ALCACOL PU 45

ALCACOL PU 45 è un adesivo a base di resine speciali indurenti con l'umidità, capace di incollare fra loro materiali quali: metalli, polistirolo espanso, fibrocemento, poliestere, laminati fenolici, sughero, pannelli di legno e di particelle, ecc.
Date le eccellenti caratteristiche di incollaggio, ALCACOL PU 45 è ampiamente usato per la fabbricazione di camper, pannelli per pareti continue, celle frigo, pareti isolanti, tetti ventilati ecc..
E' in ogni caso necessario che almeno una delle parti da incollare porti un contributo d'acqua alla linea collante.
Prodotto esente da formaldeide ed in accordo con la normativa 2002/95/EC e 2003/11/EC e successivi adeguamenti (direttiva RoHS).

Caratteristiche chimico-fisiche e condizioni ottimali d'impiego:

• Base	: poliuretano
• Colore	: marrone chiaro
• Viscosità Brookfield RVT, g4, 20RPM	: 2.500±500 mPas a 20°C
• Modo di applicazione	: su una sola superficie
• Quantità necessaria	: da 100 gr./m² fino a 200 gr./m²
• Temperatura ottimale	: 20°C, minima 10°C
• Tempo aperto	: 10'
• Tempo pressaggio a 20°C	: 1 ora
• Resistenza	: all'acqua e ai solventi
• Pulizia delle macchine	: pulire la colla ancora liquida dai materiali con nostro solvente 4005
• Pulizia delle mani	: con acqua calda e sapone
• Immagazzinaggio	: conservare il prodotto non sotto i +5°C al riparo dall'umidità e dalle sorgenti di calore
• Livelli di pericolosità	: NOCIVO (Xn).

Indicazioni applicative

Il prodotto va applicato a rullo, pennello, spalmatrice, rastrello o per estrusione con pompa airless con rapporti di compressione 4:1.

Consigli utili per l'utilizzo di ALCACOL PU 45:

Nel caso di applicazione con prelievo da fusti metallici, è bene che i contenitori siano preventivamente trattati con azoto. Controllare che la pressione dell'azoto sia idonea al tipo di confezione in uso.
I metalli devono essere condizionati in ambiente tiepido prima dell'incollaggio. In caso contrario si allungano i tempi di reticolazione e quindi di incollaggio.
Alcune lamiere di alluminio o lamiere zincate non laccate possono presentare problemi di adesione. E' necessario abradere la superficie prima dell'incollaggio o spazzolarla con spazzole metalliche e quindi lavarle con solventi per togliere eventuali tracce di sostanze antiadesive. L'incollaggio ottimale si realizza su lamiere con primer o verniciate.
Non scendere, come temperatura di impiego della colla al di sotto dei +10°C che deve essere considerata quale temperatura minima per l'accoppiamento.
I tempi di incollaggio all'abbassarsi della temperatura e soprattutto incollando materiali pressoché privi umidità, possono allungarsi anche di molte volte. In tali situazioni è opportuno inumidire leggermente uno degli aderendi (attenzione a non bagnare a tal punto da produrre effetti antiadesivi).
Durante l'indurimento i materiali da incollare devono essere tenuti sotto una pressione sufficiente ad assicurare un buon contatto fa le due facce.
La pressatura a temperatura elevata può ridurre notevolmente i tempi di incollaggio. Tale tecnica non può essere usata per pannelli non bilanciati in quanto differenti dilatazioni termiche dei materiali possono creare difetti estetici sui pannelli (imbarcamenti).
Per laminati metallici di copertura si consiglia di usare lamiere verniciate o primerizzate, soprattutto quando l'incollaggio deve resistere all'umidità. Nel caso di polistirolo espanso, verificare che sia accuratamente stagionato e non presenti emissioni (acqua, gas espandenti)
tali da produrre effetti antiadesivi.
Per quanto non previsto dalla presente scheda tecnica si rimanda alle nostre condizioni generali di vendita.

Date anche le caratteristiche più varie dei materiali presenti sul mercato, prima di procedere a produzioni su scala industriale, verificare la conformità dell'incollaggio ottenuto, alle caratteristiche richieste al manufatto prodotto.

SCADENZA DEL PRODOTTO: 6 mesi dalla data di produzione se
CONSERVATO IN LUOGO ASCIUTTO E A TEMPERATURE MODERATE
Data aggiornamento scheda tecnica: Novembre 2008.
*A richiesta è disponibile la scheda di sicurezza del prodotto

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i nostri clienti dall'effettuare collaudo di entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente di risolvere il problema dell'eventuale violazione di brevetti di terzi.