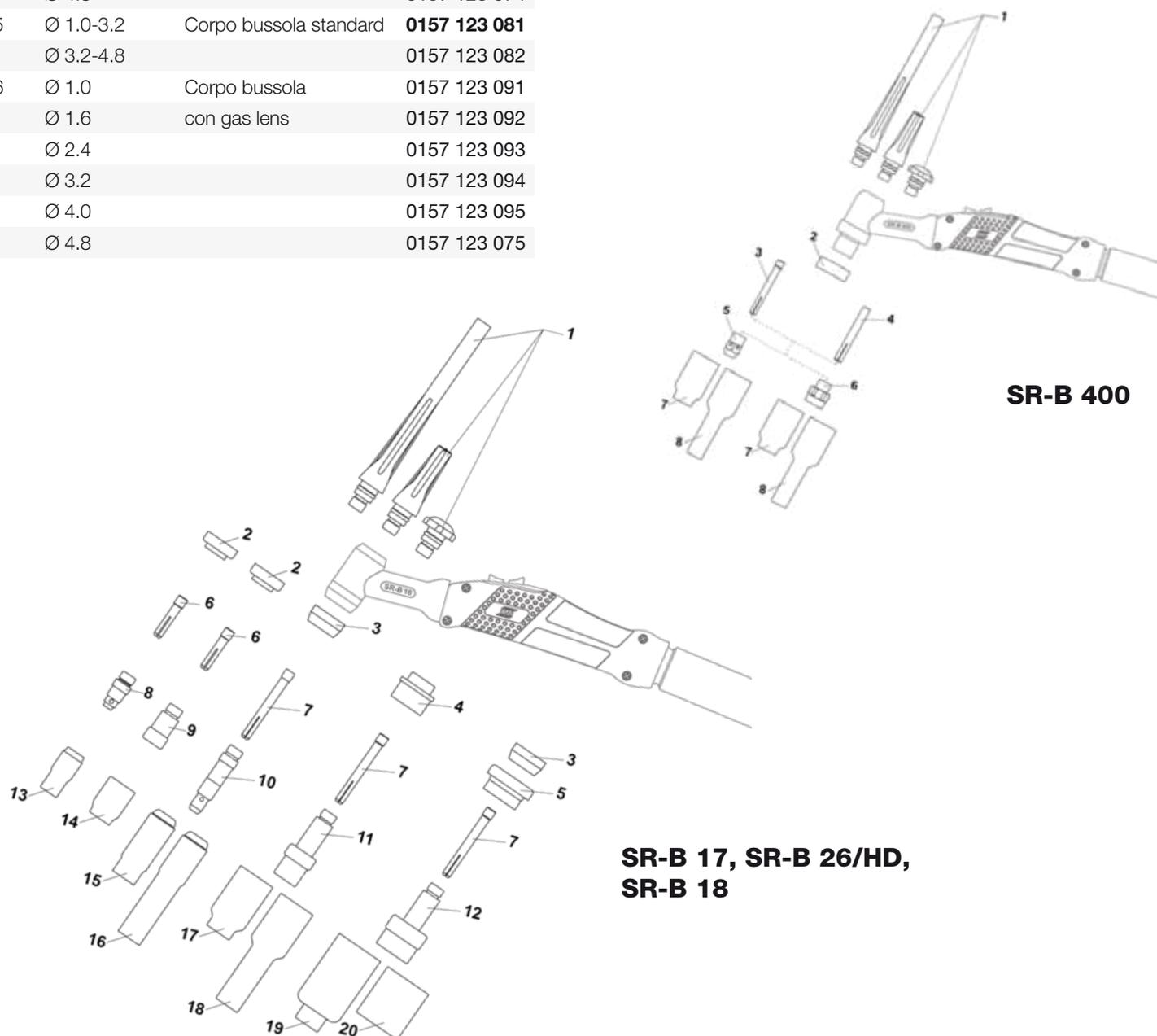
Elettrodi di Tungsteno:
vedere Catalogo Accessori ESAB

Ugelli, bussole, corpi bussole e gas lens per le torce **SR-B 400**

In neretto = dotazione standard

SR-B 400			
No.	Misura	Descrizione	Codice
1	Lungo	Cappuccio	0157 123 029
	Medio		0588 000 591
	Corto		0157 123 028
2		Para-calore	0366 960 018
3	Ø 1.0	Bussola standard e	0157 123 010
	Ø 1.6	per gas lens, corto	0157 123 011
	Ø 2.4		0157 123 012
	Ø 3.2		0157 123 013
	Ø 4.0		0157 123 014
4	Ø 2.4	Bussola, heavy duty	0157 123 077
	Ø 3.2		0157 123 078
	Ø 4.0		0157 123 079
	Ø 4.8		0157 123 074
	Ø 1.0-3.2	Corpo bussola standard	0157 123 081
	Ø 3.2-4.8		0157 123 082
6	Ø 1.0	Corpo bussola	0157 123 091
	Ø 1.6	con gas lens	0157 123 092
	Ø 2.4		0157 123 093
	Ø 3.2		0157 123 094
	Ø 4.0		0157 123 095
	Ø 4.8		0157 123 075

SR-B 400			
No.	Misura	Descrizione	Codice
7	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas standard	0157 123 057
	Ø 8.0 (No.5)	e per gas lens	0157 123 058
	Ø 9.8 (No.6)	<i>L=42 mm</i>	0157 123 059
	Ø 11.2 (No.7)		0157 123 060
	Ø 12.7 (No.8)		0157 123 061
8	Ø 6.4 (No.4)	Ugello gas standard	0700 025 693
	Ø 8.0 (No.5)	e per gas lens	0700 025 694
	Ø 9.8 (No.6)	<i>L=76 mm</i>	0700 025 695
	Ø 11.2 (No.7)		0700 025 696
	Ø 12.7 (No.8)		0700 025 697





Il taglio plasma è un processo estremamente versatile di taglio per fusione per la gran parte dei metalli. Nel taglio plasma l'arco si sviluppa in una colonna altamente ionizzata di plasma tra un elettrodo che non fonde ed il pezzo da tagliare. La colonna viene concentrata mediante un ugello, dove la densità di potenza e la stabilità del flusso plasma vengono fortemente incrementate.

L'arco plasma creato in questo modo ha una temperatura fino a 25.000°C. L'elevata densità di energia del flusso plasma fonde rapidamente il materiale e la sua energia cinetica spinge il materiale fuso fuori dal solco di taglio.

L'elevata velocità di taglio consente una distorsione minima e bordi di taglio netti. Nelle macchine portatili viene impiegata l'aria compressa come gas plasma, e questo facilita l'utilizzo del procedimento. Con il taglio plasma si possono tagliare in modo economico anche acciai alto-legati, alluminio e rame.

La scricatura plasma si può effettuare con l'utilizzo di un ugello per scricatura, con grandi vantaggi rispetto alla scricatura con elettrodo al carbone. Maggior velocità, minore rumore, maggiori pulizia e precisione.



Scricatura plasma

La scricatura al plasma è la migliore alternativa alla scricatura effettuata con elettrodi al carbone. Meno fumo, meno rumore e minori operazioni di pulizia a lavoro finito. Nel campo dei plasma manuali portatili, la serie Cutmaster™ 40 - 120 ha dimostrato prestazioni superiori alla media per le operazioni di scricatura.

CUTMASTER® 60i

LA NUOVA FRONTIERA DEL TAGLIO PLASMA

Cutmaster® 60i con SL60QD™ 1Torch® è la combinazione perfetta tra comprensione delle esigenze dell'utilizzatore, tecnologia avanzata e design intelligente. Cutmaster 60i con SL60QD 1Torch offre il più favorevole rapporto peso-potenza, la migliore lunghezza d'arco e la più coinvolgente esperienza degli utilizzatori in ogni applicazione.



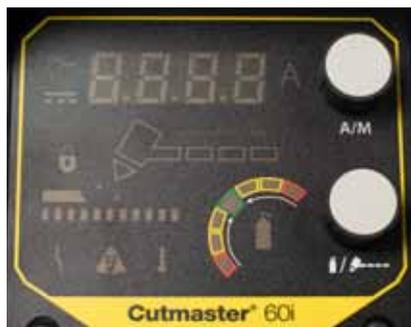
- Potenza nominale 7,6 kW – 60 A con ciclo di lavoro del 50%
- Portabilità e robustezza e un design con più impugnature che ne facilitano il trasporto
- Disinserimento rapido della torcia SL60QD 1Torch con ATC® (Advanced Torch Connector) che permette la sostituzione selettiva o del corpo torcia o del cavo torcia
- Capacità di taglio consigliata 16 mm, con oltre 38 mm di taglio di separazione e 16 mm foratura
- Display ad alta visibilità di grandi dimensioni con ottimizzatore per il consumo di gas e indicatore fine vita delle parti consumabili
- Tre anni di garanzia per la macchina e un anno per la torcia

Dati Tecnici*	Cutmaster 60i
Corrente in uscita, A	10 – 60
Potenza in uscita, kW	7.6
Tensione a vuoto (OCV), V	300
Alimentazione, VAC	400 +/-10%
Numero di fasi	3
Frequenza alimentazione, Hz	50/60
Cavo alimentazione con spina	2.7 m
Cavo massa con morsetto	6 m cavo #8 con connettore 50 mm
Intervallo temperatura di esercizio, °C	0-50
Intervallo pressione dell'aria d'esercizio in ingresso, bar	6.2 –8.6
Flusso aria richiesto, l/min	142 –235
Capacità di filtraggio del generatore	Particolato a 5 micron
Taglio di separazione max, mm	38
Torçe compatibili	SL60QD 1Torch (inclusa con il generatore), SL60/SL100 1Torch, SL100 1Torch per meccanizzazione, SL100SLV 1Torch per automazione
Dimensioni L x W x H, mm	536 x 199 x 359
Peso, kg	16.2

*Dati tecnici soggetti a cambiamento.

Prestazioni max	
Ciclo di lavoro 50%, A	60
Ciclo di lavoro 60%, A	50
Ciclo di lavoro 100%, A	40

Display del Cutmaster 60i e indicatore fine vita dei consumabili



Codici di ordinazione

Cutmaster 60i trifase con SL60QD 1Torch 6,1m, testa a 75°	0559 156 304
Cutmaster 60i trifase con SL60QD 1Torch 15,2m, testa a 75°	0559 156 314
Cutmaster 60i trifase solo generatore	0559 356 304

Incluso nella fornitura della macchina

Torcia 1Torch con cavo da 6,1m, 1 kit parti di ricambio, cavo massa con morsetto, cavo alimentazione, manuale di istruzioni, chiave per filtro.



Taglio con punta a contatto (drag tip cutting)

E' il metodo preferito per il taglio di lamiera di piccolo spessore fino a 6mm. Produce la qualità di taglio migliore, giunto di taglio più stretto, le maggiori velocità di taglio e con piccole o nessuna distorsione. Solitamente questo metodo era limitato a 40 A o meno; ora con la tecnologia Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™, è possibile tagliare fino a 60 A. Per i migliori risultati, occorre usare la cappa di protezione (shield cup) con la punta della torcia in contatto diretto con il materiale da tagliare (fino a 60 A).



Taglio con distanziatore (standoff cutting)

E' il metodo preferito per il taglio di lamiera di spessore superiore a 6 mm e a livelli di corrente superiori a 60 Ampere. Offre la massima visibilità e accessibilità. Cappa di protezione (shield cup) per taglio con distanziatore di standoff (distanza tra punta della torcia e pezzo fra 3 e 6 mm). Usare il corpo della cappa di protezione (shield cup body) insieme con il deflettore per estendere la vita delle parti di usura e migliorare la resistenza al calore riflesso. Questa combinazione fornisce risultati simili a quelli con la sola cappa di protezione (shield cup).



Taglio con corona di protezione a contatto (drag shield cutting)

Questo è un metodo che facilita l'operatore nel taglio con correnti da 70 a 120 A, mantenendo una distanza di standoff costante. Per lamiere di spessore superiore a 6 mm basta trascinare la corona di protezione a contatto col pezzo. Usare il corpo della cappa di protezione (shield cup body) con la corona di protezione a contatto (drag shield cap) adatta al livello di corrente usato. Questo metodo non è adatto per tagliare lamiere sottili.



Scriccatura

Un semplice metodo di rimozione del metallo si ottiene inclinando la torcia di un angolo di 35° - 45° rispetto alla direzione di avanzamento della torcia, utilizzando una punta per scriccatura. Mantenendo una distanza di standoff costante dal pezzo, si ottiene una penetrazione solo parziale nel pezzo, rimuovendo quindi il metallo dalla superficie. L'intensità di corrente, la velocità di avanzamento, la distanza di standoff, l'angolo di inclinazione e la dimensione della punta determineranno la quantità di materiale rimosso e il profilo del solco.

1Torch®
with SURELOK® Technology

Vedere pagina 119 per informazioni su 1Torch.

Caratteristiche di taglio

Spessore lamiera	Velocità di taglio consigliata	Velocità di taglio massima
6 mm	2030 mm/min	2794 mm/min
13 mm *	660 mm/min	914 mm/min
16 mm **	480 mm/min	610 mm/min
19 mm	360 mm/min	Contattare ESAB per applicazioni particolari
25 mm	150 mm/min	Contattare ESAB per applicazioni particolari
32 mm	110 mm/min	Contattare ESAB per applicazioni particolari
38 mm	110 mm/min	Massimo taglio di separazione

*Consigliato ** Limite per foratura

CUTMASTER® TRUE SERIES

CUTMASTER™ OFFRE UNA CAPACITÀ DI TAGLIO POTENTE

I Cutmaster TRUE Series di ESAB sono stati progettati con l'idea che la capacità di taglio raccomandata debba corrispondere alla vera capacità di taglio. La serie TRUE Cut supera il concetto di dover acquistare un macchinario più potente di quanto effettivamente necessario.

- Il Cutmaster offre eccellenti prestazioni per il taglio dell'acciaio inossidabile
- Qualità di taglio superiori su metalli più sottili (meno di 3 mm)
- I sistemi Cutmaster TRUE riescono a tagliare con bave minime o assenti
- La barra di protezione TRUE GUARD™ facilita il trasporto e protegge la parte anteriore e posteriore
- Il design leggero migliora la maneggevolezza (peso ridotto di quasi il 50%)
- Auto Pilot Restart riaccende istantaneamente l'arco pilota durante il taglio di lamiere grigliate
- Capacità di utilizzare più torce (manuale, meccanizzata e automatizzata)
- Garanzia di 3 anni con 1 anno di garanzia per la torcia



Cutmaster™ 80



Cutmaster™ 40

Specifiche	Cutmaster™ 40
Alimentazione, V / fasi , Hz	110-230V/1, 50/60
Fusibile ritardato, A	13.5
Corrente massima in uscita, A	40
Potenza erogata, kW	3.8
Dimensioni, L x W x H mm	470 x 117 x 228
Peso, kg	11.8
Pressione aria torcia, bar	5.2
Consumo aria della torcia, l/m	190
Classe di protezione	IP 23
Ciclo di lavoro a 40°C, A	40% a 40 (230V)

*Dati tecnici soggetti a cambiamento.

Prestazioni	
Taglio raccomandato, mm	12
Taglio massimo, mm	22.2
Capacità di foratura, mm	6

Codici di ordinazione

Cutmaster™ 40 CE con 1Torch SL60	0559 142 460
Cutmaster™ 80 con 1Torch SL60	0559 113 304
Cutmaster™ 80 con 1Torch SL60 15.2m	0559 113 314
Cutmaster™ 100 con 1Torch SL100	0559 117 304
Cutmaster™ 100 con 1Torch SL100 15.2m	0559 117 314
Cutmaster™ 120 con 1Torch SL100	0559 119 304
Cutmaster™ 120 con 1Torch SL100 15.2m	0559 119 314

Incluso nella fornitura della macchina

Torcia 1Torch, kit parti di ricambio, cavo massa con morsetto e cavo di alimentazione

Accessori

Kit parti di ricambio, 40A	5-2551
Kit parti di ricambio, 80A	5-2555
Kit guida per taglio circolare (Deluxe)	7-8910
Kit guida per taglio circolare	7-3291
Kit guida per taglio circolare a rullo	7-7501
Guida per taglio rettilineo	7-8911
Guida per taglio stand-off 40A	9-8251
Guida per taglio stand-off 60-120A	9-8281
Guida di protezione pulsante torcia	9-8420
Comando a distanza	7-3460
Prolunga cavo per comando a distanza	7-7744
Kit filtro aria a singolo stadio	7-7507
Filtro aria a doppio stadio	9-9387
Carrello multiuso	7-8888

Tutti i kit di parti di ricambio comprendono 10 punte, 5 elettrodi e 1 cartuccia iniziale.



Cutmaster™ 100

Cutmaster™ 80	Cutmaster™ 100	Cutmaster™ 120
400/3, 50/60	400/3, 50/60	400/3, 50/60
39	27	32
80	100	120
9	12	15.4
610 x 305 x 381	762 x 305 x 381	762 x 305 x 381
19.5	28.1	28.1
5.2	5.2	4.8
190	212	212
IP 23	IP 23	IP 23
40 % a 80	60% a 100	40% a 120
25	35	40
38	45	55
15	20	25

ACCESSORI CUTMASTER®

Opzioni & Accessori

Kit guida per taglio circolare (Deluxe)	7-8910
Kit guida per taglio circolare	7-3291
Chiave per filtro	9-9675
Prolunga cavo per comando a distanza 7.6 m	7-7744
Prolunga cavo, 4.6 m	7-7544
Prolunga cavo, 7.6 m	7-7545
Prolunga cavo, 15.2 m	7-7552
Copertura cavo in cuoio 6.1 m	9-1260
Carrello multiuso	7-8888
Kit guida per taglio circolare a rullo	7-7501
Comando a distanza 6.1 m	7-3460
Kit filtro aria a singolo stadio	7-7507
Guida per taglio rettilineo	7-8911
Kit filtro aria a doppio stadio	9-9387
Cavo massa #8 con morsetto e connettore	9-9692



Kit guida per taglio circolare (Deluxe)



Kit filtro aria a singolo stadio



Guida per taglio rettilineo

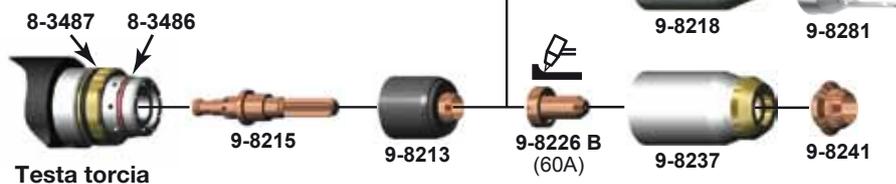


Filtro aria a doppio stadio

Consumabili SL60



Sostituire i materiali di consumo



Parti di consumo e di ricambio

O-Ring retro	8-3487
O-Ring fronte	8-3486
Elettrodo	9-8215
Cartuccia iniziale	9-8213
Cartuccia iniziale - heavy duty	9-8277
Punta - Trascinamento (40A)	9-8207
Punta - Trascinamento (60A)	9-8252
Punta - Standoff (40A)	9-8208
Punta - Standoff (60A)	9-8210
Punta - Standoff (80A)	9-8211
Punta - Standoff (90-100A)	9-8212
Punta - Standoff (120A)	9-8253
Punta - Scricatura A (40A)	9-8225
Punta - Scricatura B (50-100A)	9-8226
Punta - Scricatura C (60-120A)	9-8227
Punta - Scricatura D (60-120A)	9-8228
Punta - Scricatura E (120A)	9-8254
Cappa di protezione	9-8218
Corpo cappa di protezione Max Life	9-8237
Corona di protezione per taglio a contatto (50-60A) (drag only)	9-8235
Corona di protezione per scricatura	9-8241
Deflettore	9-8243

Profili di scricatura

	Gamma Corrente	Profondità	Larghezza	Profilo
Tip A	40 Amps (MAX)	Superficiale	Stretta	
Tip B	50-100 Amps	Profonda	Stretta	
Tip C	60-120 Amps	Moderata	Moderata	
Tip D	60-120 Amps	Superficiale	Ampia	
Tip E	120 Amps	Moderata	Ampia	

1TORCH SL60/SL60QD/SL100



CARATTERISTICHE

- Impugnatura ergonomica con rilascio del pulsante
- Facile sostituzione delle parti di usura, in numero limitato
- Nuova opzione Advanced Torch Connector (ATC) per il disinserimento rapido
- Eccellenti tagli anche a velocità di taglio elevate
- Garanzia di un anno



Codici di ordinazione

SL60QD Torcia con cavo 6.1 m, Testa 75°	7-5604
SL60QD Torcia con cavo 15,2 m, Testa 75°	7-5605
SL60QD Corpo torcia con testa 75°(senza cavo)	7-5680
SL60QD Cavo 6.1 m	4-5604
SL60QD Cavo 15.2 m	4-5605
SL60 Torcia con cavo 6.1 m, Testa 75°	7-5204
SL60 Torcia con cavo 15,2 m, Testa 75°	7-5205
SL60 Torcia con cavo 6.1 m, Testa 90°	7-5260
SL100 Torcia meccanizzata 1.5 m, corpo 180°	7-5213
SL100 Torcia meccanizzata 3.0 m, corpo 180°	7-5214
SL100 Torcia meccanizzata 7.6 m, corpo 180°	7-5215
SL100 Torcia meccanizzata 15.2 m, corpo 180°	7-5216

ADVANCED TORCH CONNECTOR (ATC)

Il sistema ATC per il disinserimento rapido aggiunge flessibilità ad ogni impianto plasma. Cambiare torcia, sostituire una unità danneggiata o semplicemente cambiare la lunghezza del cavo diventano operazioni rapide e non richiedono attrezzi.

Le prolungher cavi ATC offrono la flessibilità di lavorare fino a 30.4 metri di distanza dal generatore. Il sistema ATC rende facile aggiungere o togliere lunghezze al cavo torcia secondo le diverse esigenze.

Dati tecnici*	SL60/ SL60QD 1Torch
Corrente, A	20-80
Intervallo pressione dell'aria d'esercizio in ingresso	6.2 -8.6 bar
Flusso d'aria richiesto	142 -235 l/min
Ciclo di lavoro	100% a 60 A
Pressione aria torcia	5.2 bar
Consumo aria torcia	190 l/min

Dati tecnici*	SL100 1Torch
Corrente, A	20-120
Intervallo pressione dell'aria d'esercizio in ingresso	6.2 -8.6 bar (90 -125 psi)
Flusso d'aria richiesto	142 -235 l/min
Ciclo di lavoro	100% a 100 A
Pressione aria alla torcia	5.2 bar
Consumo aria alla torcia	190 l/min

*Dati tecnici soggetti a cambiamenti.



TORCE PER TAGLIO PLASMA

PT-37

Meccanizzazione

Interfaccia CNC con cavo da 15,2m	0558 004 215
Kit per meccanizzazione plug-and-play	0558 007 885
Comando a distanza	0558 008 349

Torcia plasma PT-37

PT-37, con cremagliera, cavo da 7,6 metri	0558 004 862
PT-37, senza cremagliera, cavo da 5,2 metri	0558 004 895
Supporto torcia	0558 005 926



PT-38



Codici di ordinazione PT-38

Torcia plasma PT-38 - 7,6 m	0558 006 786
Torcia plasma PT-38 - 15,2 m	0558 006 787
Escluse parti di consumo	

Accessori

Kit parti di consumo 60 A	0558 008 419
Kit parti di consumo 90 A	0558 007 640
Kit guida torcia Deluxe (per cerchi Ø 45-1060 mm)	0558 003 258
Kit guida torcia Basic (per cerchi Ø 45-750 mm)	0558 002 675

Parti di consumo per torcia fornite con PowerCut™900

Paracalore	0558 008 094
Ugello 60 A	0558 008 417
Ugello 40 A (Drag)	0558 007 682
Elettrodo	0558 005 220
Diffusore gas 30-70 A	0558 005 217
Guida Stand Off	0558 008 592
Paracalore per scricatura*	0558 008 591
Ugello per scricatura*	0558 008 588

*Solo per scricatura con PowerCut™ 900

Parti di consumo per torcia fornite con PowerCut™1600

Paracalore	0558 008 094
Ugello 90 A	0558 007 680
Ugello 70 A	0558 005 219
Ugello 40 A (Drag)	0558 007 682
Electrode	0558 005 220
Diffusore gas 30-70 A	0558 005 217
Diffusore gas 90 A**	0558 004 870
Guida Stand Off	0558 006 614
Paracalore per scricatura**	0558 008 186
Ugello per scricatura**	0558 007 681

**Solo per scricatura con PowerCut™ 1600

CARATTERISTICHE PT-38

- Impugnatura ergonomica per maggiore comfort durante le operazioni
- Pulsante di grandi dimensioni per l'azionamento con guanti protettivi
- Nuova tecnologia Blowback
- Semplice sostituzione delle parti di consumo
- Robusto sostegno del cavo
- Cambio torcia senza bisogno di attrezzi

PT-39



PT-26



Codici di ordinazione PT-39

PT-39 PC400 torcia sostitutiva - 4,5m***	0558 010 576
PT-39 PC700 torcia sostitutiva - 7,6 m***	0558 011 580

***parti di consumo da ordinare separatamente

Accessori PT-39

Kit parti di consumo 50A	0558 010 585
Kit parti di consumo 20-30A	0558 010 586

Parti di consumo PT-39

Elettrodo	0558 005 220
Inserto 30-80A	0558 005 217
Ugello 20-30A	0558 011 620
Ugello 50A	0558 004 878
Paracalore, CE	0558 011 868
Guida Stand Off	0558 010 581

Codici di ordinazione PT-26

Torcia Plasma PT-26 - 7,6 m - 70°	0558 002 208
Torcia Plasma PT-26 - 15,2 m - 70°	0558 002 209
Torcia Plasma PT-26 - 7,6 m - 90°	0558 004 031
Torcia Plasma PT-26 - 15,2 m - 90°	0558 004 032
Torcia PT-26 diritta per meccanizzazione - 7,6 m	0558 002 320
Torcia PT-26 diritta per meccanizzazione - 15,2 m	0558 002 321

Accessori PT-26

Kit parti di consumo 150 A	0558 002 864
Kit parti di consumo 300 A per Deuce Pack	0558 004 030
Guaina in cuoio 7,6 m	0558 002 921
Guaina in cuoio 15,2 m	0558 002 922

Accessori PT-26 per scricatura

Ugello per scricatura 200 A	0558 003 718
Ugello per scricatura 300 A	0558 003 795
Paracalore per torcia	0558 003 797
Guaina in cuoio, vedere sopra	

Parti di consumo PT-26

O-ring superiore corpo torcia	0558 003 721
O-ring inferiore corpo torcia	0558 003 720
Porta-elettrodo, incl. O-ring	0558 003 707
O-ring superiore porta-elettrodo	0558 003 708
O-ring inferiore porta-elettrodo	0558 003 709
Diffusore	0558 003 710
Isolatore, incl. O-ring	0558 003 711
O-ring isolatore	0558 003 712
Elettrodo, Aria, N ₂ , N ₂ /H	0558 003 722
Elettrodo, Ar/H	0558 003 723
Ugello 50 A (con O-ring)	0558 003 716
Ugello 150 A (con O-ring)	0558 003 717
Ugello 250 A (con O-ring)	0558 003 798
Ugello 300 A (con O-ring)	0558 003 794
O-ring superiore elettrodo	0558 003 724
O-ring inferiore elettrodo	0558 003 725
Guida Stand Off	0558 003 713



Kit guida Basic per tagli circolari per PT-38



Kit guida Deluxe per tagli circolari da Ø 45mm a Ø 1060mm, con fissaggio magnetico oppure a ventosa. Anche per tagli dritti.



Kit parti di consumo PT-39

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITA'

Nel compilare questo catalogo è stato fatto ogni sforzo per assicurare l'esattezza delle informazioni e dei dati. Tuttavia, in virtù del principio di miglioramento continuo, ESAB si riserva di modificare specifiche e qualsivoglia caratteristica dei prodotti descritti senza darne preavviso. ESAB non fornisce alcuna garanzia, espressa o implicita, riguardo affidabilità, precisione o completezza delle informazioni e declina ogni responsabilità per eventuali danni diretti o indiretti derivanti dalle informazioni contenute in questo catalogo.



SUPPORTO E ASSISTENZA INEGUAGLIABILI

Tutti i prodotti ESAB hanno alle spalle il nostro impegno per assistenza e supporto ai Clienti di qualità superiore. Il nostro Customer Service Department è in grado di rispondere rapidamente ad ogni richiesta, risolvere i problemi ed assistervi per la manutenzione e l'aggiornamento delle vostre macchine. Inoltre i nostri prodotti sono coperti dalla più ampia garanzia in ambito professionale.

Con ESAB, potete essere sicuri di aver acquistato un prodotto che soddisfa le vostre esigenze attuali e future. Sono inoltre disponibili training sui prodotti e sui processi. Chiedete al vostro Agente ESAB o Distributore ESAB di zona una soluzione completa ESAB.

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito esab.com



ESAB / esab.com

